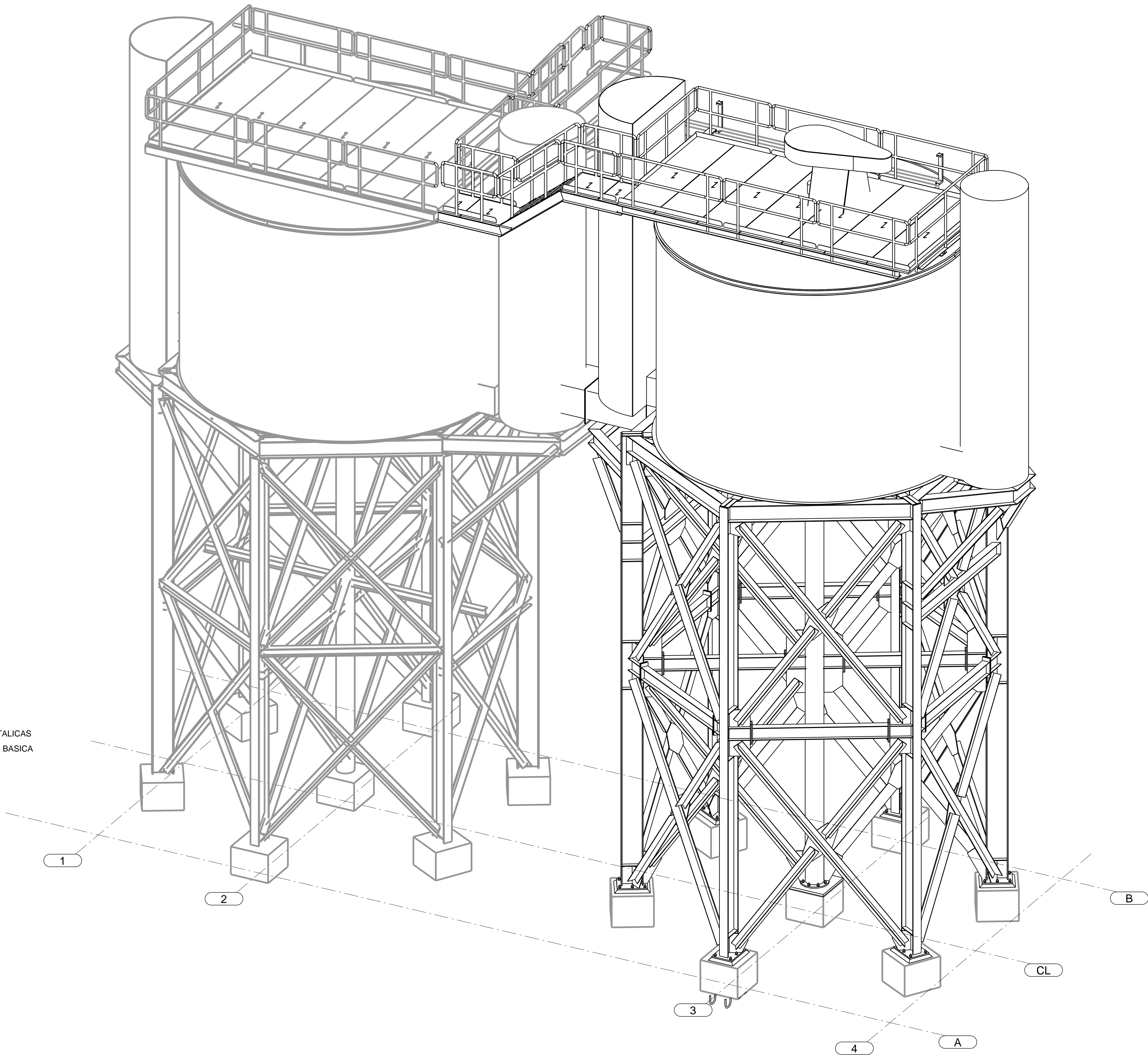


SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com



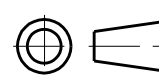
0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D	
A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D	
REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

- 1.- ELEVACIONES EN METROS Y DIMENSIONES  
EN MILIMETROS (S.I.C.)  
2.- ACERO CALIDAD ASTM A36 (S.I.C.)  
3.- SOLDADURA DE TERRENO FILETE MINIMO 5 mm.  
4.- ELECTRODO E70XX SEGUN AWS A5.1

NOTAS

ESPECIFICACIONES TECNICAS

- 1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m.  
2.- LAS COTAS PREVALECN SOBRE EL DIBUJO.  
3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36  
4.- SOLDADURA AWS E-60XX,E-70XX.  
5.- TOLERANCIA SEGUN AISC Y AWS D1.1



FORMATO:

A1

TEKLA ST Ver.: 18.0

CONTENIDO:

MODELO 3D  
CELDA OK100 ZINC

MODELADO:

APROBADO:

REVISADO:

FECHA INI: 10-05-15

VALIDADO:

ESCALA: INDICADA

AREA: INGENIERIA DE DETALLE

PROYECTO: CELDAS OK100

SECTOR:

N° DE PLANO:

TJD-001-05-001-OK-001

CLIENTE:

CÍA MINERA MILPO S.A.A.

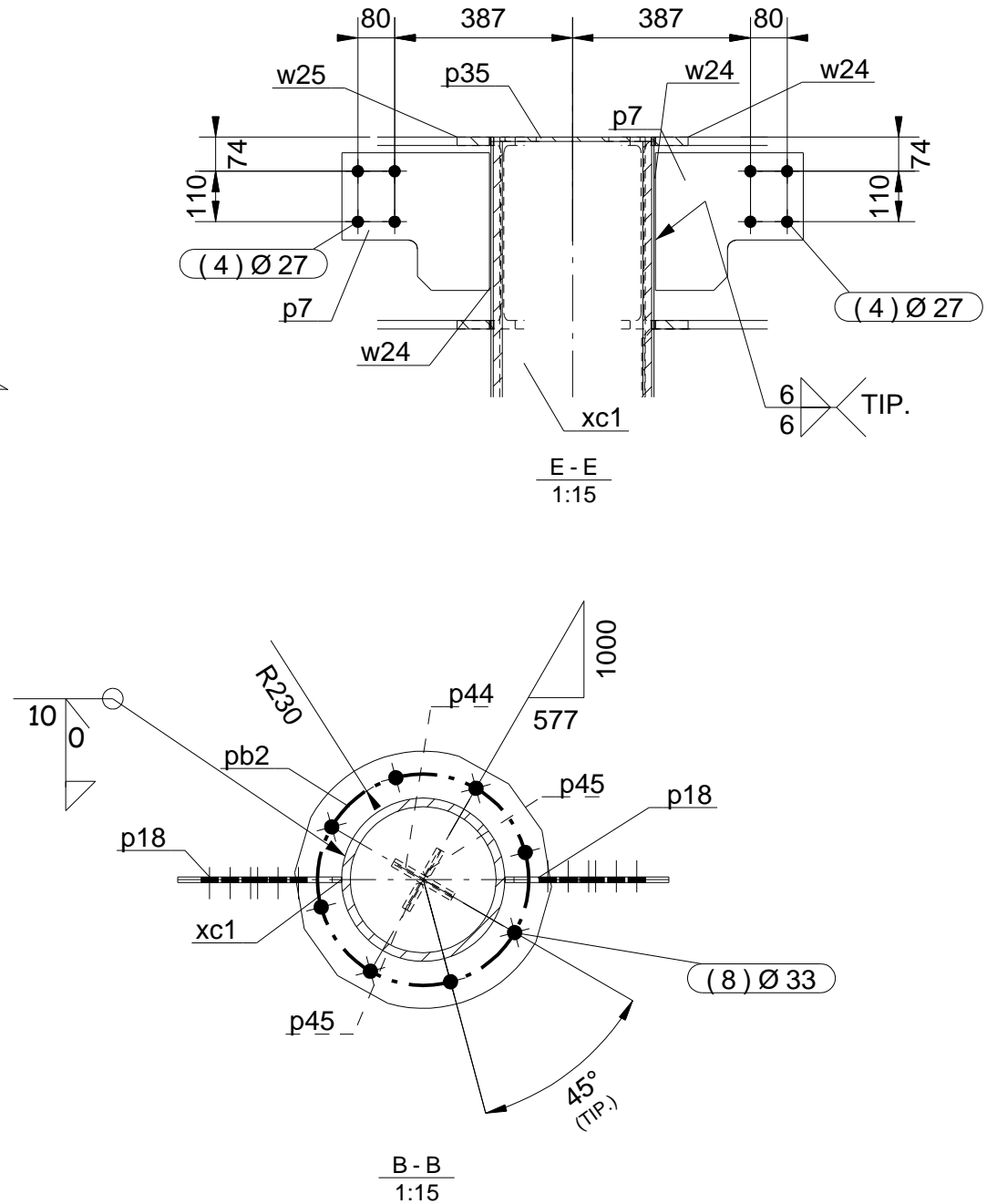
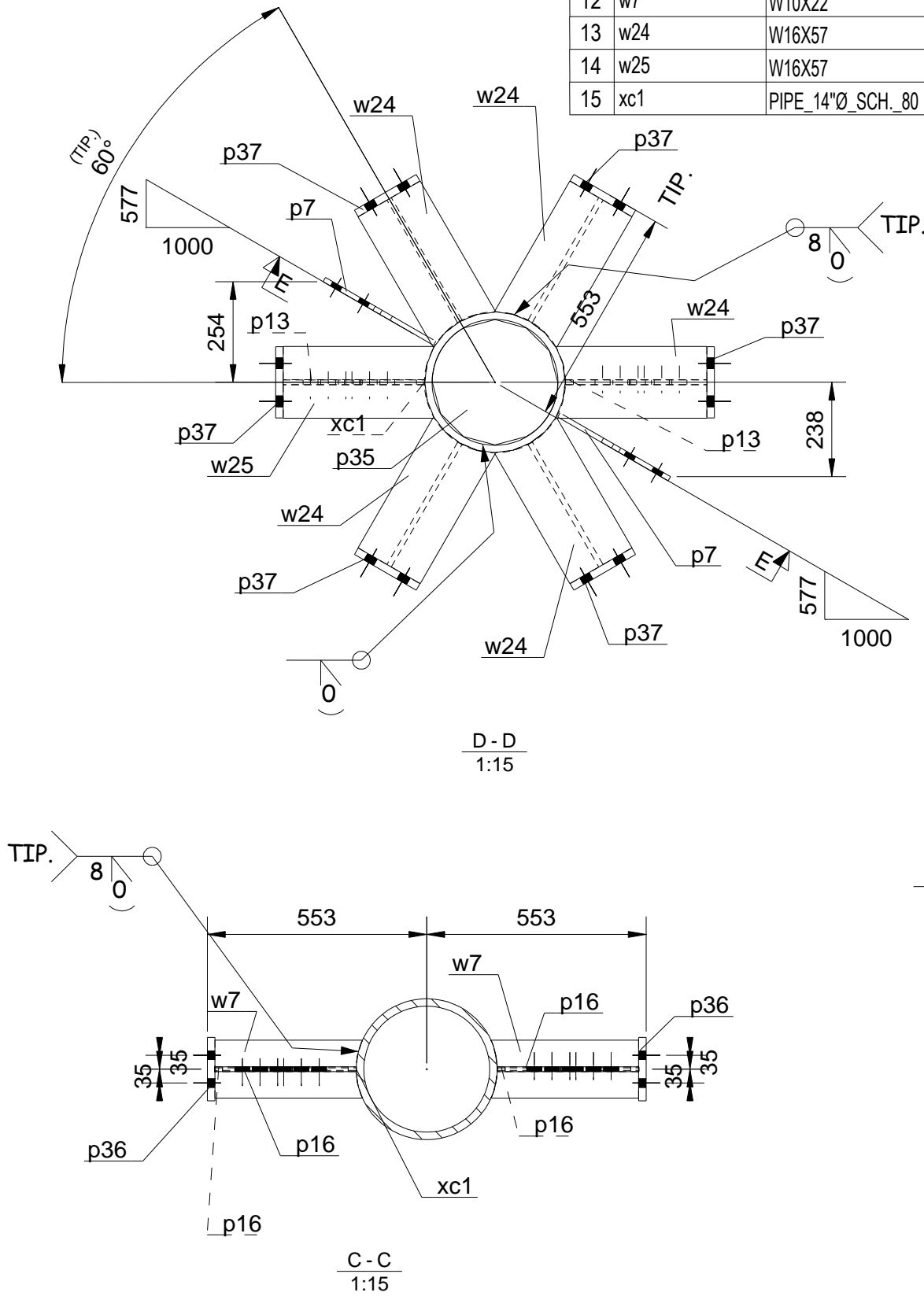
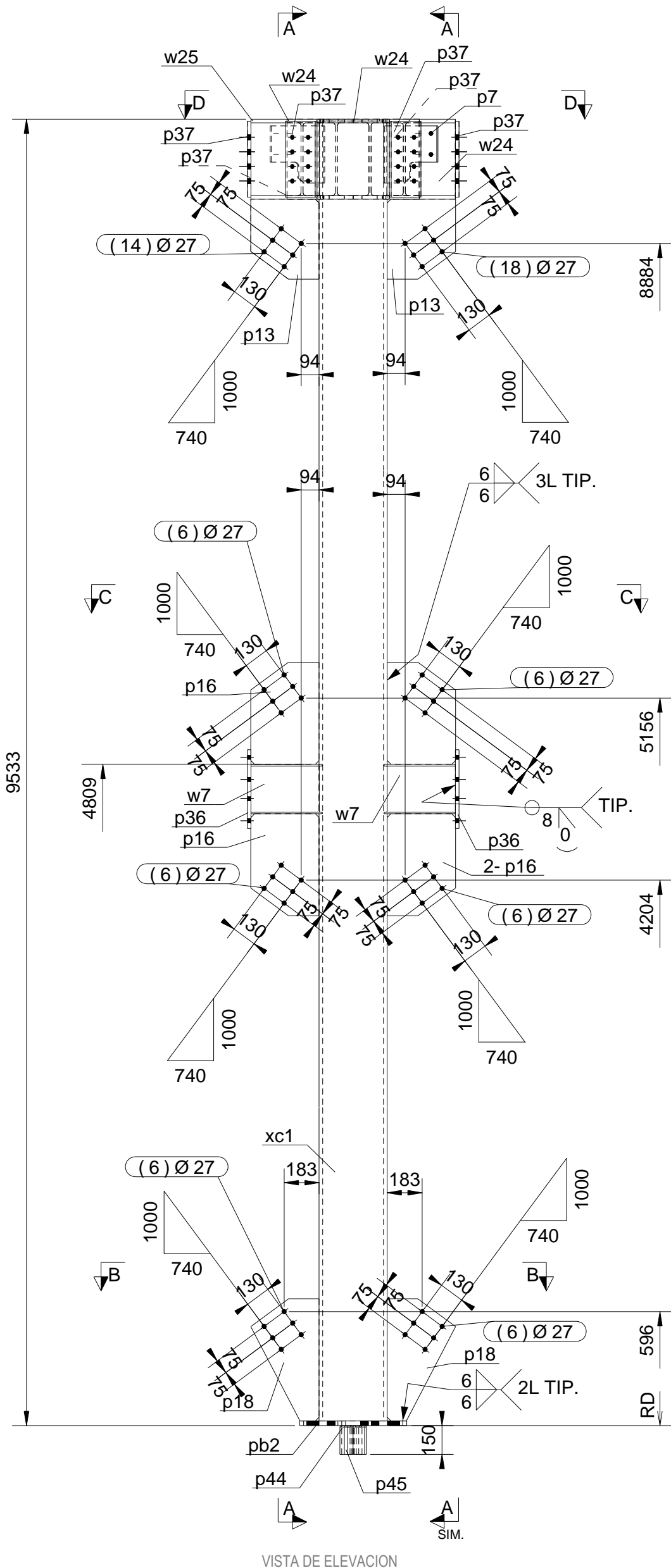
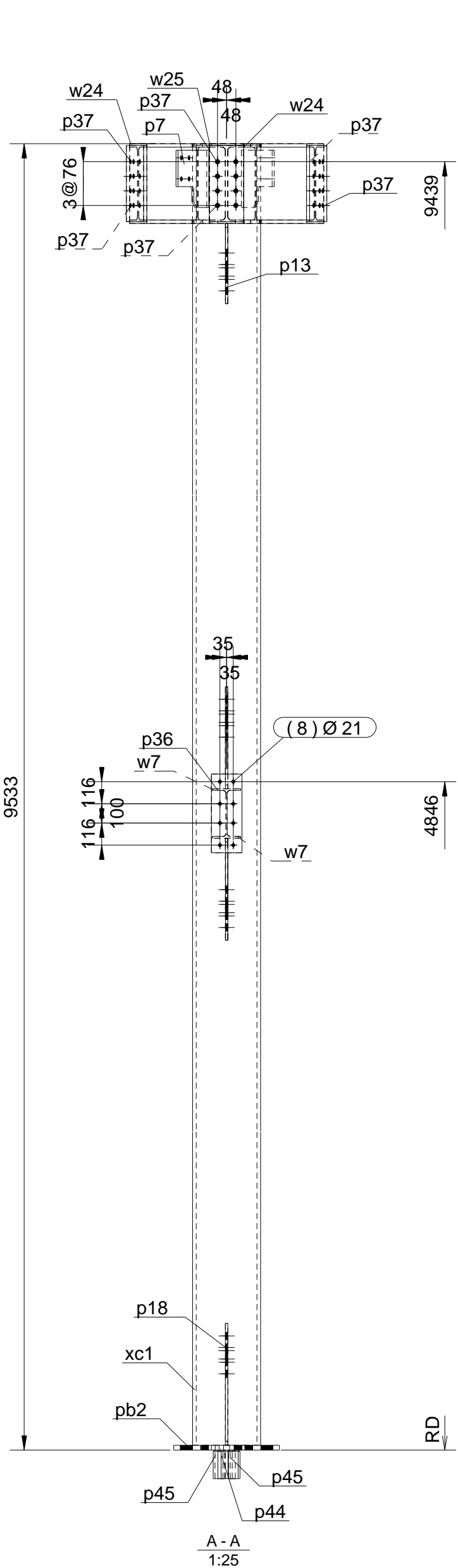
DISEÑADO POR: TJD

SC ING. O.T.C.:

TJD-001-05

REVISION:

0



## LISTA DE MATERIALES

Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Material	Cant.	Parc.	Peso		Marca Preliminar	Tipo Est.	Observaciones
							Unit	Total			
1		COLUMNA				1		1460.8	1460.8		
2	p7	PL12X299.3	321	A36	2	2	9.1	18.1			
3	p13	PL12X356.8	419	A36	2	2	14.1	28.1			
4	p16	PL12X356.8	533	A36	4	4	17.9	71.7			
5	p18	PL12X356.8	637	A36	2	2	21.4	42.9			
6	p35	PL9X305.5	305	A36	1	1	6.6	6.6			BRIDA 14" SLIP
7	p36	PL19X160	412	A36	2	2	9.8	19.7			
8	p37	PL19X180	397	A36	6	6	10.7	64.0			
9	p44	PL19X150	150	A36	1	1	3.4	3.4			
10	p45	PL19X65.5	150	A36	2	2	1.5	2.9			
11	pb2	PL25X556.5	556	A36	1	1	60.8	60.8			
12	w7	W10X22	373	A36	2	2	12.2	24.5			
13	w24	W16X57	381	A36	5	5	32.4	162.0			
14	w25	W16X57	381	A36	1	1	32.4	32.4			
15	xc1	PIPE_14"Ø_SCH_80	9499	A53	1	1	923.7	923.7			

PESO TOTAL : 1460.8 Kg.

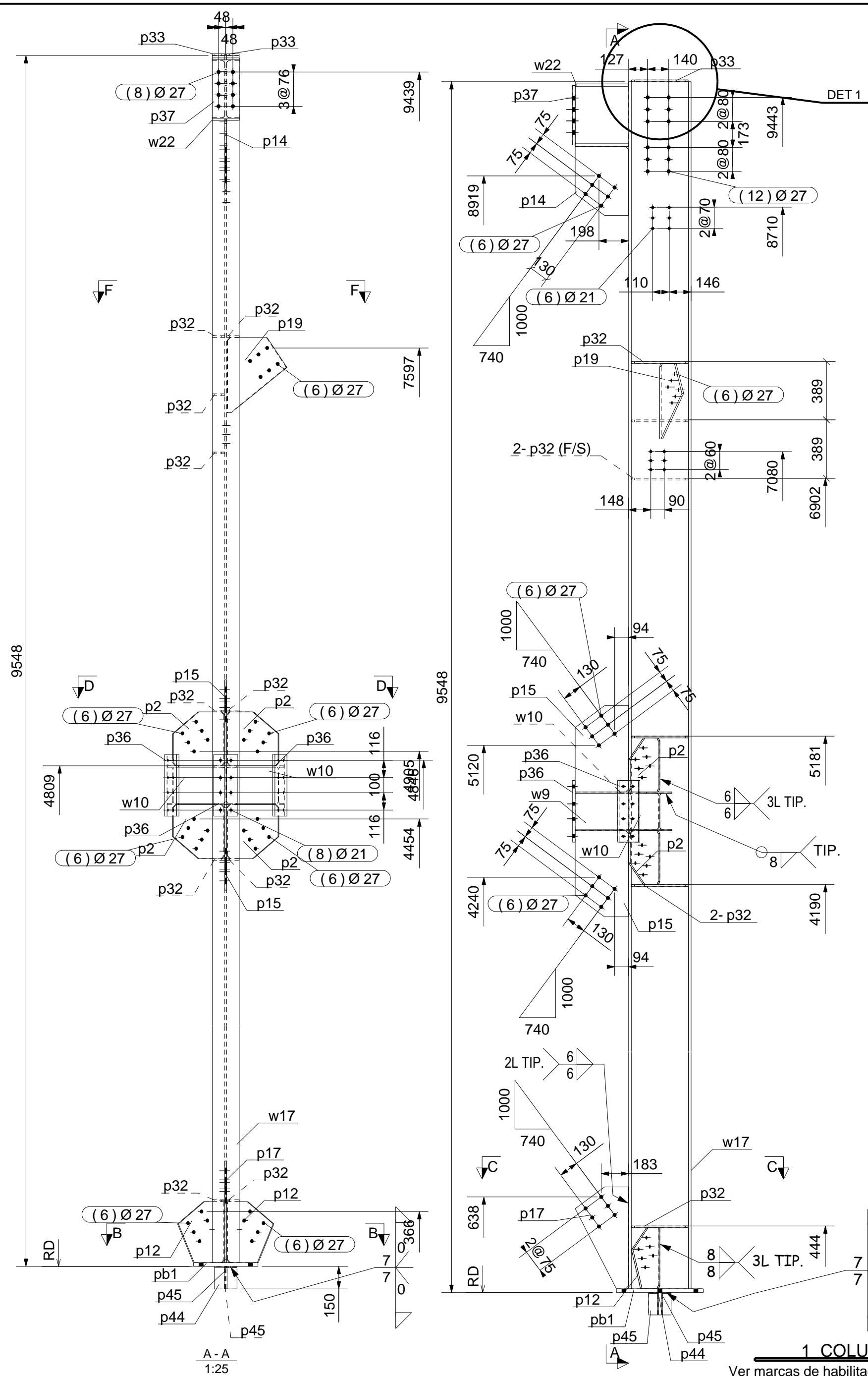
SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: [tomasjd2@gmail.com](mailto:tomasjd2@gmail.com)

1 COLUMNA C1  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

PLANO REFERENCIA MONTAJE	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

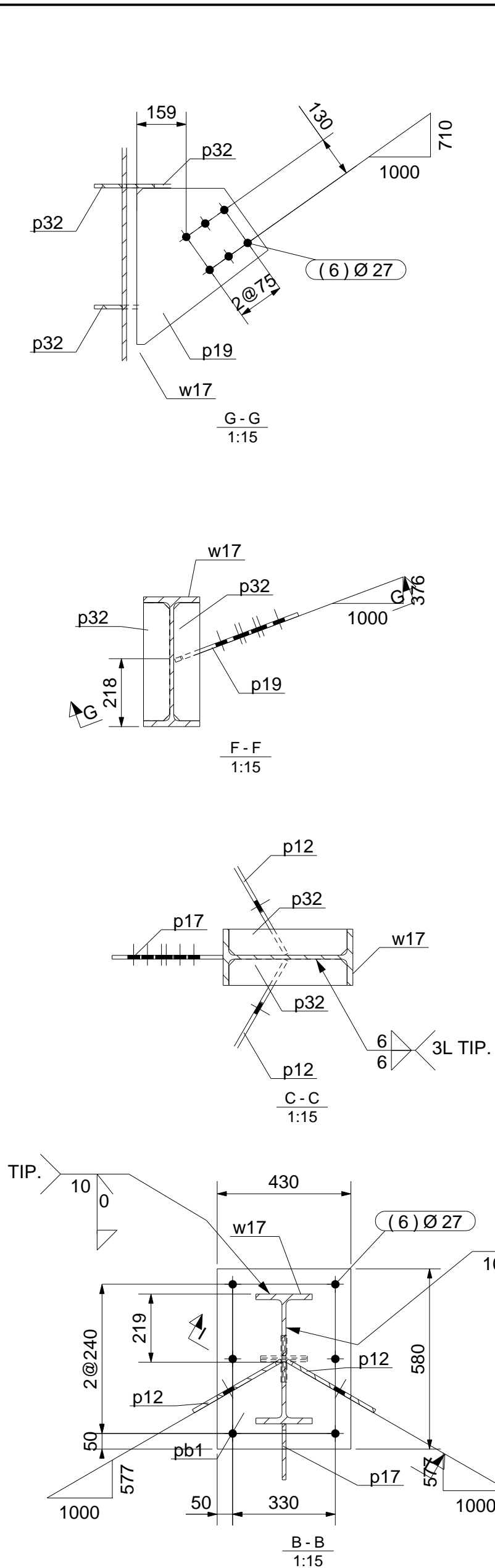
ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHAS MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- AGUJEROS (D17=11/16"), (D21=13/16"), (D24=15/16") . (D27=1-1/16")	

FORMATO: <b>A2</b>	PARTIDA:	PROYECTO: CELDAS OK100	
	CONTENIDO:	SECTOR: FLOTACION	
	MODELADO:	N° DE PLANO:	ITCM. O.T.C.:
	APROBADO:	TJD-001-05-C1	TJD-001-05
FECHA INI.: 10-05-15	REVISADO:	CLIENTE:	REVISION:
	VALIDADO:	CÍA MINERA MILPO S.A.A.	0
ESCALA: INDICADA		DISEÑADO POR: TJD	
AREA: INGENIERIA DE DETALLE			



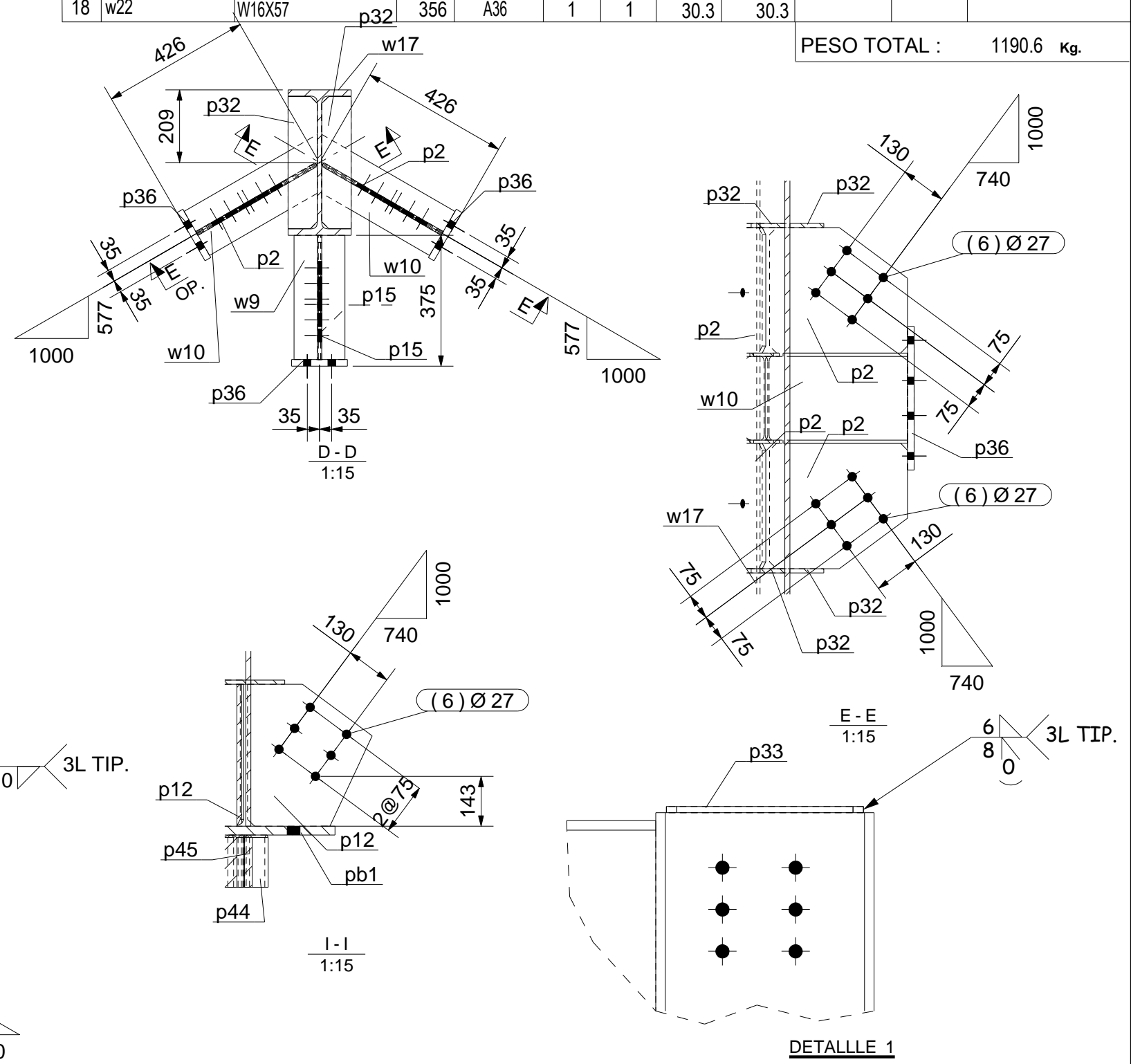
PLANO REFERENCIA MONTAJE	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

1 COLUMNA C2  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales  
VISTA DE ELEVACION



LISTA DE MATERIALES											
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Material	Cant. Parc.	Tot.	Peso Unit	Total	Marca Preliminar	Tipo Est.	Observaciones
1		COLUMNA				1	1190.6	1190.6			
2	p2	PL12X359.9	396	A36	4	4	13.4	53.7			
3	p12	PL12X357.4	407	A36	2	2	13.7	27.4			
4	p14	PL12X356.6	460	A36	1	1	15.5	15.5			
5	p15	PL12X356.6	575	A36	2	2	19.3	38.6			
6	p17	PL12X356.6	679	A36	1	1	22.8	22.8			
7	p19	PL12X422.2	502	A36	1	1	20.0	20.0			
8	p32	PL12X84.1	379	A36	10	10	3.0	30.0			
9	p33	PL12X84.1	377	A36	2	2	3.0	6.0			
10	p36	PL19X160	412	A36	3	3	9.8	29.5			
11	p37	PL19X180	397	A36	1	1	10.7	10.7			
12	p44	PL19X150	150	A36	1	1	3.4	3.4			
13	p45	PL19X65.5	150	A36	2	2	1.5	2.9			
14	pb1	PL25X430	580	A36	1	1	48.9	48.9			
15	w9	W10X22	356	A36	1	1	11.7	11.7			
16	w10	W10X22	441	A36	2	2	14.5	29.0			
17	w17	W16X57	9523	A36	1	1	810.3	810.3			
18	w22	W16X57	356	A36	1	1	30.3	30.3			

PESO TOTAL : 1190.6 Kg.



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

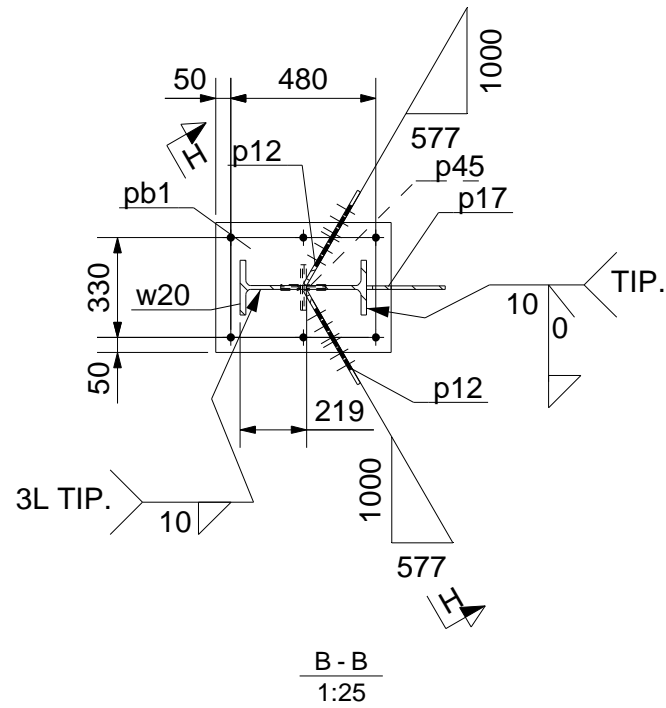
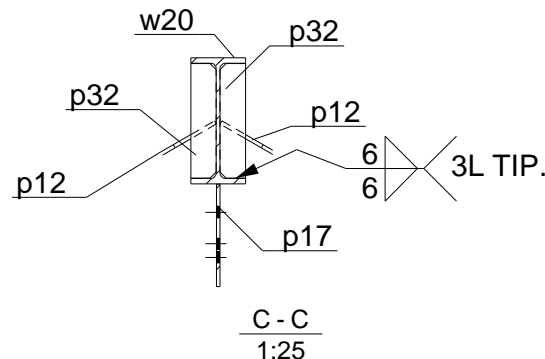
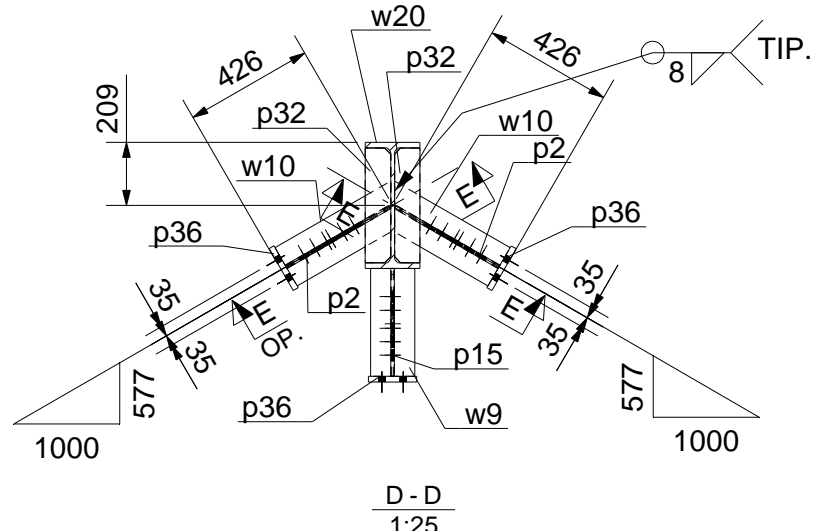
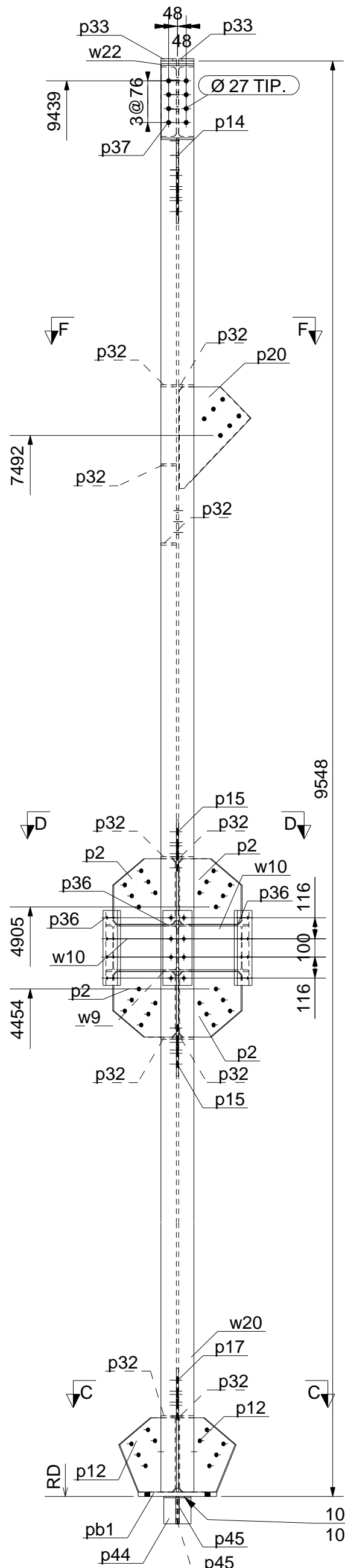
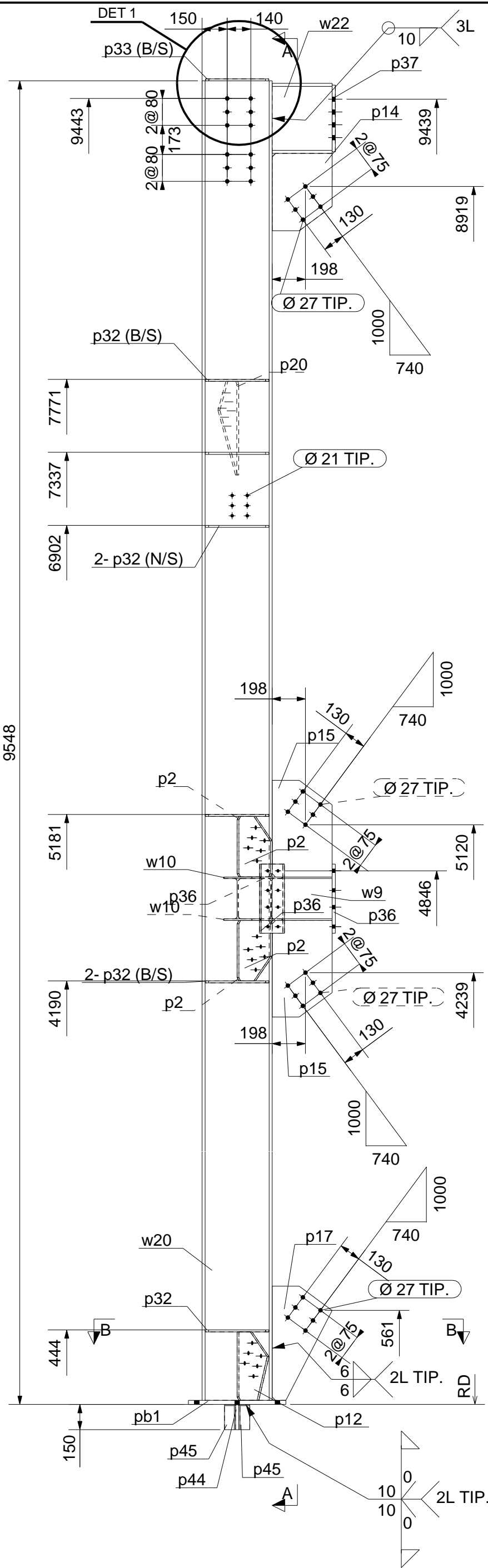
ESPECIFICACIONES TECNICAS				PARTIDA:		PROYECTO: CELDAS OK100	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECE EN EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHAS MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- AGUJEROS (D17=11/16"), (D21=13/16"), (D24=15/16") (D27=1-1/16")				COLUMNA C2		SECTOR: FLOTACION	
				CONTENIDO:		N° DE PLANO:	
						TJD-001-05-C2	
				FORMATO:		CLIENTE:	
				A2		CÍA MINERA MILPO S.A.A.	
				REVISADO:		FECHA INI.: 10-05-15	
				VALIDADO:		ESCALA: INDICADA	
				AREA:		INGENIERIA DE DETALLE	
						DISEÑADO POR: TJD	







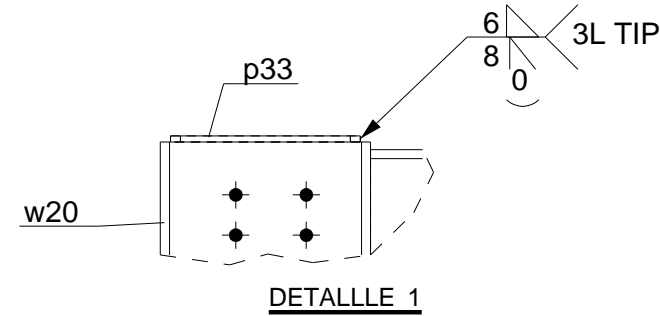
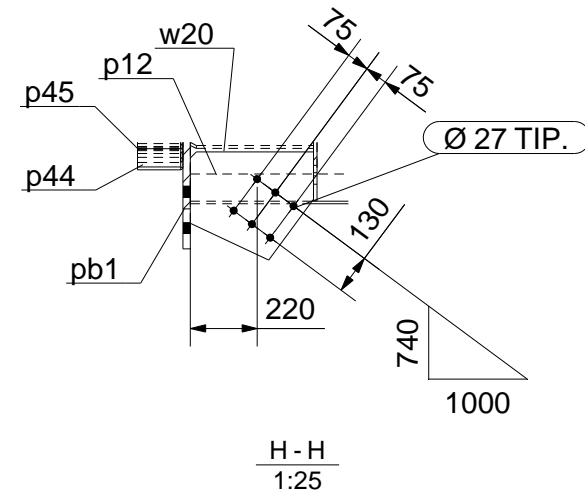
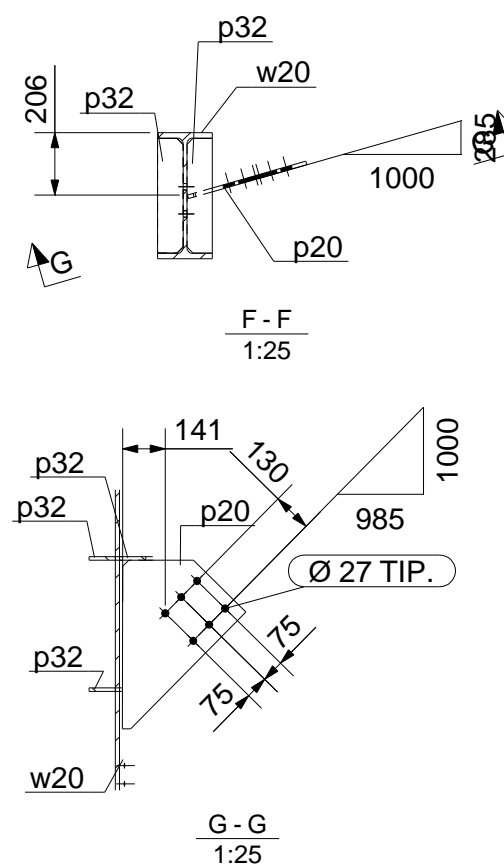
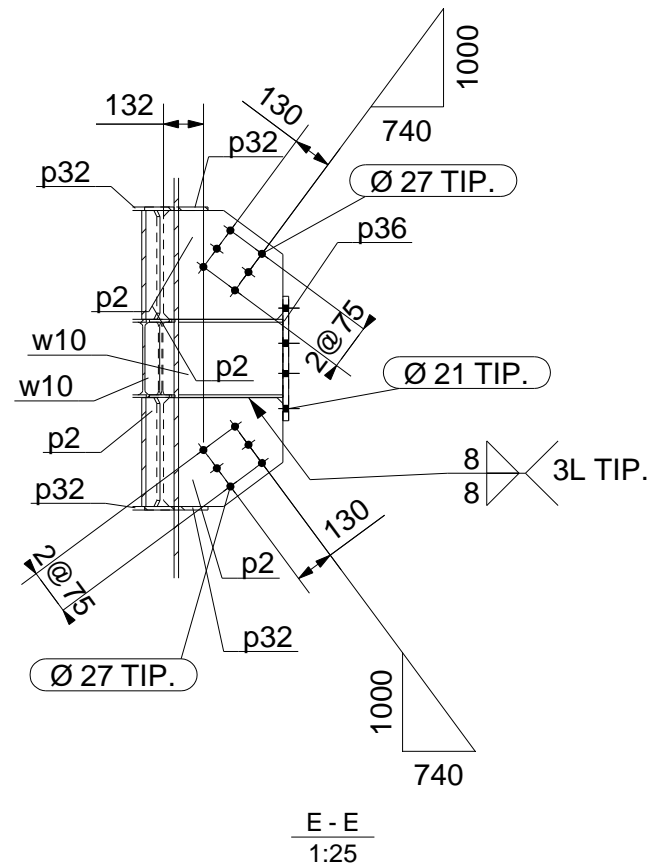




## LISTA DE MATERIALES

Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Material	Cant.	Parc.	Tot.	Peso		Marca Preliminar	Tipo Est.	Observaciones
								Unit	Total			
1		COLUMNA				1	1192.1	1192.1				
2	p2	PL12X359.9	396	A36	4	4	13.4	53.7				
3	p12	PL12X357.4	407	A36	2	2	13.7	27.4				
4	p14	PL12X356.6	460	A36	1	1	15.5	15.5				
5	p15	PL12X356.6	575	A36	2	2	19.3	38.6				
6	p17	PL12X356.6	679	A36	1	1	22.8	22.8				
7	p20	PL12X407.7	558	A36	1	1	21.4	21.4				
8	p32	PL12X84.1	379	A36	10	10	3.0	30.0				
9	p33	PL12X84.1	377	A36	2	2	3.0	6.0				
10	p36	PL19X160	412	A36	3	3	9.8	29.5				
11	p37	PL19X180	397	A36	1	1	10.7	10.7				
12	p44	PL19X150	150	A36	1	1	3.4	3.4				
13	p45	PL19X65.5	150	A36	2	2	1.5	2.9				
14	pb1	PL25X430	580	A36	1	1	48.9	48.9				
15	w9	W10X22	356	A36	1	1	11.7	11.7				
16	w10	W10X22	441	A36	2	2	14.5	29.0				
17	w20	W16X57	9523	A36	1	1	810.2	810.2				
18	w22	W16X57	356	A36	1	1	30.3	30.3				

PESO TOTAL : 1192.1 kg.



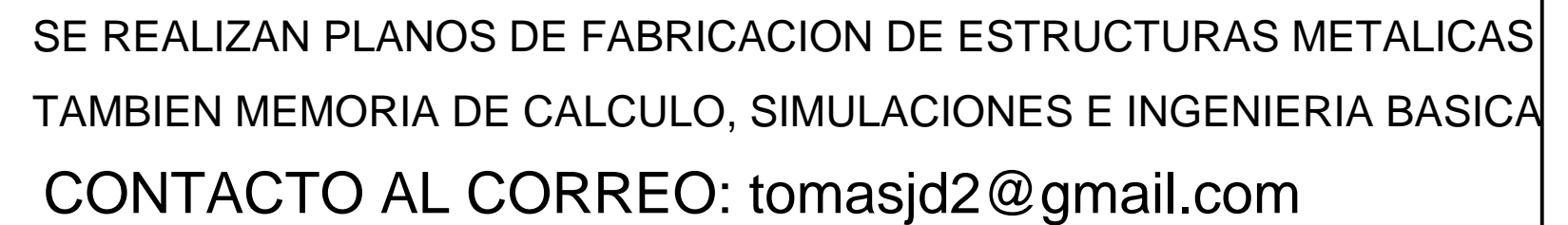
SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: [tomasjd2@gmail.com](mailto:tomasjd2@gmail.com)

PLANO REFERENCIA MONTAJE		A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.
PLANO REFERENCIA DISEÑO		0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.
REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO	

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHAS MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- AGUJEROS (D17=11/16"), (D21=13/16"), (D24=15/16") (D27=1-1/16")	



FORMATO: <b>A2</b>	PARTIDA:	PROYECTO: CELDAS OK100	
	CONTENIDO:	SECTOR: FLOTACION	
	MODELADO:	APROBADO:	N° DE PLANO: TJD-001-05-C6
	REVISADO:	FECHA INI.: 10-05-15	ITCM. O.T.C.: TJD-001-05
VALIDADO:		ESCALA: INDICADA	CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
AREA: INGENIERIA DE DETALLE		DISEÑADO POR: TJD	
REVISION:		0	

				Material	Cant.		Peso		Marca	Tipo	Observaciones
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Grado	Parc.	Tot.	Unit	Total	Preliminar	Est.	
1		DIAGONAL				4	219.9	879.8			
2	p3	PL12X423.3	853	A36	1	4	34.0	34.0			
3	w12	WT7X24	5193	A36	1	4	185.9	185.9			
									PESO TOTAL : 879.8 Kg.		



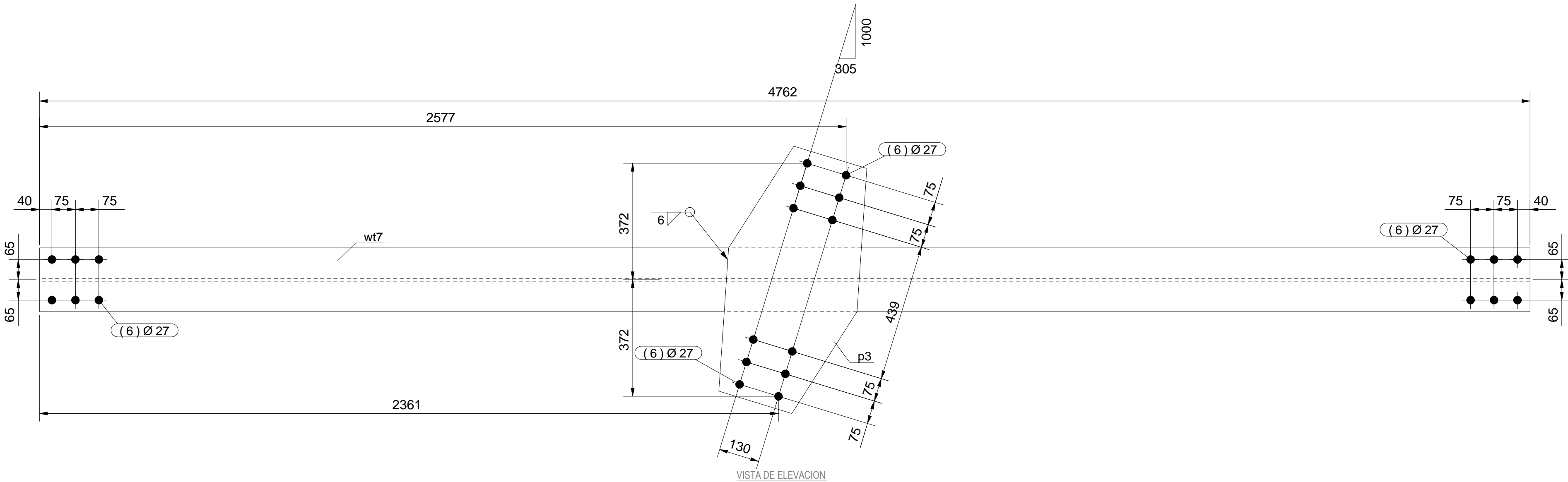
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

PLANO REFERENCIA MONTAJE	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D.	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D.	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBADO

<b>ESPECIFICACIONES TECNICAS</b> 1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SiC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHA MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- AGUJEROS (D17=11/16"), (D21=13/16"), (D24=15/16"), (D27=1-1/16")		<b>FORMATO:</b>  <b>A2</b>		<b>TEKLA ST. Ver: 19.0</b>	
<b>PARTIDA:</b>  <b>CONTENIDO:</b>		DIAGONAL D1		<b>PROYECTO:</b> CELDAS OK100 <b>SECTOR:</b> FLOTACION	
<b>MODELADO:</b> <b>REVISADO:</b> <b>VALIDADO:</b>		<b>APROBADO:</b> FECHA INI.: 10-05-15 <b>ESCALA:</b> INDICADA		<b>N° DE PLANO:</b> TJD-001-05-D1 <b>ITCM. O.T.C.:</b> TJD-001-05 <b>REVISION:</b> 	
<b>CLIENTE:</b> CIA MINERA MILPO S.A.A.		<b>DISEÑADO POR:</b> TJD			



LISTA DE MATERIALES												
				Material	Cant.		Peso		Marca	Tipo	Observaciones	
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Grado	Parc.	Tot.	Unit	Total	Preliminar	Est.		
1		DIAGONAL				2	204.5	409.1				
2	p3	PL12X423.3	853	A36	1	2	34.0	34.0				
3	wt7	WT7X24	4762	A36	1	2	170.5	170.5				
									PESO TOTAL : 409.1 Kg.			



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: [tomasjd2@gmail.com](mailto:tomasjd2@gmail.com)

**2 DIAGONAL D2**  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

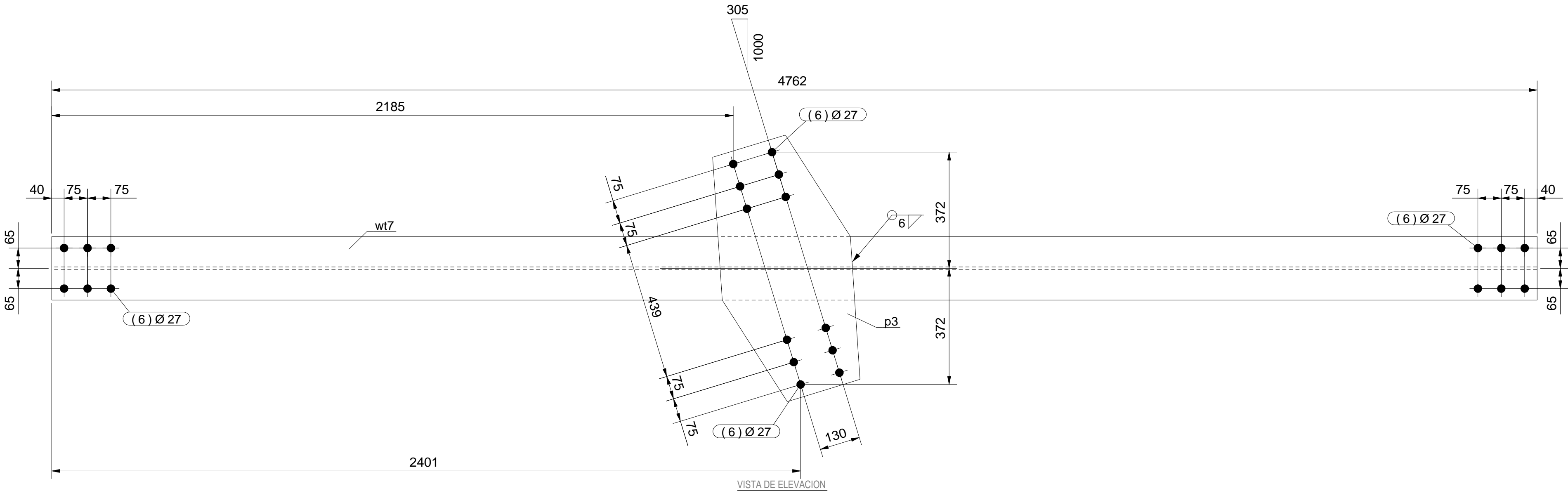
PLANO REFERENCIA MONTAJE						
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHA MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") , (D27=1-1/16")	

	PARTIDA:		PROYECTO: CELDAS OK100	
	CONTENIDO: DIAGONAL D2		SECTOR: FLOTACION	
	FORMATO: A2	MODELADO:	APROBADO:	N° DE PLANO: TJD-001-05-D2
		REVISADO:	FECHA INI.: 10-05-15	ITCM. O.T.C.: TJD-001-05
		VALIDADO:	ESCALA: INDICADA	REVISION: 0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE		DISEÑADO POR: TJD		

LISTA DE MATERIALES

Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Material	Cant.	Parc.	Tot.	Peso		Marca Preliminar	Tipo Est.	Observaciones
								Unit	Total			
1		DIAGONAL					2	204.5	409.1			
2	p3	PL12X423.3	853	A36	1	2	2	34.0	34.0			
3	wt7	WT7X24	4762	A36	1	2	2	170.5	170.5			
PESO TOTAL :										409.1 kg.		





SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: [tomasjd2@gmail.com](mailto:tomasjd2@gmail.com)

2 DIAGONAL D3  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

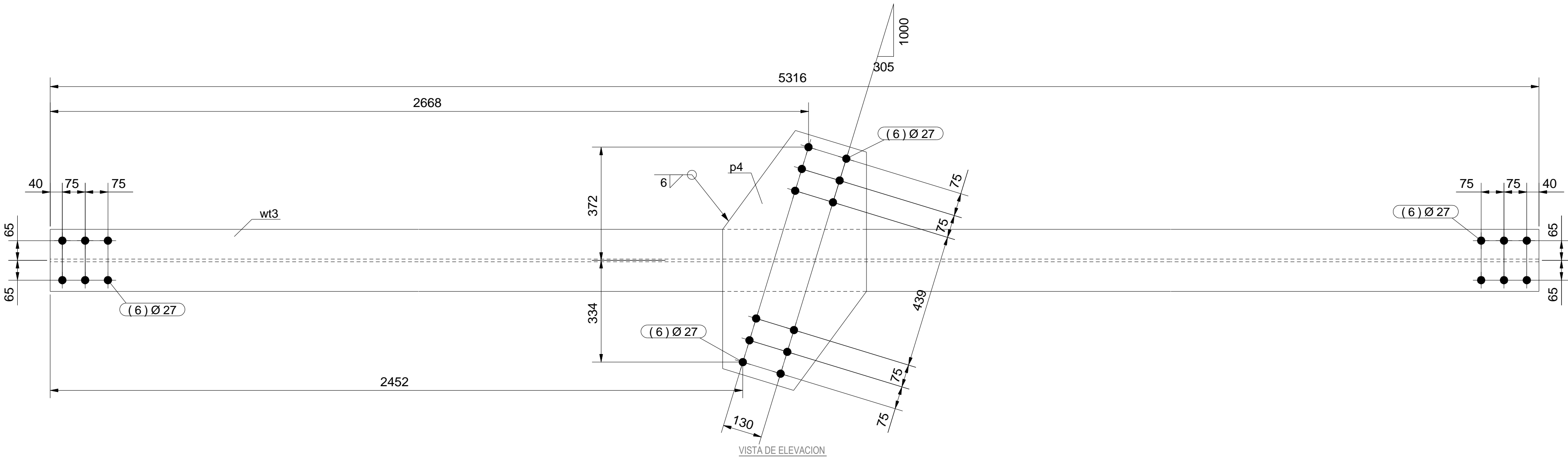
PLANO REFERENCIA MONTAJE						
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHA MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") , (D27=1-1/16")	

 <b>FORMATO:</b> <b>A2</b>	PARTIDA:	PROYECTO: CELDAS OK100	
	CONTENIDO:	SECTOR: FLOTACION	
	MODELADO:	APROBADO:	N° DE PLANO: TJD-001-05-D3
	REVISADO:	FECHA INI.: 10-05-15	ITCM. O.T.C.: TJD-001-05
VALIDADO:		ESCALA: INDICADA	REVISION: 
AREA: INGENIERIA DE DETALLE		DISEÑADO POR: TJD	

LISTA DE MATERIALES

Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Material	Cant.	Peso			Marca Preliminar	Tipo Est.	Observaciones
						Parc.	Tot.	Unit Total			
1		DIAGONAL				6	6	228.4 1370.5			
2	p4	PL12X472.7	855	A36	1	6	6	38.1 38.1			
3	wt3	WT7X24	5316	A36	1	6	6	190.4 190.4			
PESO TOTAL :										1370.5	Kg.



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

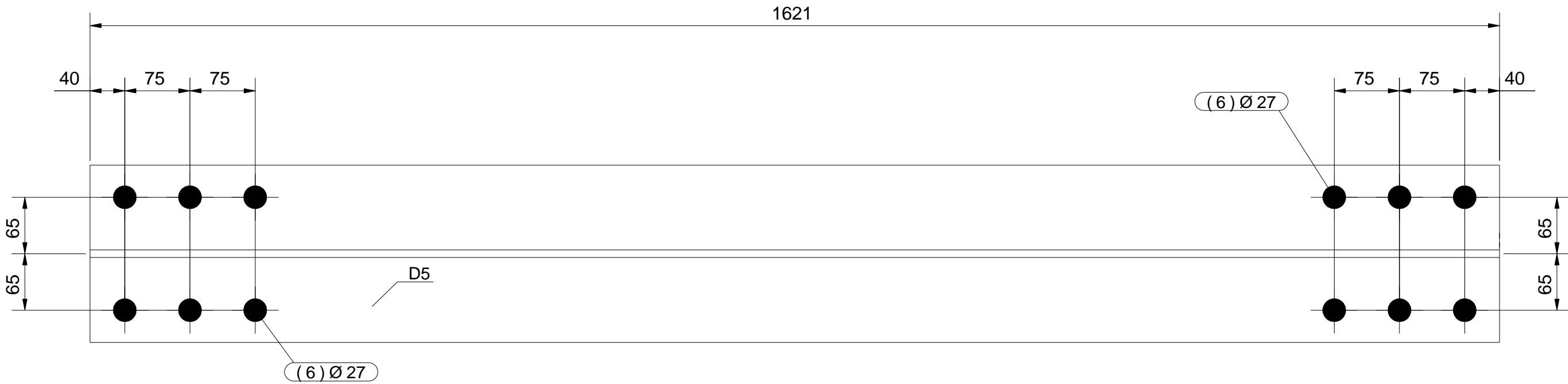
6 DIAGONAL D4  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

PLANO REFERENCIA MONTAJE	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.-	DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m.
2.-	LAS COTAS PREVALECE SOBRE EL DIBUJO.
3.-	MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC).
4.-	SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1)
5.-	FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA.
6.-	FILETE PARA PLANCHAS MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA.
7.-	7- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") , (D27=1-1/16")

PARTIDA:	PROYECTO: CELDAS OK100	
CONTENIDO:	SECTOR: FLOTACION	
MODELADO:	APROBADO:	Nº DE PLANO:
REVISADO:	FECHA INI.: 10-05-15	TJD-001-05-D4
VALIDADO:	ESCALA: INDICADA	CLIENTE:
AREA: INGENIERIA DE DETALLE	CÍA MINERA MILPO S.A.A.	
DISEÑADO POR: TJD	REVISION:	

LISTA DE MATERIALES											
				Material	Cant.		Peso		Marca	Tipo	Observaciones
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Grado	Parc.	Tot.	Unit	Total	Preliminar	Est.	
1		DIAGONAL				2	58.1	116.1			
2	D5	WT7X24	1621	A36	1	2	58.1	58.1			
PESO TOTAL :									116.1 Kg.		





VISTA DE ELEVACION

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

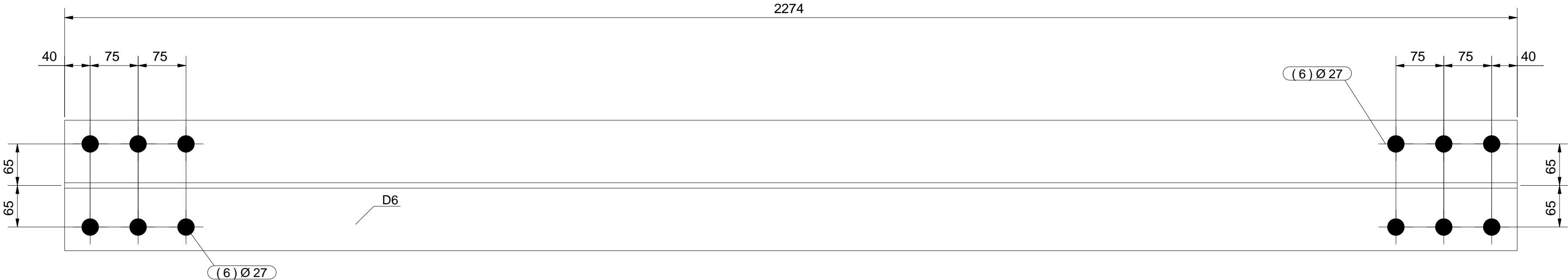
2 DIAGONAL D5  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

PLANO REFERENCIA MONTAJE						
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHA MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") , (D27=1-1/16")	

 <b>FORMATO:</b> <b>A2</b>	PARTIDA:	PROYECTO: CELDAS OK100	
	CONTENIDO:	SECTOR: FLOTACION	
	MODELADO:	APROBADO:	N° DE PLANO: TJD-001-05-D5
	REVISADO:	FECHA INI.: 10-05-15	ITCM. O.T.C.: TJD-001-05
	VALIDADO:	ESCALA: INDICADA	REVISION: 
TEKLA ST. Ver: 19.0		AREA: INGENIERIA DE DETALLE	DISEÑADO POR: TJD

LISTA DE MATERIALES											
				Material	Cant.		Peso		Marca	Tipo	Observaciones
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Grado	Parc.	Tot.	Unit	Total	Preliminar	Est.	
1		DIAGONAL				1	81.4	81.4			
2	D6	WT7X24	2274	A36	1	1	81.4	81.4			
									PESO TOTAL : 81.4 Kg.		



VISTA DE ELEVACION

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

1 DIAGONAL D6  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

PLANO REFERENCIA MONTAJE						
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

ESPECIFICACIONES TECNICAS		PARTIDA:		PROYECTO: CELDAS OK100	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHA MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") , (D27=1-1/16")		CONTENIDO: DIAGONAL D6		SECTOR: FLOTACION	
		FORMATO: A2		N° DE PLANO: TJD-001-05-D6	
		MODELADO:		APROBADO:	
		REVISADO:		FECHA INI.: 10-05-15	
		VALIDADO:		ESCALA: INDICADA	
TEKLA ST. Ver: 19.0		AREA: INGENIERIA DE DETALLE		DISEÑADO POR: TJD	
				CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.	
				ITCM. O.T.C.: TJD-001-05	
				REVISION: 0	



LISTA DE MATERIALES

				Material	Cant.		Peso		Marca	Tipo	Observaciones
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Grado	Parc.	Tot.	Unit	Total	Preliminar	Est.	
1		DIAGONAL				10	87.5	874.7			
2	D7	WT7X24	2443	A36	1	10	87.5	87.5			
									PESO TOTAL : 874.7 Kg.		



VISTA DE ELEVACION

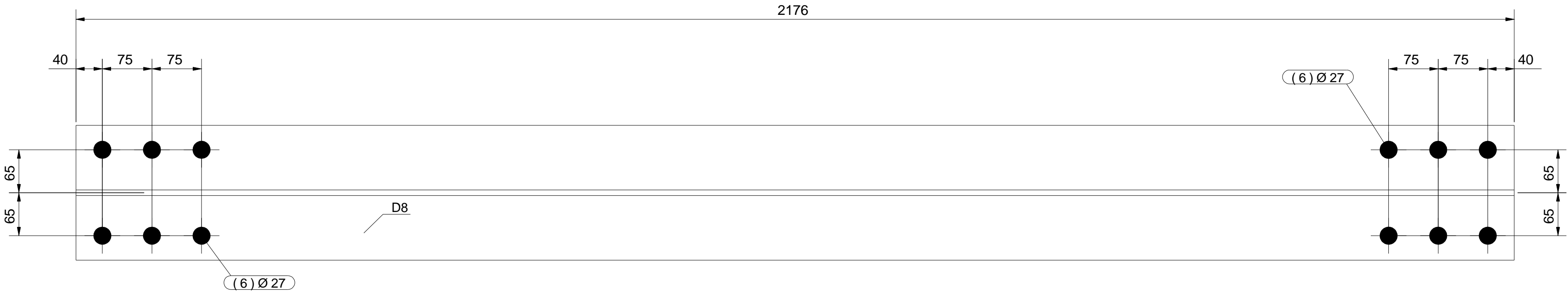
SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

10 DIAGONAL D7  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

PLANO REFERENCIA MONTAJE						
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

ESPECIFICACIONES TECNICAS				PARTIDA:		PROYECTO: CELDAS OK100	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHA MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") , (D27=1-1/16")				CONTENIDO:		SECTOR: FLOTACION	
				DIAGONAL D7		N° DE PLANO:	
				TJD-001-05-D7		ITCM. O.T.C.:	
				TJD-001-05		REVISION:	
				CÍA MINERA MILPO S.A.A.		0	
FORMATO: A2				MODELADO:	APROBADO:	CLIENTE:	
				REVISADO:	FECHA INI.: 10-05-15		
				VALIDADO:	ESCALA: INDICADA		
TEXLA ST. Ver: 19.0				AREA:	INGENIERIA DE DETALLE	DISEÑADO POR: TJD	

LISTA DE MATERIALES											
				Material	Cant.		Peso		Marca	Tipo	Observaciones
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Grado	Parc.	Tot.	Unit	Total	Preliminar	Est.	
1		DIAGONAL				4	77.9	311.6			
2	D8	WT7X24	2176	A36	1	4	77.9	77.9			
									PESO TOTAL : 311.6 Kg.		



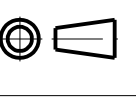

VISTA DE ELEVACION

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

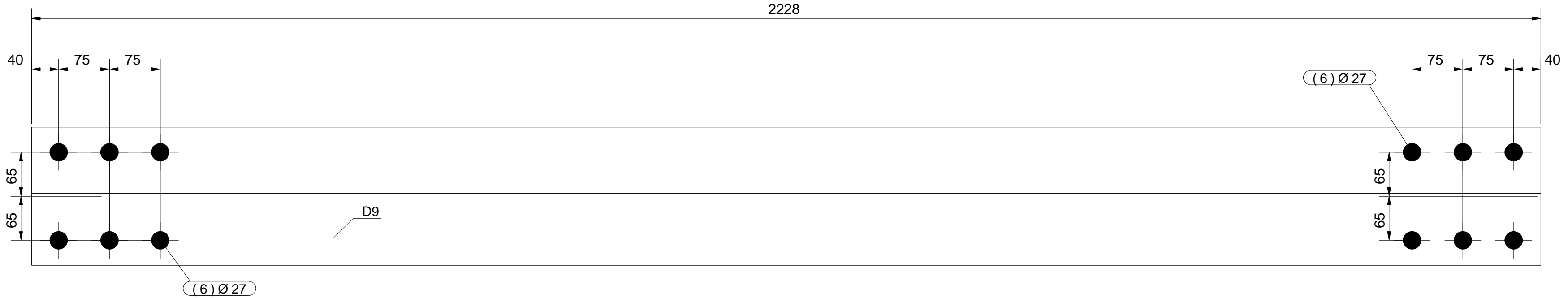
4 DIAGONAL D8  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

PLANO REFERENCIA MONTAJE						
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHA MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") . (D27=1-1/16")	

 <b>FORMATO:</b> <b>A2</b>		PARTIDA:	PROYECTO: CELDAS OK100	
		CONTENIDO:	SECTOR: FLOTACION	
		MODELADO:	APROBADO:	N° DE PLANO: TJD-001-05-D8
		REVISADO:	FECHA INI.: 10-05-15	ITCM. O.T.C.: TJD-001-05
VALIDADO:		ESCALA:	INDICADA	REVISION: 
TEXLA ST. Ver: 19.0		AREA:	INGENIERIA DE DETALLE	DISEÑADO POR: TJD

LISTA DE MATERIALES											
				Material	Cant.		Peso		Marca	Tipo	Observaciones
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Grado	Parc.	Tot.	Unit	Total	Preliminar	Est.	
1		DIAGONAL				4	79.8	319.0			
2	D9	WT7X24	2228	A36	1	4	79.8	79.8			
									PESO TOTAL : 319.0 Kg.		





VISTA DE ELEVACION

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

4 DIAGONAL D9  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

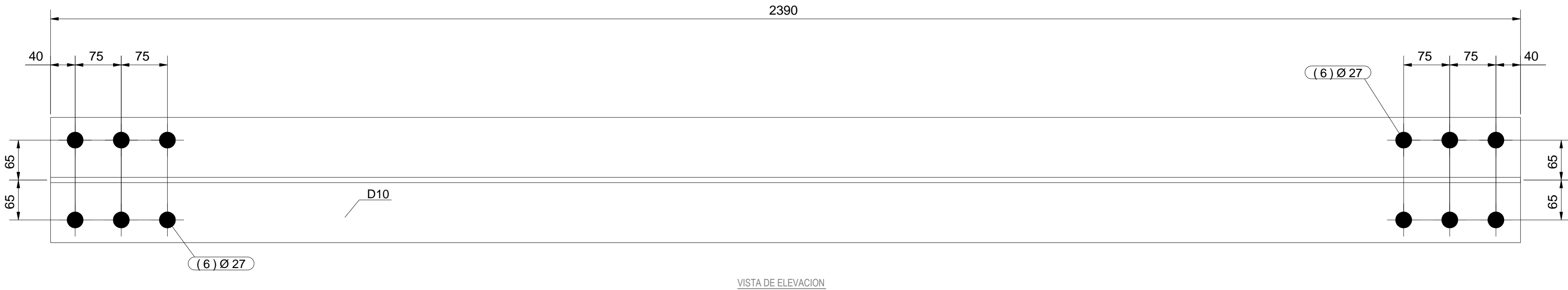
PLANO REFERENCIA MONTAJE						
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHA MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") , (D27=1-1/16")	

 <b>FORMATO:</b> <b>A2</b>	PARTIDA:	PROYECTO: CELDAS OK100	
	CONTENIDO:	SECTOR: FLOTACION	
	MODELADO:	APROBADO:	N° DE PLANO: TJD-001-05-D9
	REVISADO:	FECHA INI.: 10-05-15	ITCM. O.T.C.: TJD-001-05
	VALIDADO:	ESCALA: INDICADA	REVISION: 
TEKLA ST. Ver: 19.0		AREA: INGENIERIA DE DETALLE	DISEÑADO POR: TJD

LISTA DE MATERIALES

				Material	Cant.		Peso		Marca	Tipo	Observaciones
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Grado	Parc.	Tot.	Unit	Total	Preliminar	Est.	
1		DIAGONAL				4	85.6	342.4			
2	D10	WT7X24	2390	A36	1	4	85.6	85.6			
PESO TOTAL :										342.4	kg.



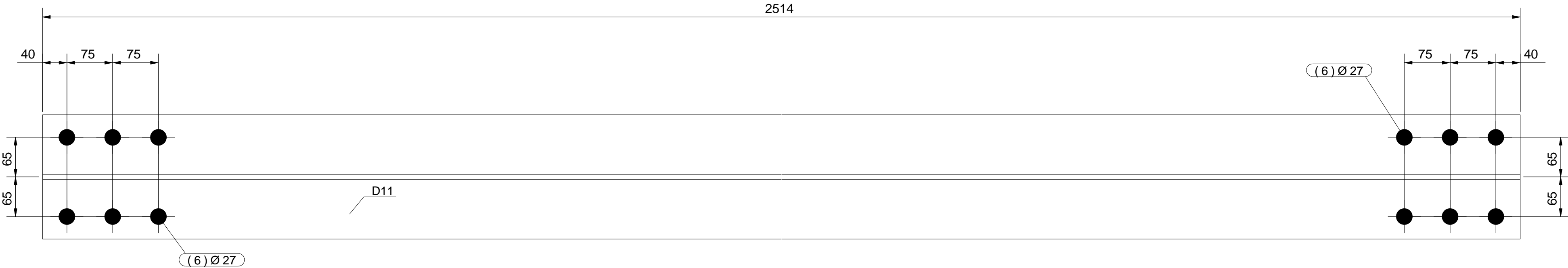
SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

4 DIAGONAL D10  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

PLANO REFERENCIA MONTAJE						
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

ESPECIFICACIONES TECNICAS			PARTIDA:		PROYECTO: CELDAS OK100	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHAS MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") . (D27=1-1/16")			CONTENIDO: DIAGONAL D10		SECTOR: FLOTACION	
			FORMATO: A2		N° DE PLANO: TJD-001-05-D10	
			MODELADO:		APROBADO:	
			REVISADO:		FECHA INI.: 10-05-15	
			VALIDADO:		ESCALA: INDICADA	
TEXLA ST. Ver: 19.0			AREA: INGENIERIA DE DETALLE		DISEÑADO POR: TJD	
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.	
					REVISION: 0	
					ITCM. O.T.C.: TJD-001-05	

LISTA DE MATERIALES											
				Material	Cant.		Peso		Marca	Tipo	Observaciones
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Grado	Parc.	Tot.	Unit	Total	Preliminar	Est.	
1		DIAGONAL				6	90.0	540.1			
2	D11	WT7X24	2514	A36	1	6	90.0	90.0			
									PESO TOTAL : 540.1 Kg.		



VISTA DE ELEVACION

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

6 DIAGONAL D11  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

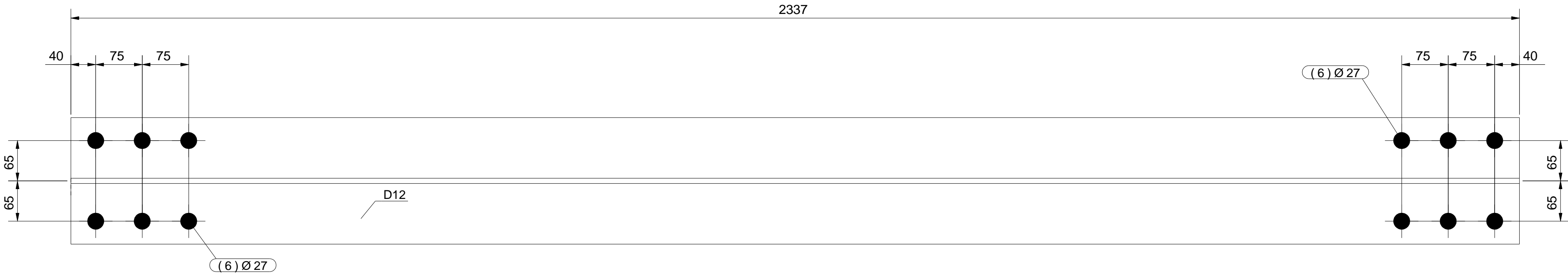
PLANO REFERENCIA MONTAJE						
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

ESPECIFICACIONES TECNICAS		PARTIDA:		PROYECTO: CELDAS OK100	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHA MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") . (D27=1-1/16")		CONTENIDO: DIAGONAL D11		SECTOR: FLOTACION	
		FORMATO: A2		N° DE PLANO: TJD-001-05-D11	
		MODELADO:		APROBADO:	
		REVISADO:		FECHA INI.: 10-05-15	
		VALIDADO:		ESCALA: INDICADA	
TEXLA ST. Ver: 19.0		AREA: INGENIERIA DE DETALLE		DISEÑADO POR: TJD	
				CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.	
				REVISION: 0	
				ITCM. O.T.C.: TJD-001-05	



LISTA DE MATERIALES

				Material	Cant.		Peso		Marca	Tipo	Observaciones
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Grado	Parc.	Tot.	Unit	Total	Preliminar	Est.	
1		DIAGONAL				4	83.7	334.7			
2	D12	WT7X24	2337	A36	1	4	83.7	83.7			
PESO TOTAL :										334.7	kg.





VISTA DE ELEVACION

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

4 DIAGONAL D12  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

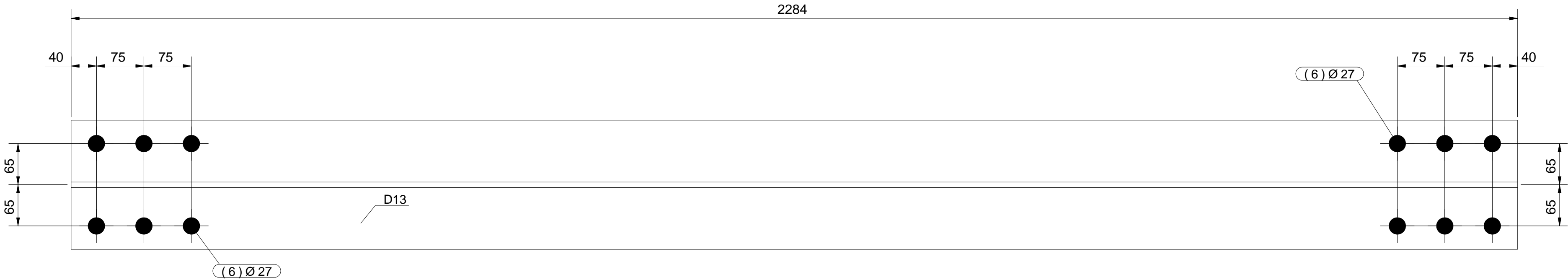
PLANO REFERENCIA MONTAJE						
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHAS MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") , (D27=1-1/16")	

 <b>FORMATO:</b> <b>A2</b>	PARTIDA:	PROYECTO: CELDAS OK100	
	CONTENIDO:	SECTOR: FLOTACION	
	MODELADO:	APROBADO:	N° DE PLANO: TJD-001-05-D12
	REVISADO:	FECHA INI.: 10-05-15	ITCM. O.T.C.: TJD-001-05
	VALIDADO:	ESCALA: INDICADA	REVISION: 
TEKLA ST. Ver: 19.0		AREA: INGENIERIA DE DETALLE	DISEÑADO POR: TJD

LISTA DE MATERIALES

				Material	Cant.		Peso		Marca	Tipo	Observaciones
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Grado	Parc.	Tot.	Unit	Total	Preliminar	Est.	
1		DIAGONAL				4	81.8	327.1			
2	D13	WT7X24	2284	A36	1	4	81.8	81.8			
									PESO TOTAL : 327.1 Kg.		



VISTA DE ELEVACION

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

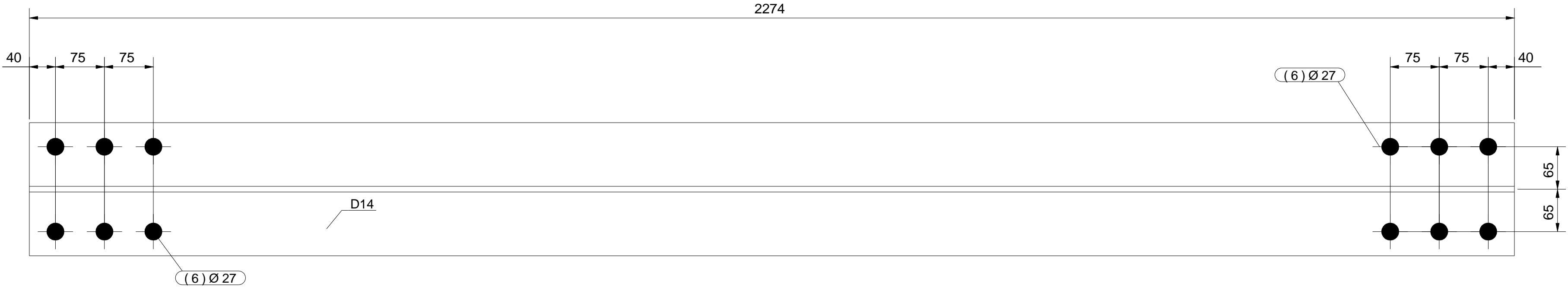
4 DIAGONAL D13  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

PLANO REFERENCIA MONTAJE						
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

ESPECIFICACIONES TECNICAS			PARTIDA:		PROYECTO: CELDAS OK100	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHAS MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") . (D27=1-1/16")			CONTENIDO: DIAGONAL D13		SECTOR: FLOTACION	
			FORMATO: A2		N° DE PLANO: TJD-001-05-D13	
			MODELADO:		APROBADO:	
			REVISADO:		FECHA INI.: 10-05-15	
			VALIDADO:		ESCALA: INDICADA	
TEXLA ST. Ver: 19.0			AREA: INGENIERIA DE DETALLE		DISEÑADO POR: TJD	
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.	
					ITCM. O.T.C.: TJD-001-05	
					REVISION: 0	

LISTA DE MATERIALES

				Material	Cant.		Peso		Marca	Tipo	Observaciones
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Grado	Parc.	Tot.	Unit	Total	Preliminar	Est.	
1		DIAGONAL				1	81.4	81.4			
2	D14	WT7X24	2274	A36	1	1	81.4	81.4			
PESO TOTAL :										81.4	kg.



VISTA DE ELEVACION

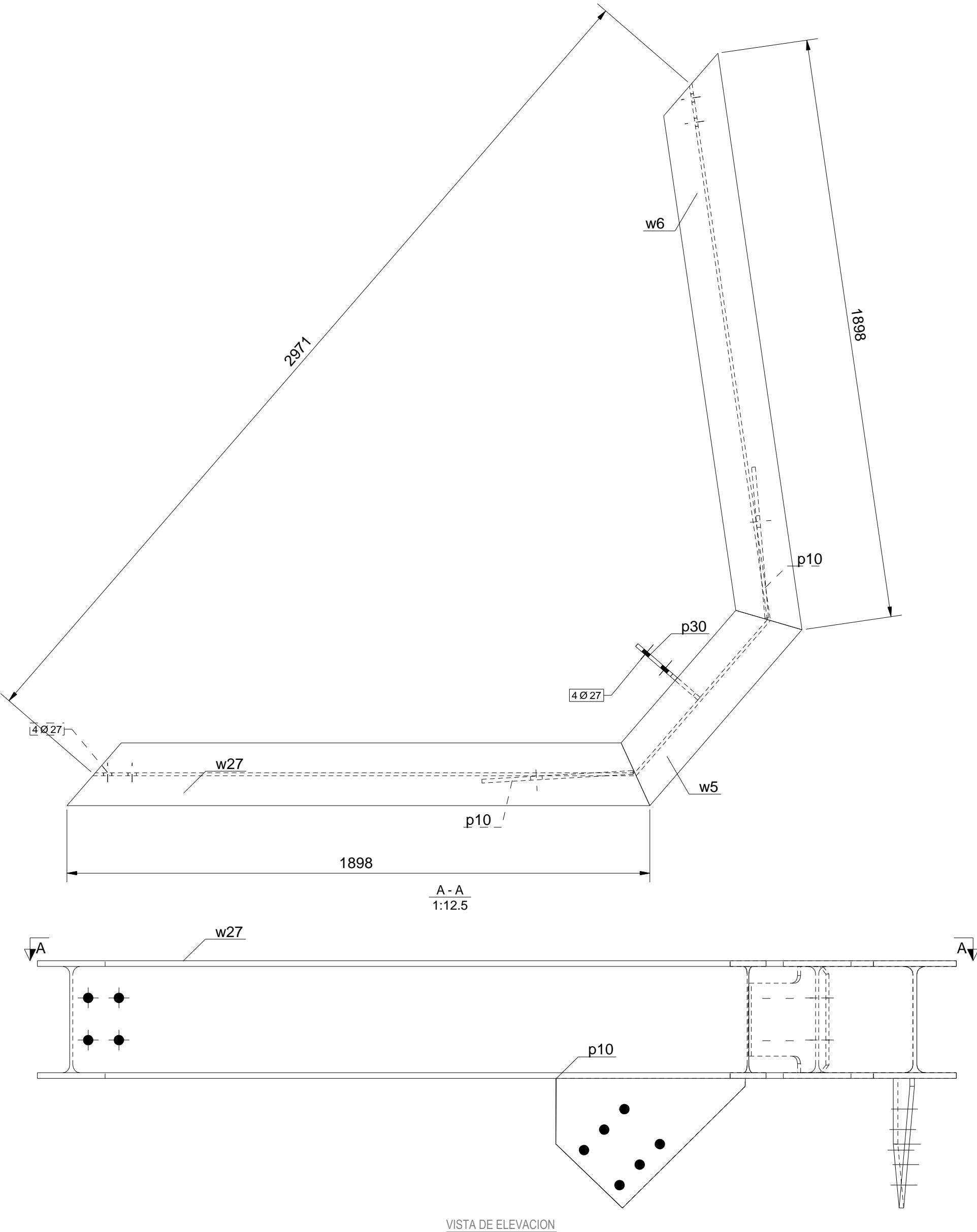
SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

1 DIAGONAL D14  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

PLANO REFERENCIA MONTAJE						
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

ESPECIFICACIONES TECNICAS			PARTIDA:		PROYECTO: CELDAS OK100	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHA MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") , (D27=1-1/16")			CONTENIDO:		SECTOR: FLOTACION	
			DIAGONAL D14		N° DE PLANO:	
			TJD-001-05-D14		ITCM. O.T.C.:	
			CLIENTE:		TJD-001-05	
			CÍA MINERA MILPO S.A.A.		REVISION:	
			AREA: INGENIERIA DE DETALLE		DISEÑADO POR: TJD	

LISTA DE MATERIALES											
				Material	Cant.		Peso		Marca	Tipo	Observaciones
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Grado	Parc.	Tot.	Unit	Total	Preliminar	Est.	
1		ENREJADO				1	342.9	342.9			
2	p10	PL12X338	494	A36	2	2	15.7	31.5			
3	p30	PL12X267.4	277	A36	1	1	7.0	7.0			
4	w5	W12X45	758	A36	1	1	50.7	50.7			
5	w6	W12X45	1898	A36	1	1	126.9	126.9			
6	w27	W12X45	1898	A36	1	1	126.9	126.9			
PESO TOTAL :										342.9	kg.





VISTA DE ELEVACION

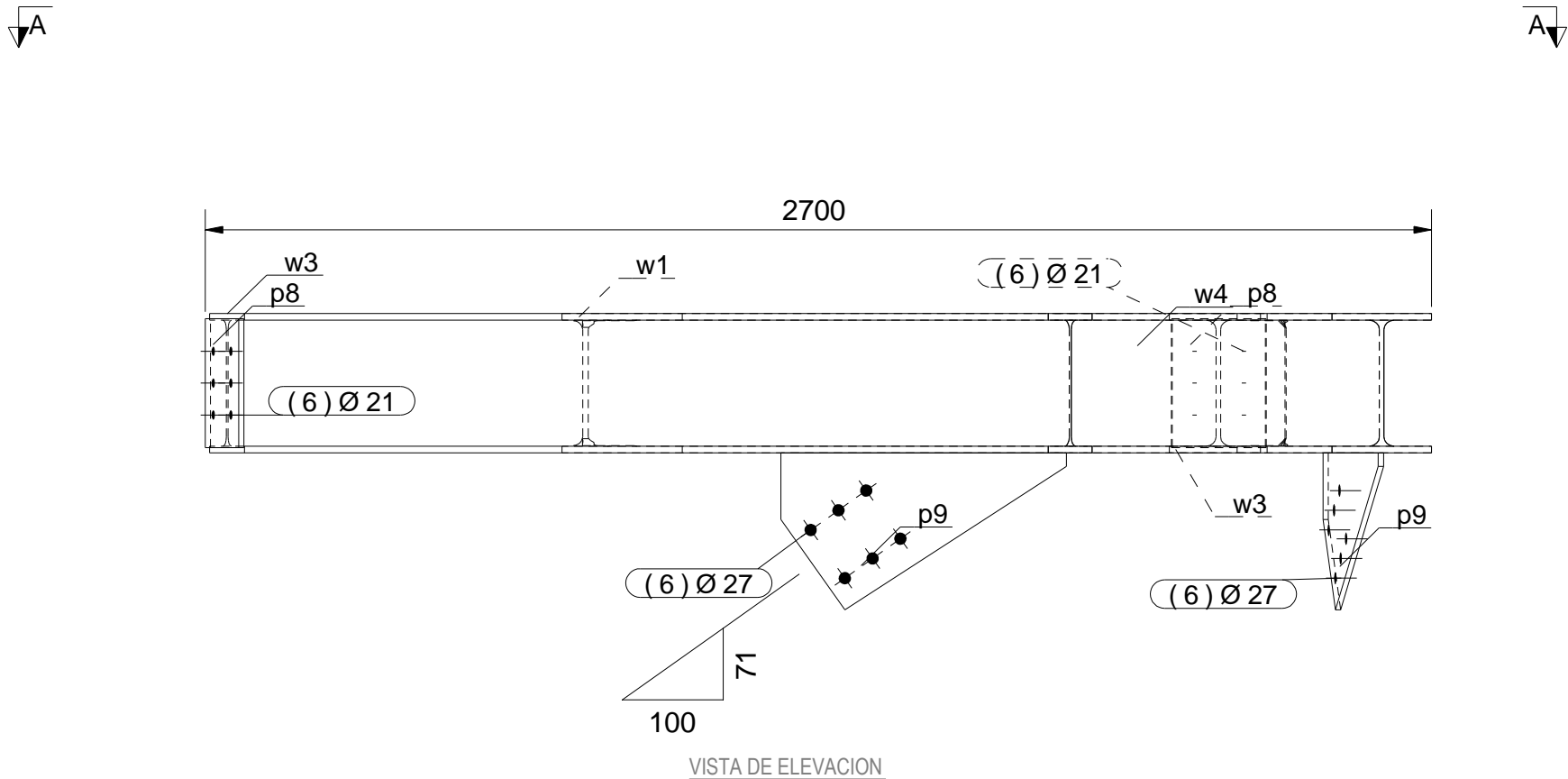
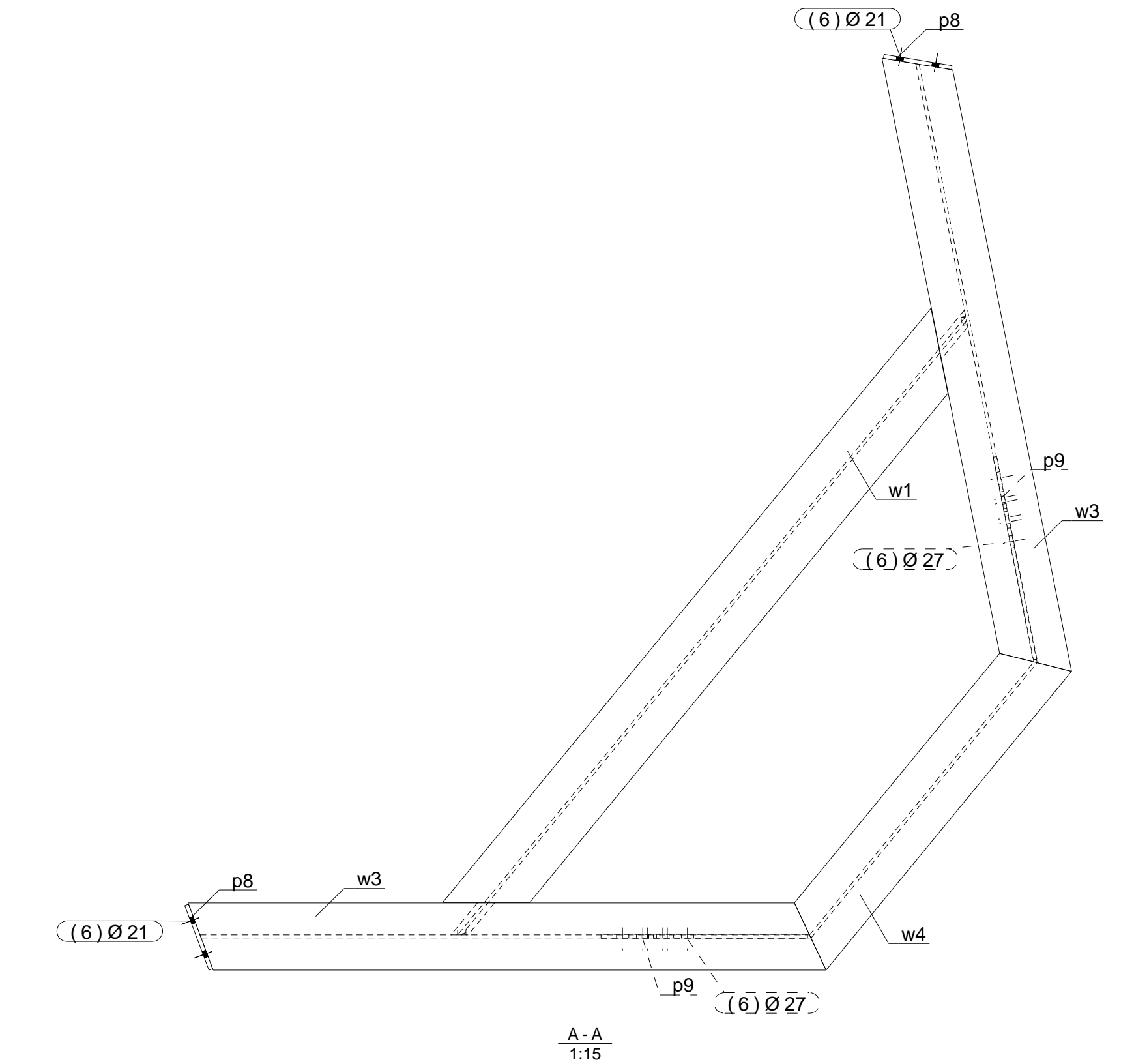
SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

**1 ENREJADO ER1**  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

PLANO REFERENCIA MONTAJE						
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHA MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") , (D27=1-1/16")	

		PARTIDA:		PROYECTO: CELDAS OK100	
		CONTENIDO:  ENREJADO ER1		SECTOR: FLOTACION	
				N° DE PLANO:  TJD-001-05-ER1	
  FORMATO:  <b>A2</b>		MODELADO:	APROBADO:	CLIENTE:	
		REVISADO:	FECHA INI.: 10-05-15	CÍA MINERA MILPO S.A.A.	
		VALIDADO:	ESCALA: INDICADA		
		TEKLA ST. Ver: 19.0		AREA: INGENIERIA DE DETALLE	DISEÑADO POR: TJD
				ITCM. O.T.C.:  TJD-001-05	
				REVISION:	
					



1 ENREJADO ER2  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

PLANO REFERENCIA MONTAJE						
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECE EN EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHAS MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") . (D27=1-1/16")	

	FORMATO:	A2	PARTIDA:	PROYECTO: CELDAS OK100	
	CONTENIDO:	ENREJADO ER2		SECTOR: FLOTACION	
	MODELADO:	APROBADO:		N° DE PLANO:	ITCM. O.T.C.:
	REVISADO:	FECHA INI.: 10-05-15		TJD-001-05-ER2	TJD-001-05
VALIDADO:		ESCALA: INDICADA	CLIENTE:		REVISION:
AREA: INGENIERIA DE DETALLE			CÍA MINERA MILPO S.A.A.		
			DISEÑADO POR: TJD		

LISTA DE MATERIALES

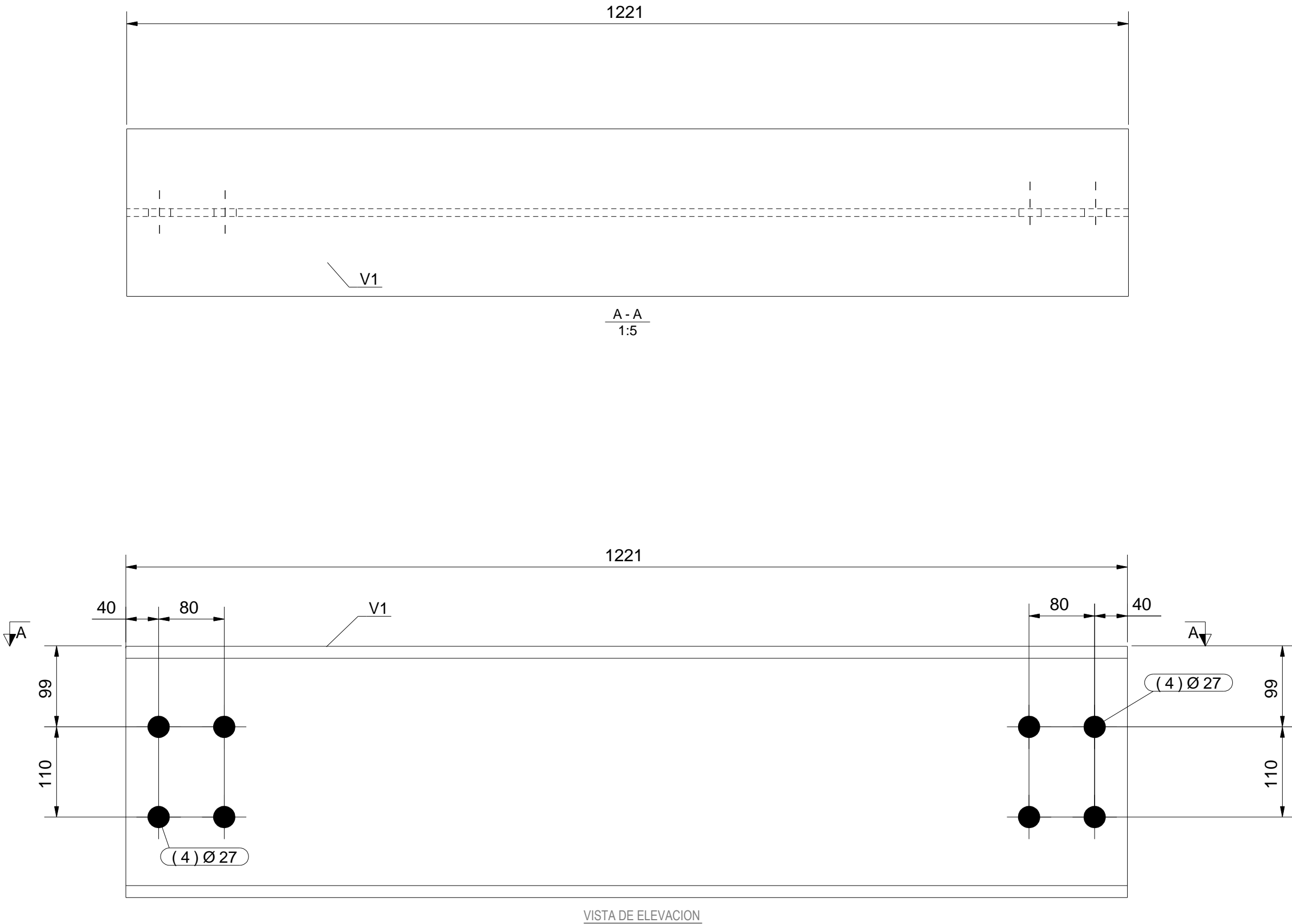
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Material	Cant.	Parc.	Tot.	Peso		Marca Preliminar	Tipo Est.	Observaciones
								Unit	Total			
1		ENREJADO					1	553.5	553.5			
2	p8	PL12X210	284	A36	2	2	2	5.6	11.2			
3	p9	PL12X345.5	629	A36	2	2	2	20.5	40.9			
4	w1	W12X45	2436	A36	1	1	1	162.9	162.9			
5	w3	W12X45	1943	A36	2	2	2	129.9	259.8			
6	w4	W12X45	1177	A36	1	1	1	78.7	78.7			
PESO TOTAL :										553.5 Kg.		

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com





LISTA DE MATERIALES

				Material	Cant.		Peso		Marca	Tipo	Observaciones
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Grado	Parc.	Tot.	Unit	Total	Preliminar	Est.	
1		VIGA				1	81.7	81.7			
2	V1	W12X45	1221	A36	1	1	81.7	81.7			
									PESO TOTAL : 81.7 Kg.		



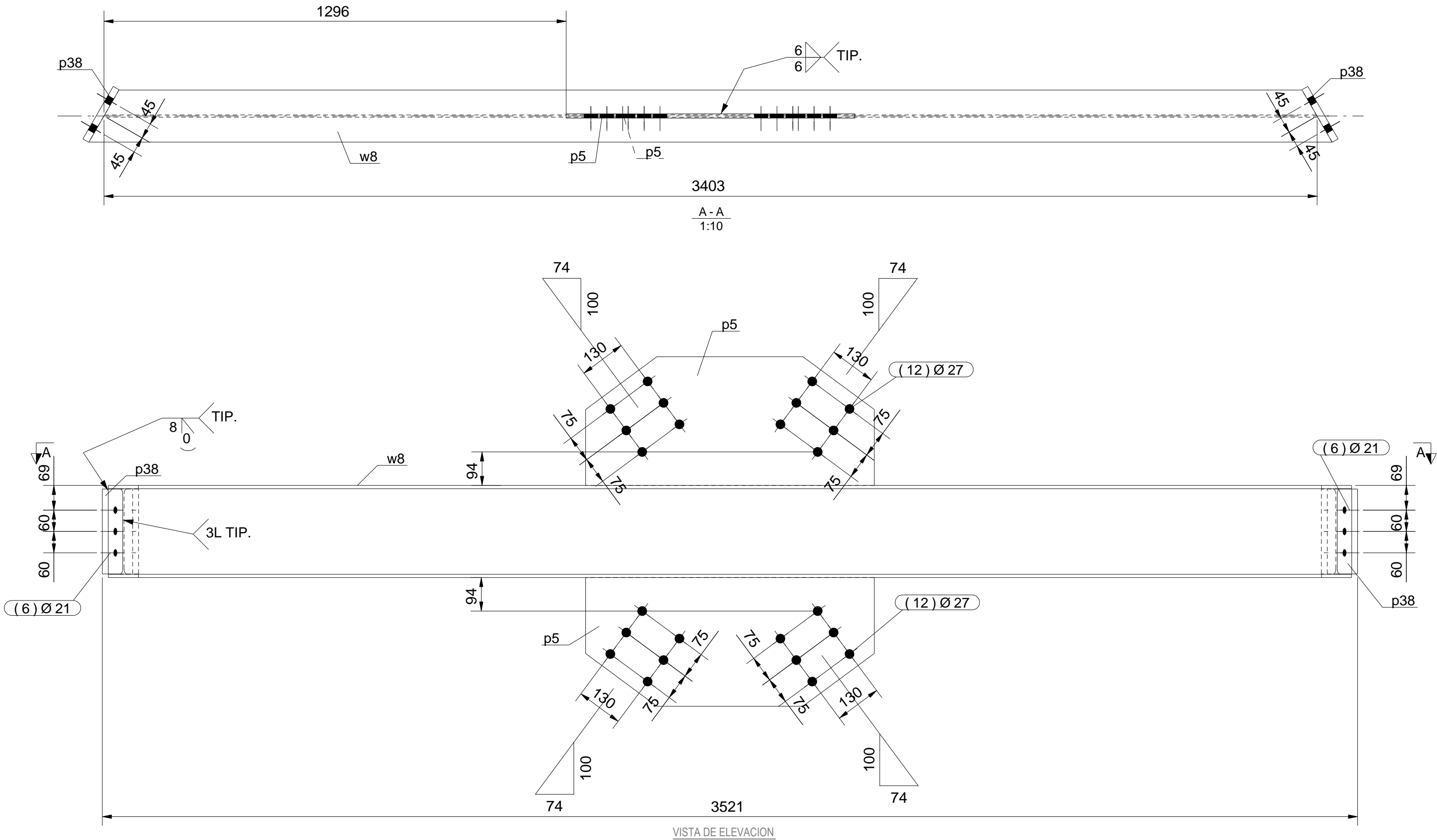
SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

1 VIGA V1  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

												3.- MATERIAL ALERCO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHA MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") , (D27=1-1/16")								VIGA V1				TJD-001-05-V1				TJD-001-05											
PLANO REFERENCIA MONTAJE																FORMATO: A2				MODELADO:				APROBADO:				CLIENTE:				REVISION:							
				A 25-05-2015				EMITIDO PARA REVISION				T.J.D				T.J.D.								REVISADO:				FECHA INI.: 10-05-15				CÍA MINERA MILPO S.A.A.							
				O 26-05-2015				EMITIDO PARA FABRICACION				T.J.D				T.J.D.								VALIDADO:				ESCALA: INDICADA											
PLANO REFERENCIA DISEÑO				REV.				DESCRIPCION				DIB.				REV.				APROBO				AREA:				INGENIERIA				DE DETALLE				DISEÑADO POR: TJD			

LISTA DE MATERIALES

Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Material	Cant.		Peso		Marca Preliminar	Tipo Est.	Observaciones
					Parc.	Tot.	Unit	Total			
1		VIGA				2	181.8	363.6			
2	p5	PL12X361.1	810	A36	2	4	27.6	55.1			
3	p38	PL19X170	238	A36	2	4	6.0	12.1			
4	w8	W10X22	3487	A36	1	2	114.6	114.6			
PESO TOTAL :										363.6	Kg.



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

2 VIGA V2  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO
PLANO REFERENCIA MONTAJE	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	

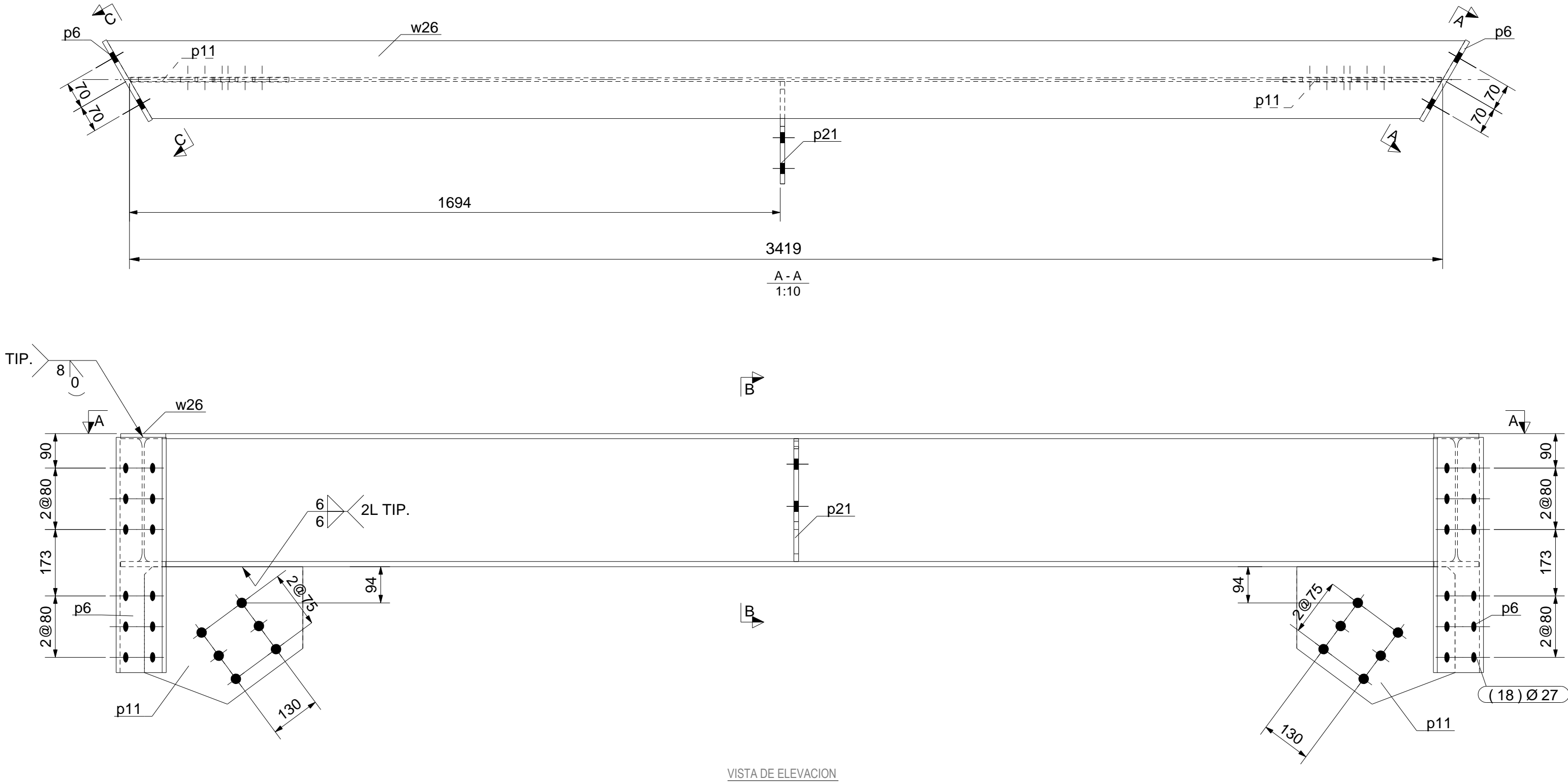
ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHAS MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") , (D27=1-1/16")	

FORMATO: <b>A2</b>	PARTIDA:	PROYECTO: CELDAS OK100	
	CONTENIDO:	SECTOR: FLOTACION	
	MODELADO:	APROBADO:	N° DE PLANO: TJD-001-05-V2
	REVISADO:	FECHA INI.: 10-05-15	ITCM. O.T.C.: TJD-001-05
VALIDADO:		ESCALA: INDICADA	REVISION: 0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE		DISEÑADO POR: TJD	

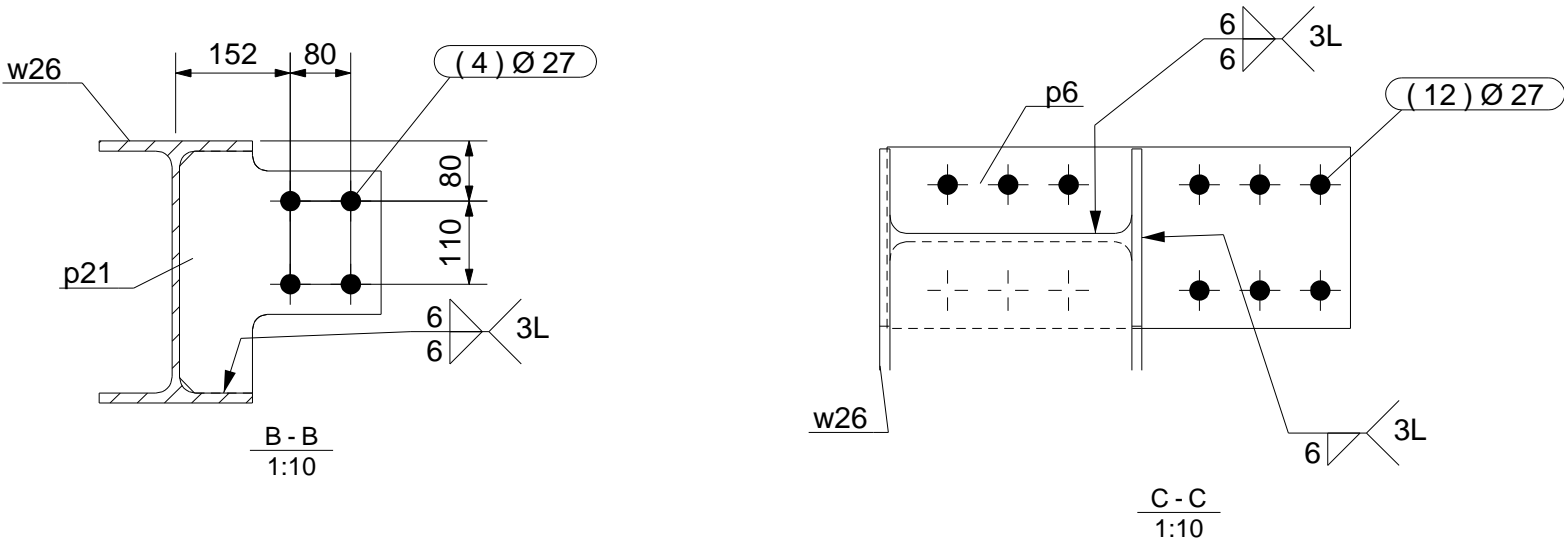
LISTA DE MATERIALES

Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Material	Cant.	Parc.	Tot.	Peso		Marca Preliminar	Tipo Est.	Observaciones
								Unit	Total			
1		VIGA					1	289.2	289.2			
2	p6	PL12X240	613	A36	2	2	13.9	27.7				
3	p11	PL12X357.9	412	A36	2	2	13.9	27.8				
4	p21	PL12X266.8	320	A36	1	1	8.0	8.0				
5	w26	W14X43	3536	A36	1	1	225.7	225.7				

PESO TOTAL : 289.2 Kg.



VISTA DE ELEVACION



B - B  
1:10

C - C  
1:10

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

1 VIGA V3  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

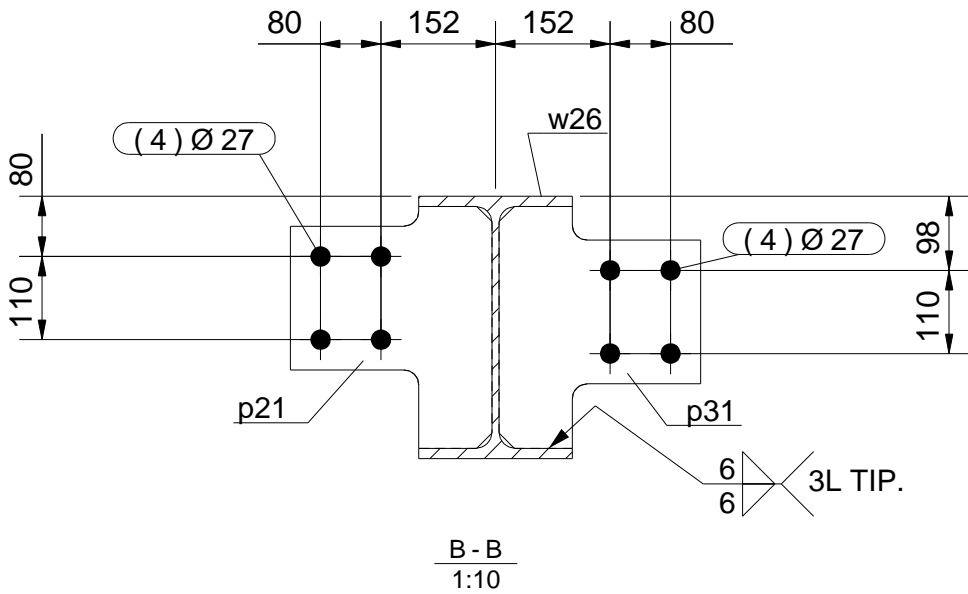
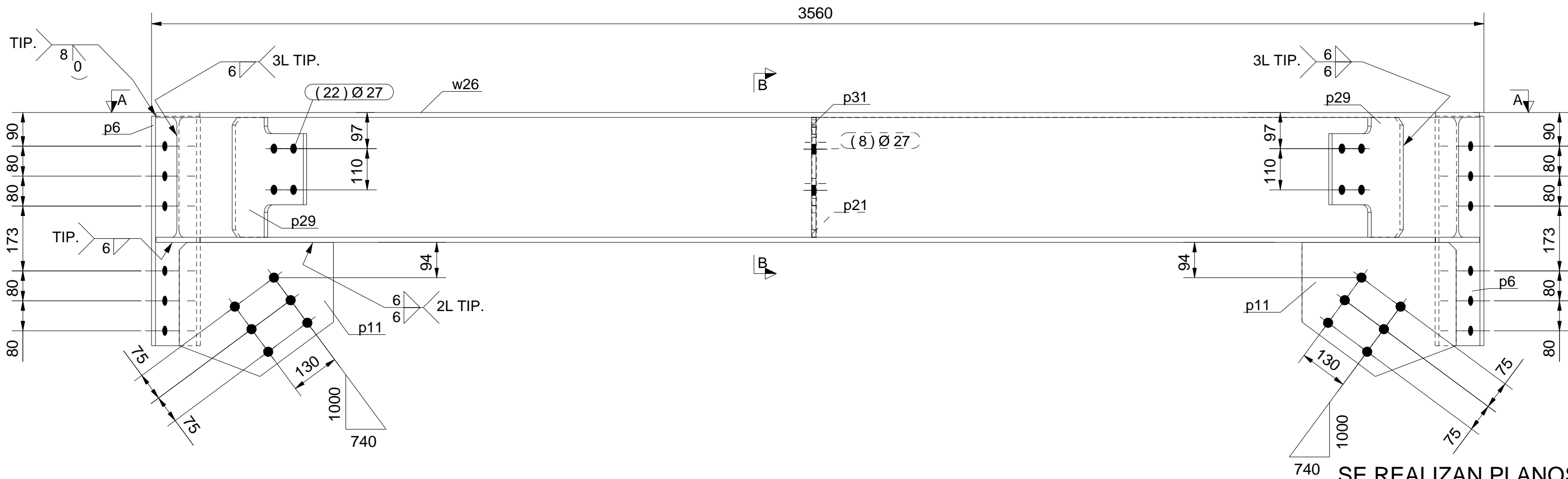
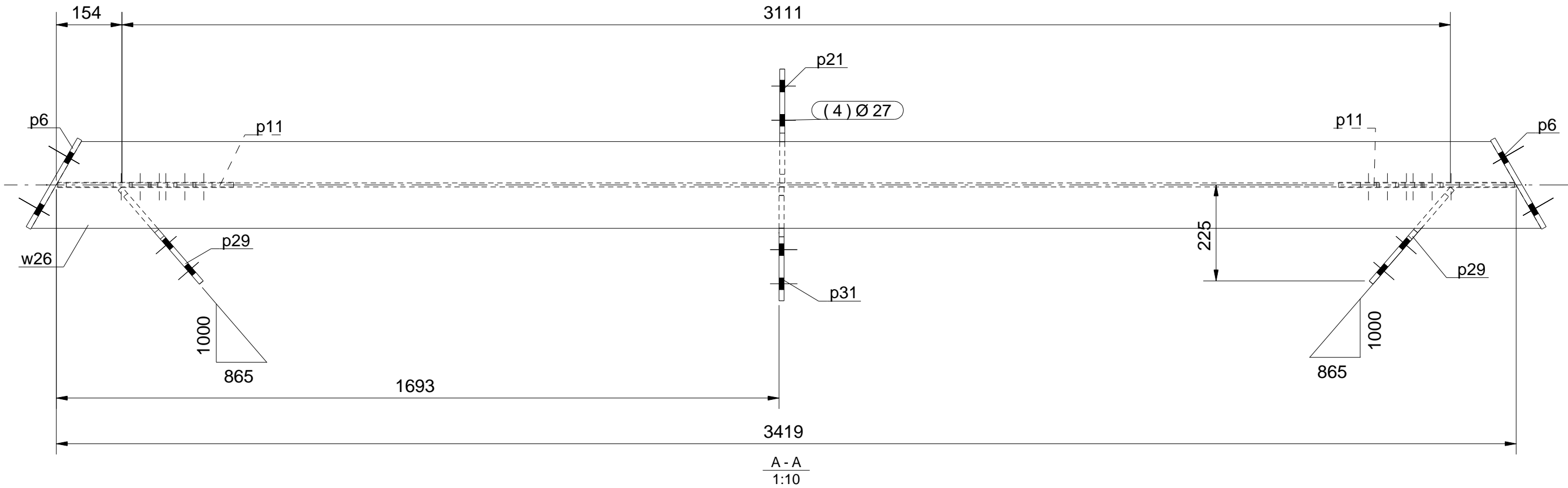
PLANO REFERENCIA MONTAJE	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHAS MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") , (D27=1-1/16")	

FORMATO: <b>A2</b>	PARTIDA:	PROYECTO: CELDAS OK100	
	CONTENIDO:	SECTOR: FLOTACION	
	MODELADO:	APROBADO:	N° DE PLANO: TJD-001-05-V3
	REVISADO:	FECHA INI.: 10-05-15	ITCM. O.T.C.: TJD-001-05
VALIDADO:		ESCALA: INDICADA	REVISION: 0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE		DISEÑADO POR: TJD	

LISTA DE MATERIALES

Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Material	Cant.		Peso		Marca Preliminar	Tipo Est.	Observaciones
					Parc.	Tot.	Unit	Total			
1		VIGA				1	314.8	314.8			
2	p6	PL12X240	613	A36	2	2	13.9	27.7			
3	p11	PL12X357.9	412	A36	2	2	13.9	27.8			
4	p21	PL12X266.8	320	A36	1	1	8.0	8.0			
5	p29	PL12X290.8	320	A36	2	2	8.8	17.5			
6	p31	PL12X266.8	320	A36	1	1	8.0	8.0			
7	w26	W14X43	3536	A36	1	1	225.7	225.7			
PESO TOTAL :										314.8	Kg.



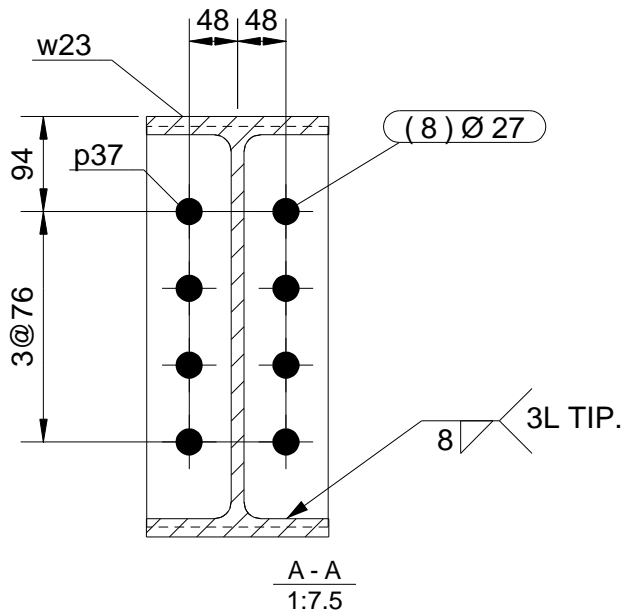
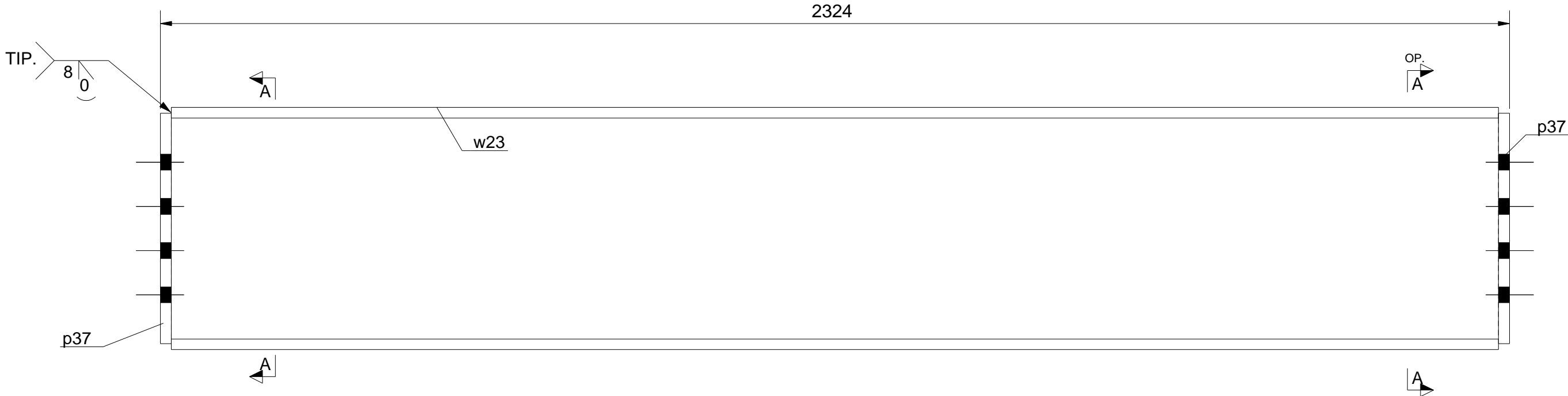
VISTA DE ELEVACION

1 VIGA V4  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

PLANO REFERENCIA MONTAJE	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

ESPECIFICACIONES TECNICAS			PARTIDA:		PROYECTO: CELDAS OK100	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHAS MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- AGUJEROS (D17=11/16"), (D21=13/16"), (D24=15/16") . (D27=1-1/16")			CONTENIDO: VIGA V4		SECTOR: FLOTACION	
			FORMATO: A2		N° DE PLANO: TJD-001-05-V4	
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.	
					REVISION: 0	
			AREA: INGENIERIA DE DETALLE		DISEÑADO POR: TJD	

LISTA DE MATERIALES											
				Material	Cant.		Peso		Marca	Tipo	Observaciones
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Grado	Parc.	Tot.	Unit	Total	Preliminar	Est.	
1		VIGA				2	215.9	431.8			
2	p37	PL19X180	397	A36	2	4	10.7	21.3			
3	w23	W16X57	2286	A36	1	2	194.5	194.5			
PESO TOTAL :										431.8	Kg.



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: [tomasjd2@gmail.com](mailto:tomasjd2@gmail.com)

**2 VIGA V5**  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

PLANO REFERENCIA MONTAJE						
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

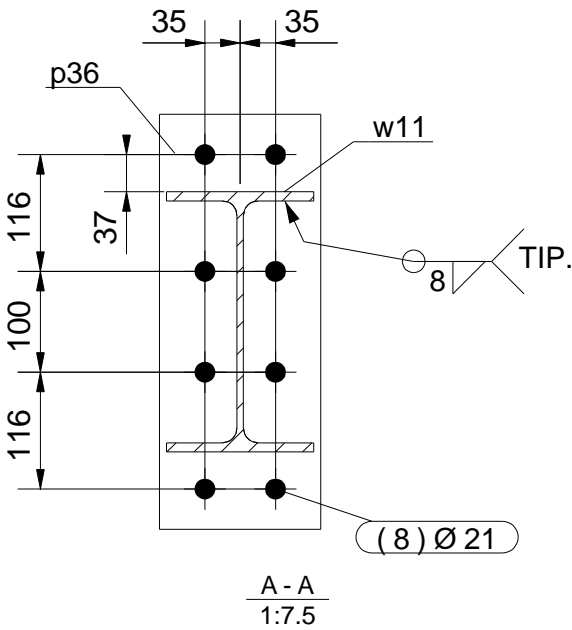
ESPECIFICACIONES TECNICAS					
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHA MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") . (D27=1-1/16")					

		FORMATO:	A2
		PARTIDA:	PROYECTO: CELDAS OK100 SECTOR: FLOTACION
		CONTENIDO:	VIGA V5
		MODELADO:	APROBADO:
		REVISADO:	FECHA INI.: 10-05-15
		VALIDADO:	ESCALA: INDICADA
		AREA:	INGENIERIA DE DETALLE
		DISEÑADO POR:	TJD

N° DE PLANO:		ITCM. O.T.C.:
TJD-001-05-V5		TJD-001-05
CLIENTE:		REVISION:
CÍA MINERA MILPO S.A.A.		0



LISTA DE MATERIALES											
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Material	Cant.	Peso			Marca Preliminar	Tipo Est.	Observaciones
						Parc.	Tot.	Unit Total			
1		VIGA				6	104.2	625.3			
2	p36	PL19X160	412	A36	2	12	9.8	19.7			
3	w11	W10X22	2573	A36	1	6	84.6	84.6			
PESO TOTAL :									625.3 Kg.		



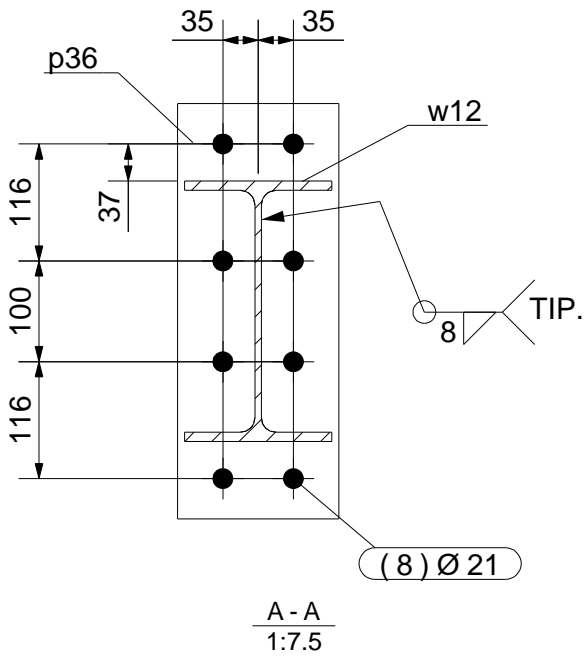
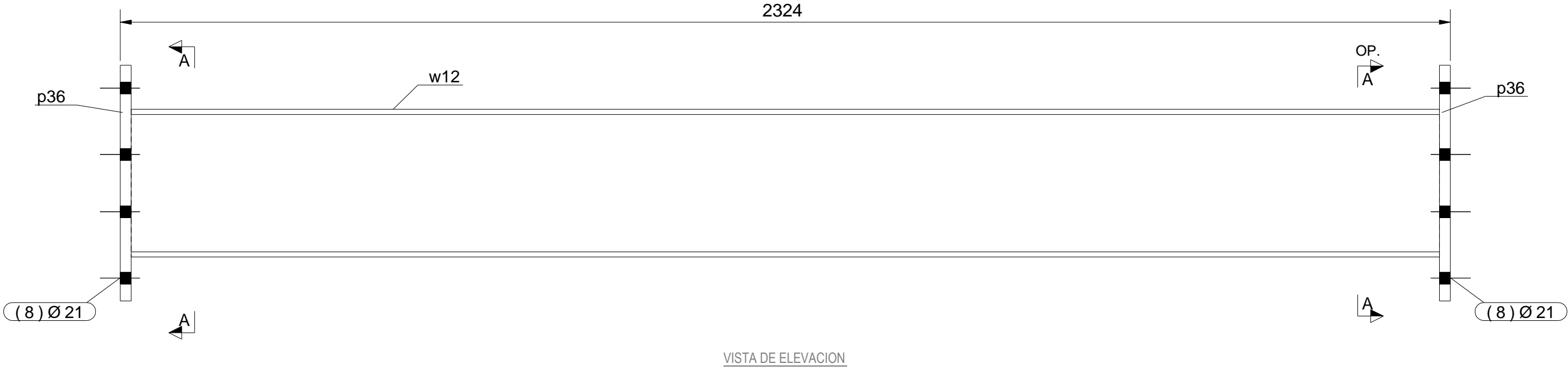
SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: [tomasjd2@gmail.com](mailto:tomasjd2@gmail.com)

6 VIGA V6  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

PLANO REFERENCIA MONTAJE						
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

ESPECIFICACIONES TECNICAS		PARTIDA:		PROYECTO: CELDAS OK100	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHAS MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") , (D27=1-1/16")		CONTENIDO: VIGA V6		SECTOR: FLOTACION	
		FORMATO: A2		N° DE PLANO: TJD-001-05-V6	
		MODELADO:		APROBADO:	
		REVISADO:		FECHA INI.: 10-05-15	
		VALIDADO:		ESCALA: INDICADA	
TEXLA ST. Ver: 19.0		AREA: INGENIERIA DE DETALLE		DISEÑADO POR: TJD	
				CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.	
				ITCM. O.T.C.: TJD-001-05	
				REVISION: 0	

LISTA DE MATERIALES											
				Material	Cant.		Peso		Marca	Tipo	Observaciones
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Grado	Parc.	Tot.	Unit	Total	Preliminar	Est.	
1		VIGA				2	94.8	189.6			
2	p36	PL19X160	412	A36	2	4	9.8	19.7			
3	w12	W10X22	2286	A36	1	2	75.2	75.2			
PESO TOTAL :									189.6 kg.		





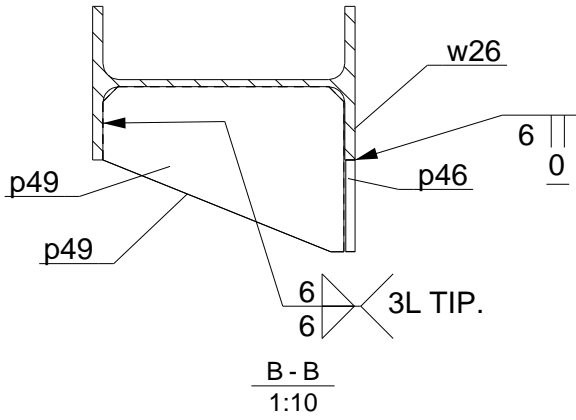
SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: [tomasjd2@gmail.com](mailto:tomasjd2@gmail.com)

2 VIGA V7  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

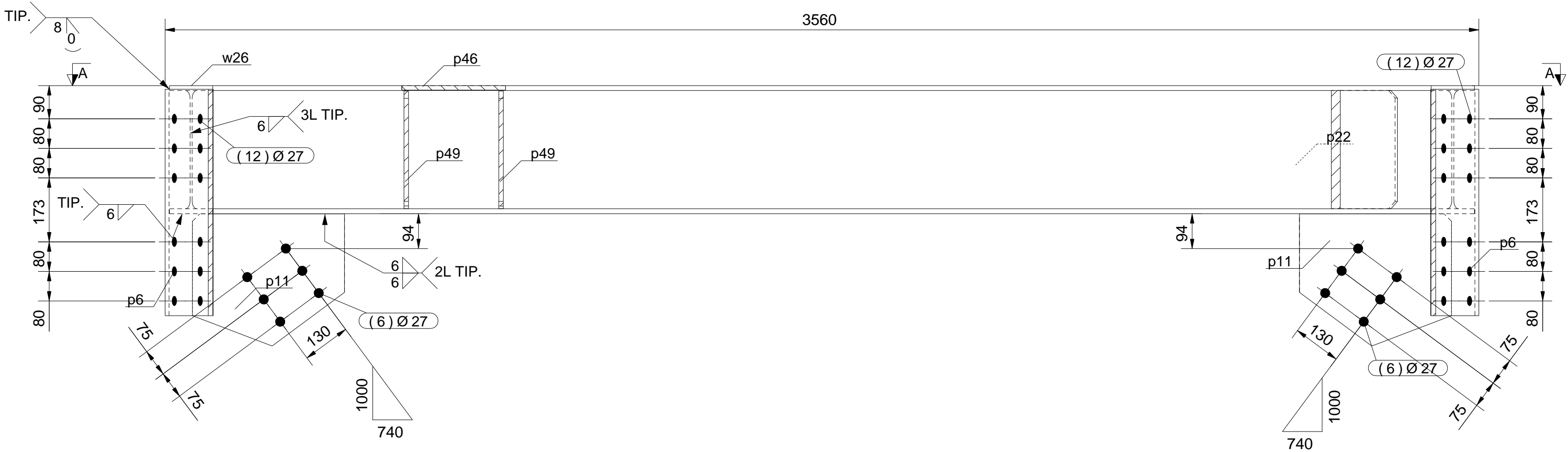
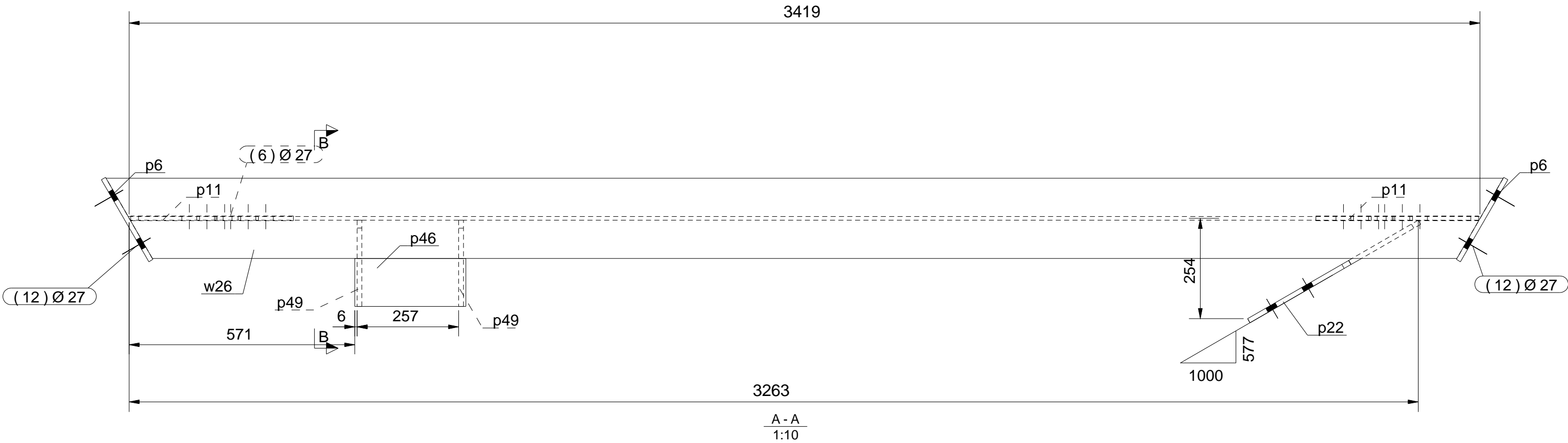
PLANO REFERENCIA MONTAJE						
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHA MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") . (D27=1-1/16")	

		PARTIDA:		PROYECTO: CELDAS OK100	
		CONTENIDO:		SECTOR: FLOTACION	
		VIGA V7		N° DE PLANO: TJD-001-05-V7	
				ITCM. O.T.C.: TJD-001-05	
	FORMATO:	MODELADO:	APROBADO:	CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.	REVISION: 
	A2	REVISADO:	FECHA INI.: 10-05-15		
		VALIDADO:	ESCALA: INDICADA		
TEKLA ST. Ver: 19.0		AREA: INGENIERIA DE DETALLE		DISEÑADO POR: TJD	



LISTA DE MATERIALES											
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Material	Cant.		Peso		Marca Preliminar	Tipo Est.	Observaciones
					Parc.	Tot.	Unit	Total			
1		VIGA				1	312.5	312.5			
2	p6	PL12X240	613	A36	2	2	13.9	27.7			
3	p11	PL12X357.9	412	A36	2	2	13.9	27.8			
4	p22	PL12X320	499	A36	1	1	15.0	15.0			
5	p46	PL12X121.5	281	A36	1	1	3.2	3.2			BRIDA 14" SLIP
6	p49	PL12X218.2	319	A36	2	2	6.6	13.1			BRIDA 14" SLIP
7	w26	W14X43	3536	A36	1	1	225.7	225.7			
PESO TOTAL :										312.5	Kg.




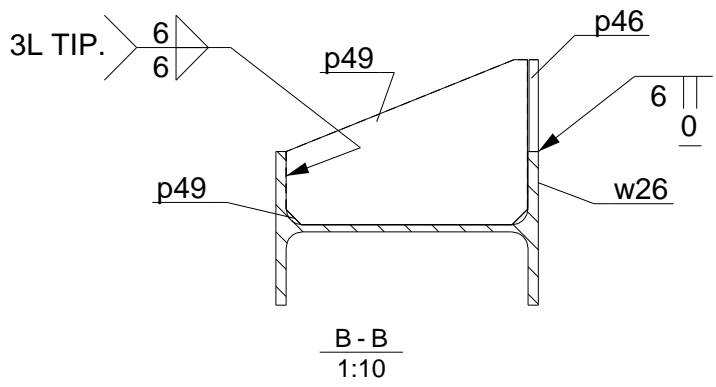
VISTA DE ELEVACION

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

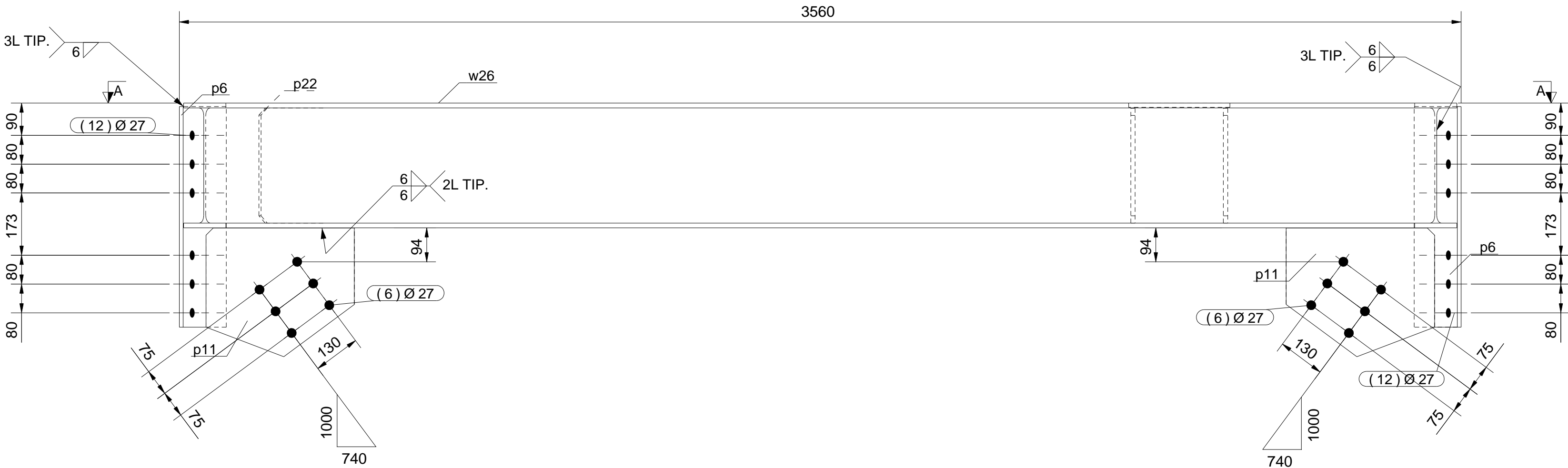
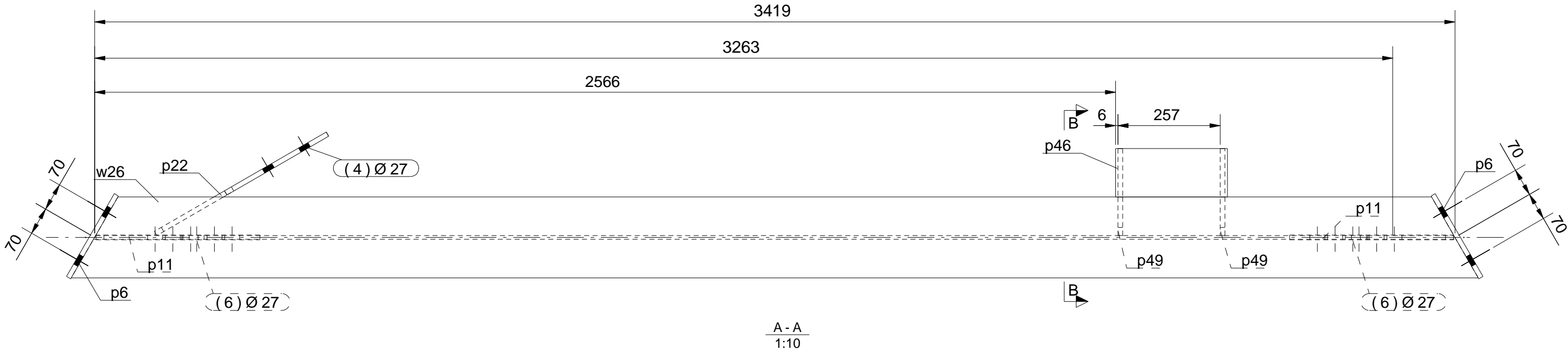
1 VIGA V8  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

PLANO REFERENCIA MONTAJE						
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

ESPECIFICACIONES TECNICAS		PARTIDA:		PROYECTO: CELDAS OK100	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHA MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") , (D27=1-1/16")		CONTENIDO: VIGA V8		SECTOR: FLOTACION	
 FORMATO: A2		MODELADO:		N° DE PLANO: TJD-001-05-V8	
		REVISADO:		ITCM. O.T.C.: TJD-001-05	
		VALIDADO:		REVISION: 0	
TEKLA ST. Ver: 19.0		AREA: INGENIERIA DE DETALLE		CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.	
				DISEÑADO POR: TJD	



LISTA DE MATERIALES											
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Material	Cant.		Peso		Marca Preliminar	Tipo Est.	Observaciones
					Parc.	Tot.	Unit	Total			
1		VIGA				1	312.5	312.5			
2	p6	PL12X240	613	A36	2	2	13.9	27.7			
3	p11	PL12X357.9	412	A36	2	2	13.9	27.8			
4	p22	PL12X320	499	A36	1	1	15.0	15.0			
5	p46	PL12X121.5	281	A36	1	1	3.2	3.2			BRIDA 14" SLIP
6	p49	PL12X218.2	319	A36	2	2	6.6	13.1			BRIDA 14" SLIP
7	w26	W14X43	3536	A36	1	1	225.7	225.7			
PESO TOTAL :										312.5	Kg.



VISTA DE ELEVACION

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

1 VIGA V9  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

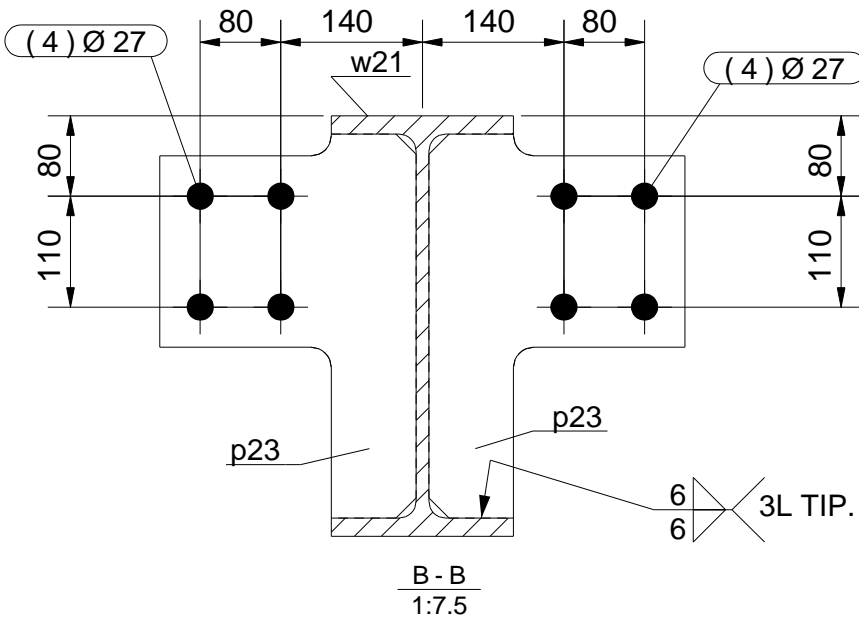
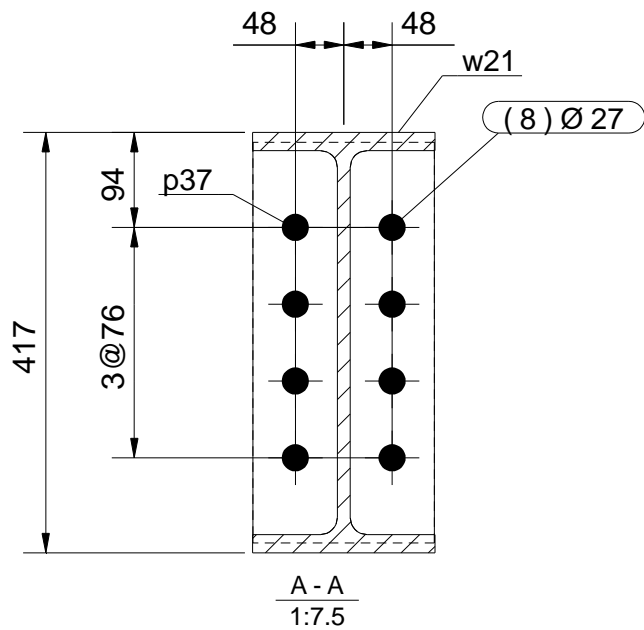
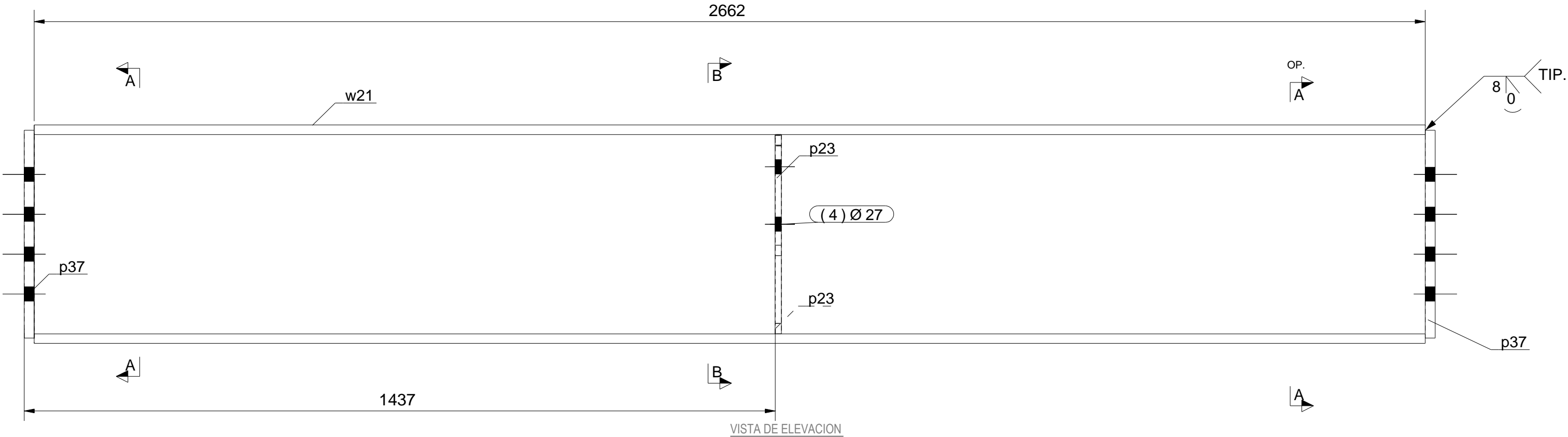
PLANO REFERENCIA MONTAJE	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHAS MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") , (D27=1-1/16")	

PARTIDA:		PROYECTO: CELDAS OK100	
CONTENIDO:		SECTOR: FLOTACION	
VIGA V9		N° DE PLANO:	
		TJD-001-05-V9	
FORMATO:		ITCM. O.T.C.:	
A2		TJD-001-05	
MODELO:		CLIENTE:	
APROBADO:		CÍA MINERA MILPO S.A.A.	
REVISADO:		REVISION:	
FECHA INI.: 10-05-15		0	
VALIDADO:		ESCALA: INDICADA	
AREA: INGENIERIA DE DETALLE		DISEÑADO POR: TJD	

LISTA DE MATERIALES

				Material	Cant.		Peso		Marca	Tipo	Observaciones
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Grado	Parc.	Tot.	Unit	Total	Preliminar	Est.	
1		VIGA				2	266.0	532.1			
2	p23	PL12X254.1	381	A36	2	4	9.1	18.2			
3	p37	PL19X180	397	A36	2	4	10.7	21.3			
4	w21	W16X57	2662	A36	1	2	226.5	226.5			
PESO TOTAL :										532.1	Kg.



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

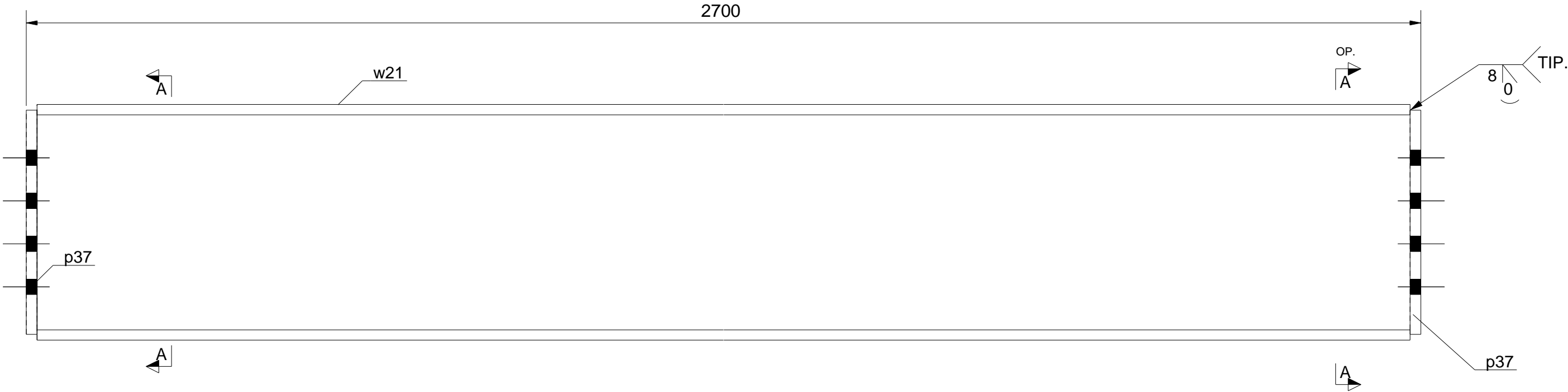
2 VIGA V10  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

PLANO REFERENCIA MONTAJE						
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

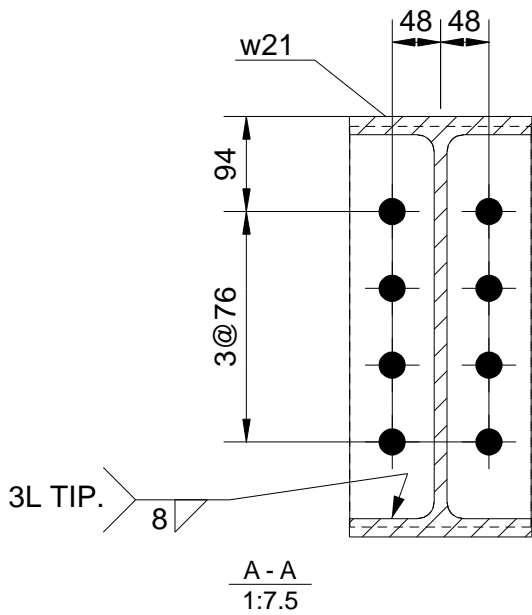
ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHA MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") , (D27=1-1/16")	

	FORMATO:	A2	PARTIDA:	PROYECTO: CELDAS OK100	
			CONTENIDO:	SECTOR: FLOTACION	
				N° DE PLANO:	ITCM. O.T.C.:
				TJD-001-05-V10	TJD-001-05
			MODELADO:	APROBADO:	CLIENTE:
			REVISADO:	FECHA INI.: 10-05-15	CÍA MINERA MILPO S.A.A.
			VALIDADO:	ESCALA: INDICADA	REVISION:
					0
			AREA:	INGENIERIA DE DETALLE	DISEÑADO POR: TJD

LISTA DE MATERIALES											
				Material	Cant.		Peso		Marca	Tipo	Observaciones
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Grado	Parc.	Tot.	Unit	Total	Preliminar	Est.	
1		VIGA				2	247.8	495.6			
2	p37	PL19X180	397	A36	2	4	10.7	21.3			
3	w21	W16X57	2662	A36	1	2	226.5	226.5			
PESO TOTAL :										495.6	kg.



VISTA DE ELEVACION

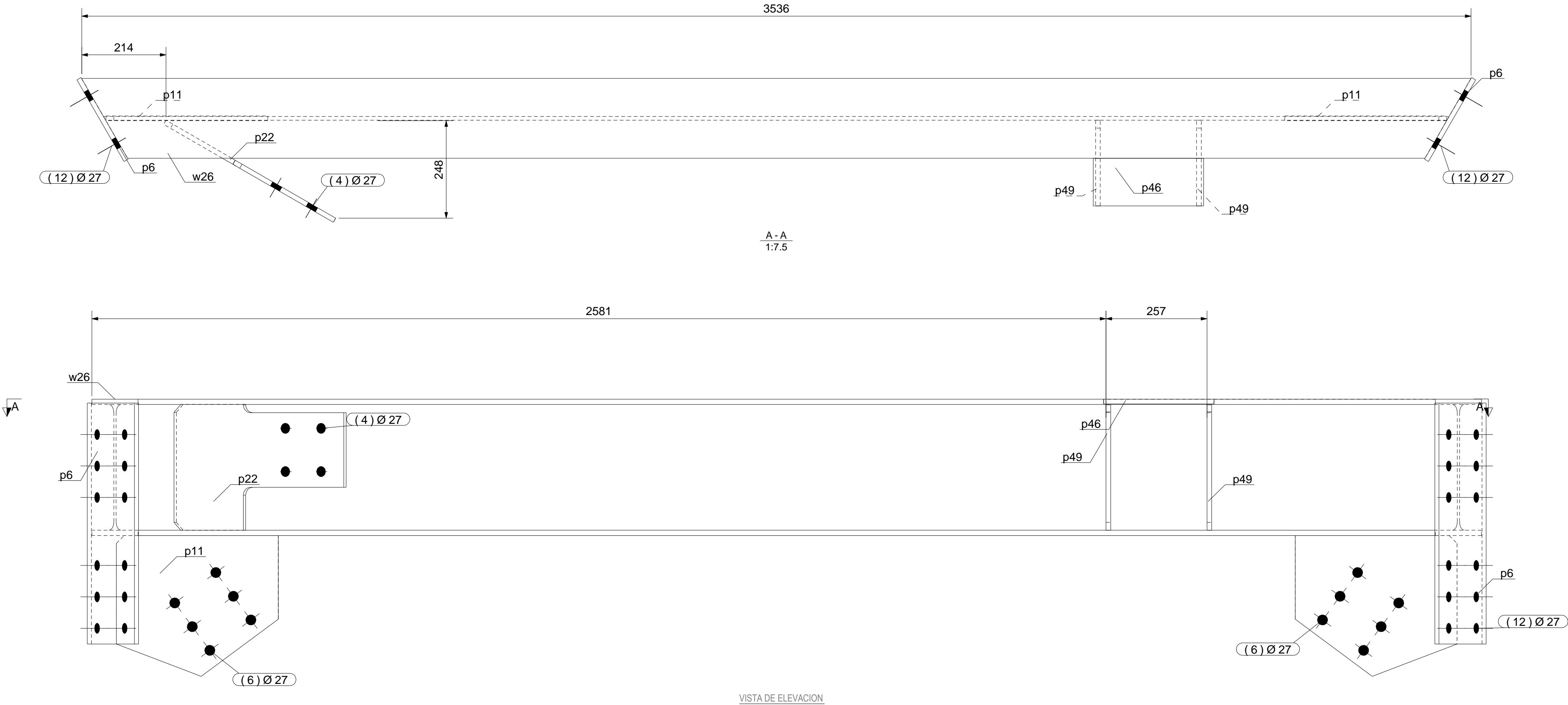


SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

2 VIGA V11  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

ESPECIFICACIONES TECNICAS						PARTIDA:		PROYECTO: CELDAS OK100	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHA MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") , (D27=1-1/16")						CONTENIDO: VIGA V11		SECTOR: FLOTACION	
						FORMATO: A2		N° DE PLANO: TJD-001-05-V11	
						MODELADO: REVISADO: VALIDADO:		APROBADO: FECHA INI.: 10-05-15 ESCALA: INDICADA	
						AREA: INGENIERIA DE DETALLE		CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.	
						DISEÑADO POR: TJD		ITCM. O.T.C.: TJD-001-05 REVISION: 0	

LISTA DE MATERIALES												
				Material	Cant.		Peso		Marca	Tipo	Observaciones	
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Grado	Parc.	Tot.	Unit	Total	Preliminar	Est.		
1		VIGA				1	312.5	312.5				
2	p6	PL12X240	613	A36	2	2	13.9	27.7				
3	p11	PL12X357.9	412	A36	2	2	13.9	27.8				
4	p22	PL12X320	499	A36	1	1	15.0	15.0				
5	p46	PL12X121.5	281	A36	1	1	3.2	3.2			BRIDA 14" SLIP	
6	p49	PL12X218.2	319	A36	2	2	6.6	13.1			BRIDA 14" SLIP	
7	w26	W14X43	3536	A36	1	1	225.7	225.7				
									PESO TOTAL : 312.5 Kg.			



VISTA DE ELEVACION

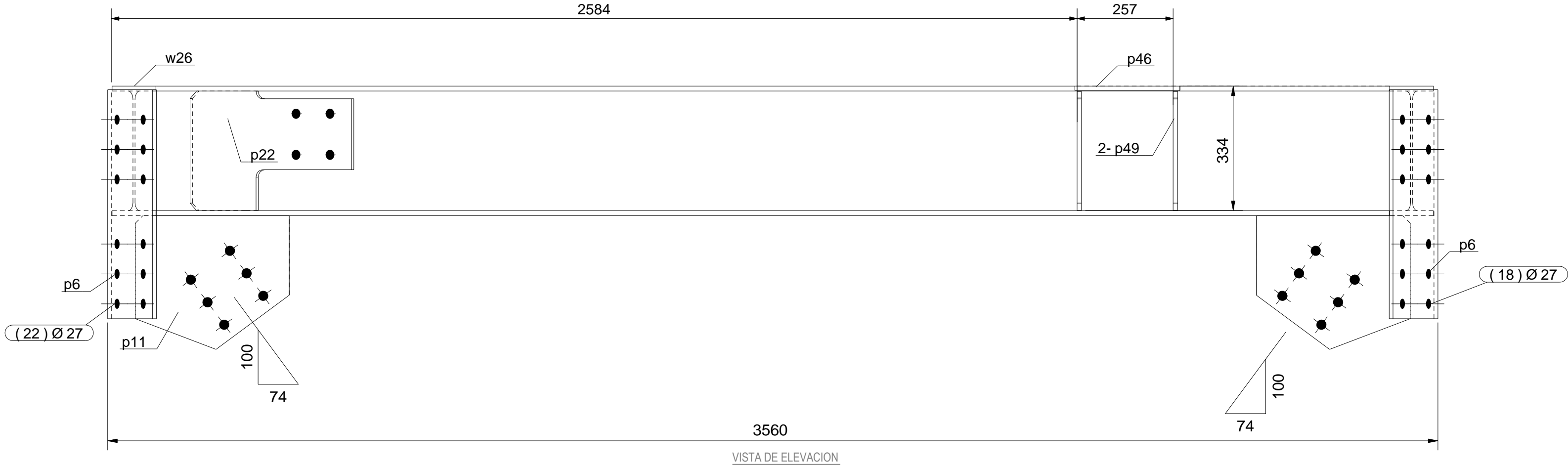
SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: [tomasjd2@gmail.com](mailto:tomasjd2@gmail.com)

1 VIGA V12  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

PLANO REFERENCIA MONTAJE	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

ESPECIFICACIONES TECNICAS			PARTIDA:		PROYECTO: CELDAS OK100	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHA MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") , (D27=1-1/16")			CONTENIDO:		SECTOR: FLOTACION	
			VIGA V12		N° DE PLANO:	
			TJD-001-05-V12		ITCM. O.T.C.:	
			FORMATO:		CLIENTE:	
A2			MODELADO:		CÍA MINERA MILPO S.A.A.	
			REVISADO:		REVISION:	
			VALIDADO:		0	
TEXLA ST. Ver: 19.0			AREA: INGENIERIA DE DETALLE		DISEÑADO POR: TJD	

LISTA DE MATERIALES											
				Material	Cant.		Peso		Marca	Tipo	Observaciones
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Grado	Parc.	Tot.	Unit	Total	Preliminar	Est.	
1		VIGA				1	312.5	312.5			
2	p6	PL12X240	613	A36	2	2	13.9	27.7			
3	p11	PL12X357.9	412	A36	2	2	13.9	27.8			
4	p22	PL12X320	499	A36	1	1	15.0	15.0			
5	p46	PL12X121.5	281	A36	1	1	3.2	3.2			BRIDA 14" SLIP
6	p49	PL12X218.2	319	A36	2	2	6.6	13.1			BRIDA 14" SLIP
7	w26	W14X43	3536	A36	1	1	225.7	225.7			
PESO TOTAL :										312.5	Kg.



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: [tomasjd2@gmail.com](mailto:tomasjd2@gmail.com)

1 VIGA V13  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

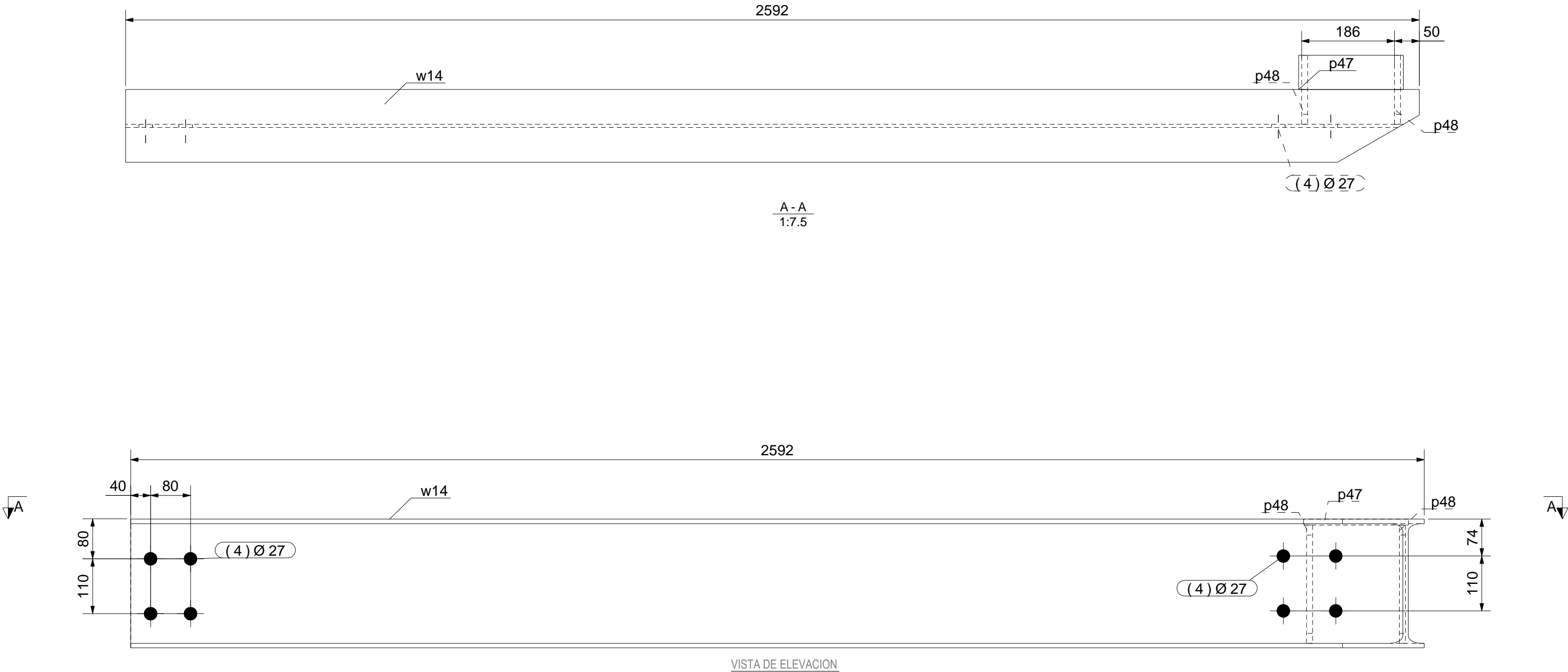
PLANO REFERENCIA MONTAJE						
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHA MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") , (D27=1-1/16")	

PARTIDA:		PROYECTO: CELDAS OK100	
CONTENIDO:		SECTOR: FLOTACION	
VIGA V13		N° DE PLANO:	ITCM. O.T.C.:
		TJD-001-05-V13	TJD-001-05
FORMATO:		CLIENTE:	REVISION:
A2		CÍA MINERA MILPO S.A.A.	0
TEKLA ST. Ver: 19.0		AREA: INGENIERIA DE DETALLE	DISEÑADO POR: TJD



LISTA DE MATERIALES											
				Material	Cant.		Peso		Marca	Tipo	Observaciones
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Grado	Parc.	Tot.	Unit	Total	Preliminar	Est.	
1		VIGA				2	92.8	185.5			
2	p47	PL12X68.7	210	A36	1	2	1.4	1.4			BRIDA 14" SLIP
3	p48	PL12X138.6	237	A36	2	4	3.1	6.2			BRIDA 14" SLIP
4	w14	W10X22	2592	A36	1	2	85.2	85.2			
PESO TOTAL :										185.5	kg.



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

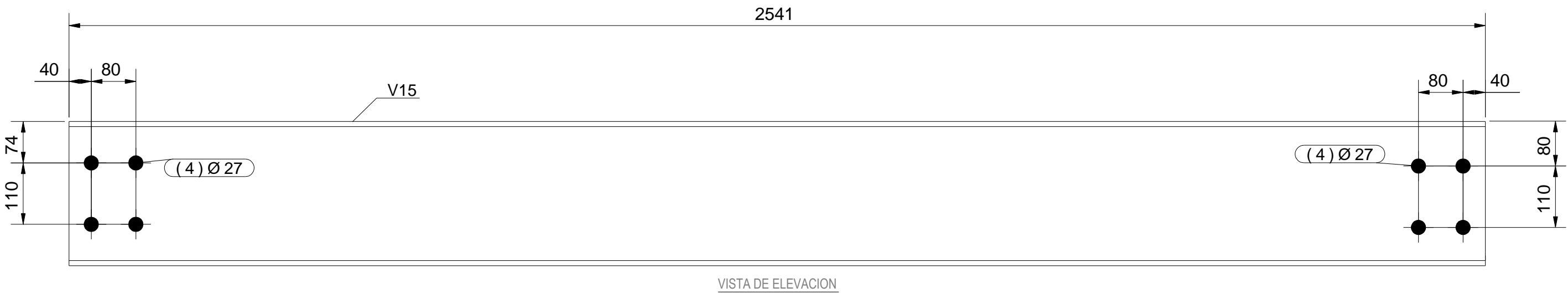
2 VIGA V14  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

PLANO REFERENCIA MONTAJE						
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHA MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") . (D27=1-1/16")	

PARTIDA:		PROYECTO: CELDAS OK100	
CONTENIDO:		SECTOR: FLOTACION	
VIGA V14		N° DE PLANO:	
FORMATO:		TJD-001-05-V14	
A2		ITCM. O.T.C.:	
MODELADO:		TJD-001-05	
REVISADO:		FECHA INI.: 10-05-15	
VALIDADO:		ESCALA: INDICADA	
AREA:		INGENIERIA DE DETALLE	
DISEÑADO POR: TJD		REVISION:	
TEKLA ST. Ver: 19.0		CÍA MINERA MILPO S.A.A.	
		0	

LISTA DE MATERIALES											
				Material	Cant.		Peso		Marca	Tipo	Observaciones
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Grado	Parc.	Tot.	Unit	Total	Preliminar	Est.	
1		VIGA				2	83.5	167.0			
2	V15	W10X22	2541	A36	1	2	83.5	83.5			
PESO TOTAL :										167.0	Kg.



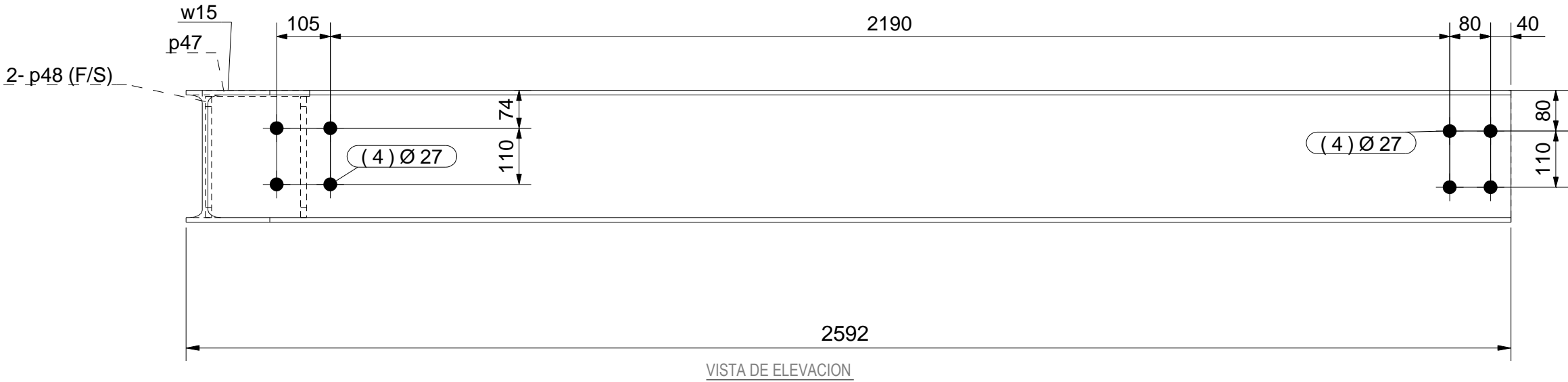
SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: [tomasjd2@gmail.com](mailto:tomasjd2@gmail.com)

2 VIGA V15  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

PLANO REFERENCIA MONTAJE						
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

ESPECIFICACIONES TECNICAS		PARTIDA:		PROYECTO: CELDAS OK100	
<div>1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHA MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") , (D27=1-1/16")</div>		CONTENIDO: VIGA V15		SECTOR: FLOTACION	
		FORMATO: A2		N° DE PLANO: TJD-001-05-V15	
		MODELADO:		APROBADO:	
		REVISADO:		FECHA INI.: 10-05-15	
		VALIDADO:		ESCALA: INDICADA	
TEXLA ST. Ver: 19.0		AREA: INGENIERIA DE DETALLE		DISEÑADO POR: TJD	
				CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.	
				REVISION: 0	
				ITCM. O.T.C.: TJD-001-05	

LISTA DE MATERIALES											
				Material	Cant.		Peso		Marca	Tipo	Observaciones
Item	Marca	Descripción Perfil	Largo	Grado	Parc.	Tot.	Unit	Total	Preliminar	Est.	
1		VIGA				2	92.8	185.5			
2	p47	PL12X68.7	210	A36	1	2	1.4	1.4			BRIDA 14" SLIP
3	p48	PL12X138.6	237	A36	2	4	3.1	6.2			BRIDA 14" SLIP
4	w15	W10X22	2592	A36	1	2	85.2	85.2			
									PESO TOTAL : 185.5 Kg.		



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: [tomasjd2@gmail.com](mailto:tomasjd2@gmail.com)

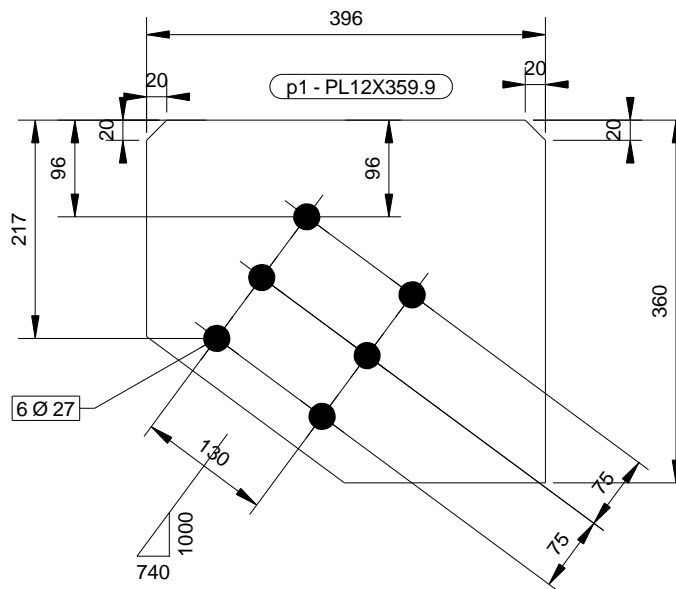
2 VIGA V16  
Ver marcas de habilitado en Lista de Materiales

PLANO REFERENCIA MONTAJE						
	A	25-05-2015	EMITIDO PARA REVISION	T.J.D	T.J.D.	
	0	26-05-2015	EMITIDO PARA FABRICACION	T.J.D	T.J.D.	
PLANO REFERENCIA DISEÑO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIB.	REV.	APROBO

ESPECIFICACIONES TECNICAS		PARTIDA:		PROYECTO: CELDAS OK100	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36(SIC). 4.- SOLDADURA E-60XX, E-70XX, (AWS D1.1) 5.- FILETE PARA PLANCHAS MAYOR A 1/4": FILETE 1/16" MENOR QUE ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 6.- FILETE PARA PLANCHA MENOR A 1/4": FILETE IGUAL A ESPESOR DE LA PARTE MAS DELGADA. 7.- 7.- AGUJEROS (D17=11/16") , (D21=13/16") , (D24=15/16") , (D27=1-1/16")		CONTENIDO: VIGA V16		SECTOR: FLOTACION	
		FORMATO: A2		N° DE PLANO: TJD-001-05-V16	
		MODELADO:		APROBADO:	
		REVISADO:		FECHA INI.: 10-05-15	
		VALIDADO:		ESCALA: INDICADA	
TEXLA ST. Ver: 19.0		AREA: INGENIERIA DE DETALLE		DISEÑADO POR: TJD	
				CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.	
				REVISION: 0	
				ITCM. O.T.C.: TJD-001-05	

CANT.	CONJUNTO
2	C3
1	C4

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
3	1	p1	PL12X359.9	396	0.27	0.82	12.04	36.11	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.-	DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m.
2.-	LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO.
3.-	MATERIAL ACERO CALIDAD A36.



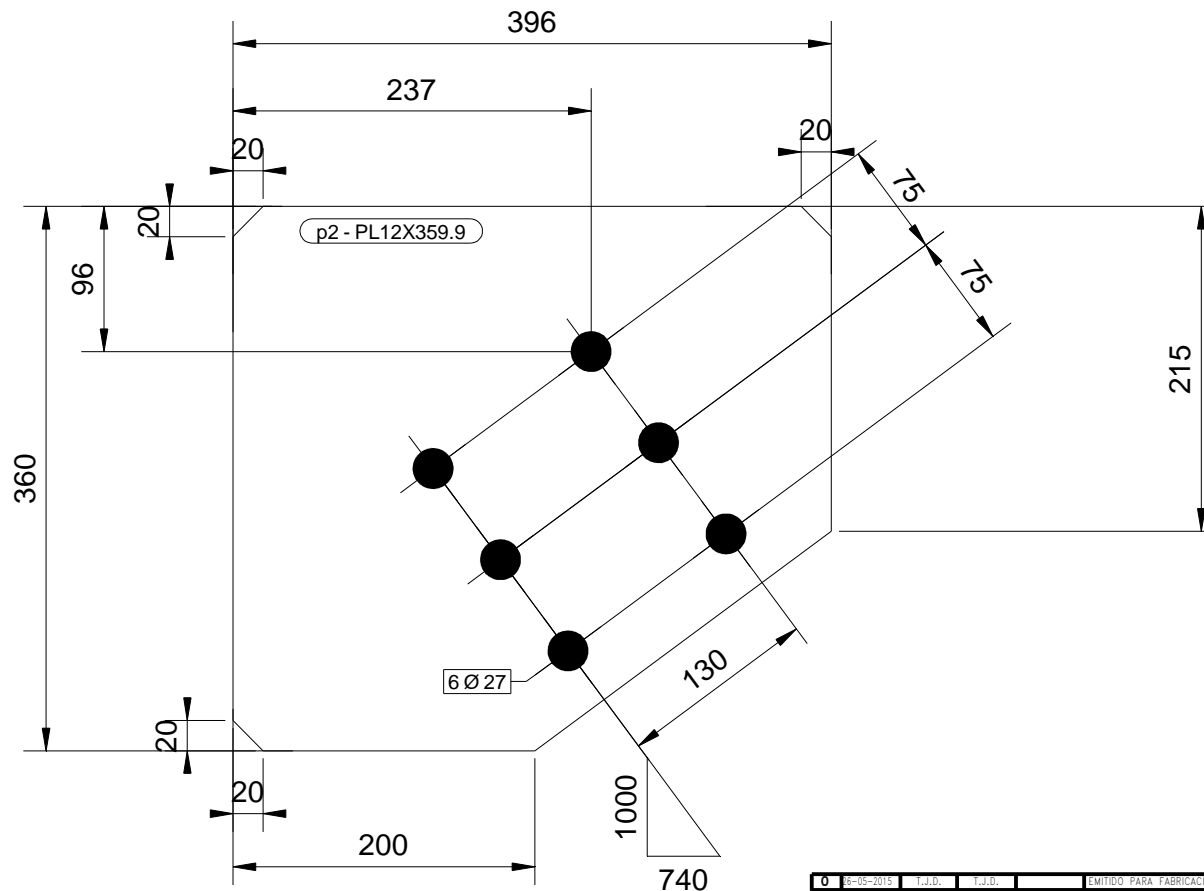
FORMATO:
A4

TEKLA ST. Ver: 18.0

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	15-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p1					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-p1
					SC ING. O.S.: TJD-001-05
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION: 0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

CANT.	CONJUNTO
4	C2
2	C3
3	C4
8	C5
4	C6

LISTA DE MATERIALES - PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
21	1	p2	PL12X359.9	396	0.27	5.71	12.02	252.37	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	

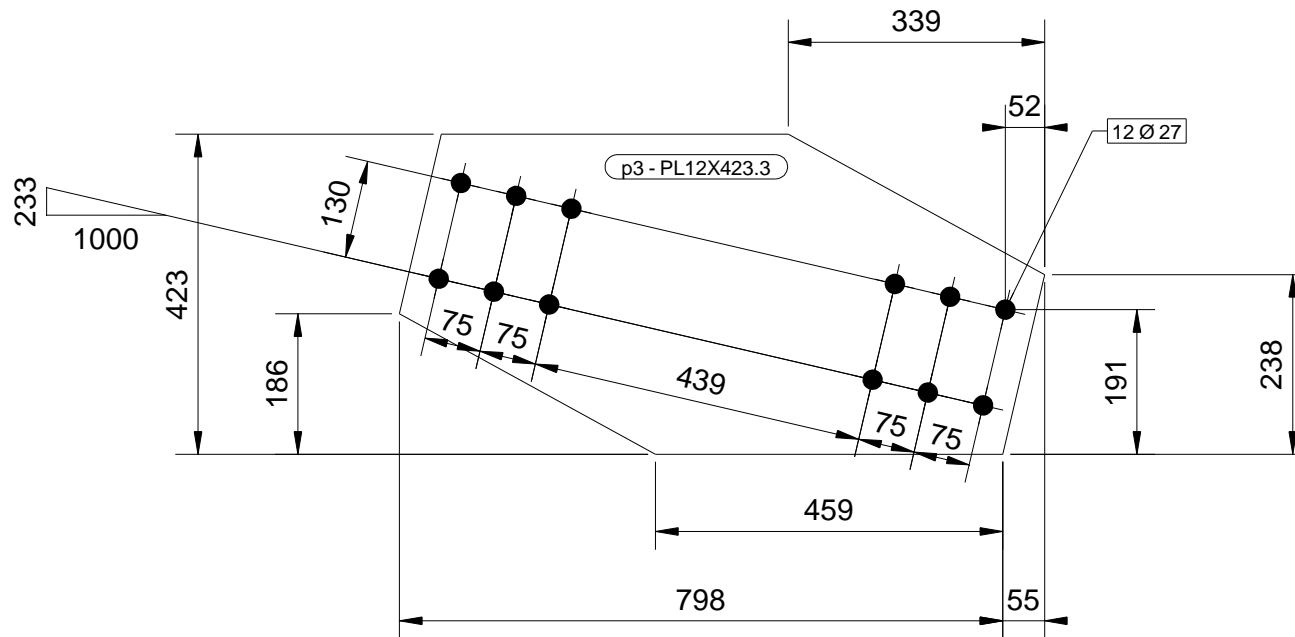


TEKLA ST. Ver: 18.0

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	15-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p2					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-p2
					SC ING. O.S.: TJD-001-05
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION: 0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

CANT.	CONJUNTO
4	D1
2	D2
2	D3

LISTA DE MATERIALES - PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
8	1	p3	PL12X423.3	853	0.60	4.77	26.86	214.85	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.-	DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m.
2.-	LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO.
3.-	MATERIAL ACERO CALIDAD A36.



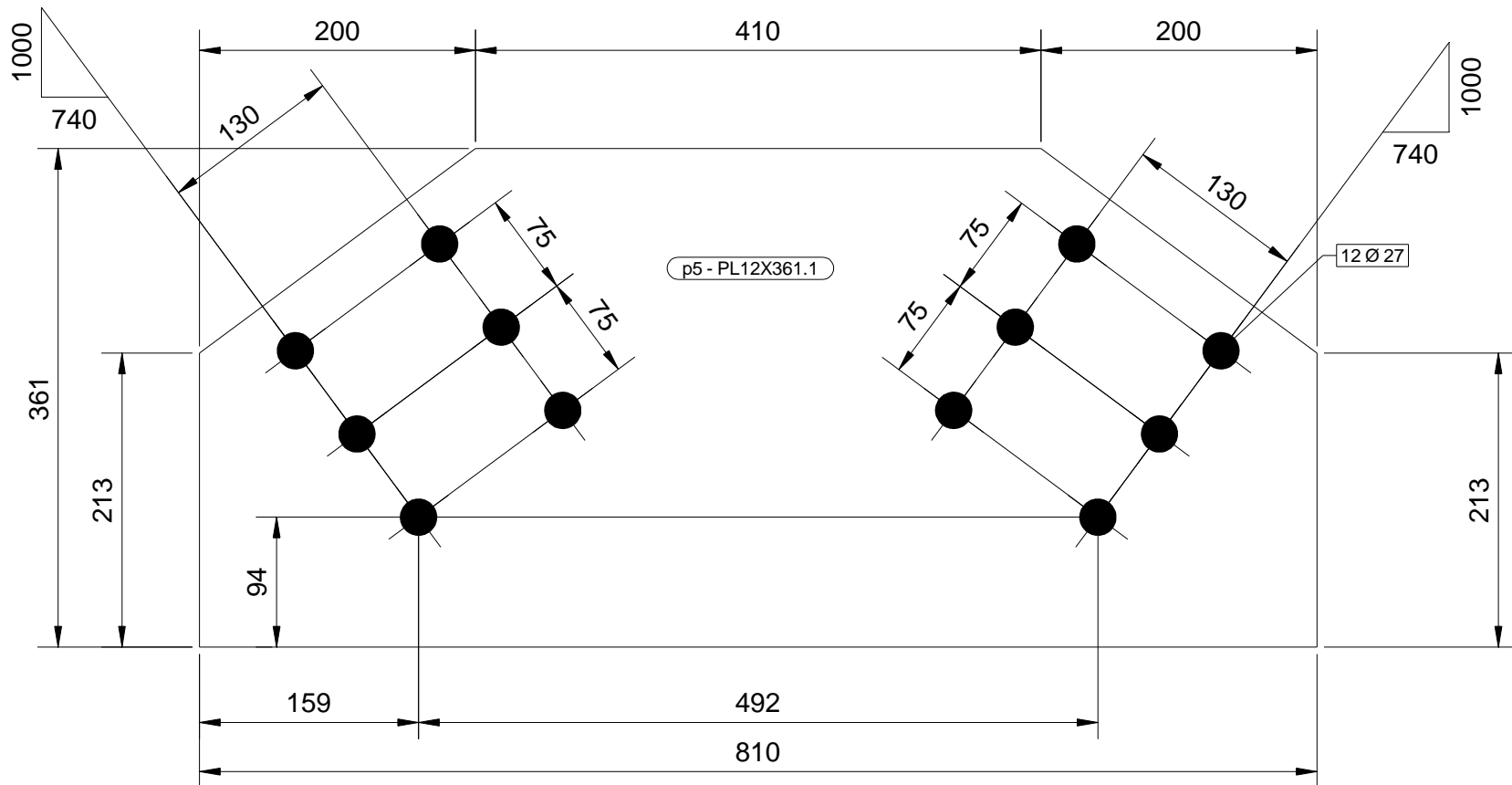
FORMATO:	A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p3					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-p3
					SC ING. O.S.:
					TJD-001-05
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
					DISEÑADOR POR: TJD



CANT.	CONJUNTO
4	V2

LISTA DE MATERIALES - PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
4	1	p5	PL12X361.1	810	0.55	2.21	24.76	99.03	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m.	
2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO.	
3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	



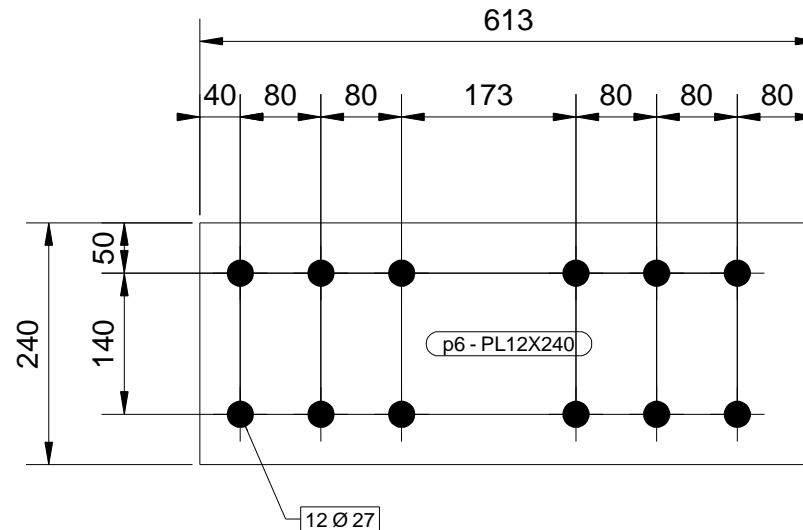
TEKLA ST. Ver: 18.0

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	15-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p5					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-p5
					SC ING. O.S.: TJD-001-05
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION: 0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD





CANT.	CONJUNTO
2	V3
2	V4
2	V8
2	V9
2	V12
2	V13

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
12	1	p6	PL12X240	613	0.31	3.78	13.86	166.30	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

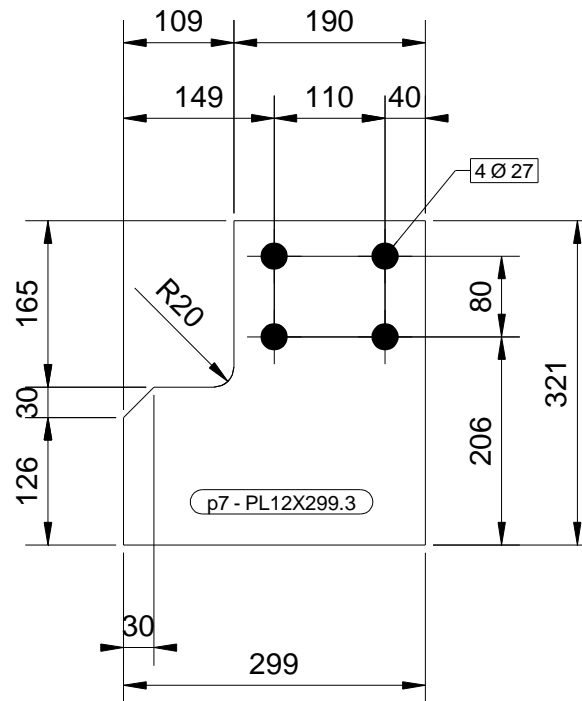
ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	

	
	FORMATO: A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p6					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-p6
					SC ING. O.S.: TJD-001-05
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION: 0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

CANT.	CONJUNTO
2	C1

LISTA DE MATERIALES - PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
2	1	p7	PL12X299.3	321	0.17	0.34	7.33	14.67	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.-	DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m.
2.-	LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO.
3.-	MATERIAL ACERO CALIDAD A36.

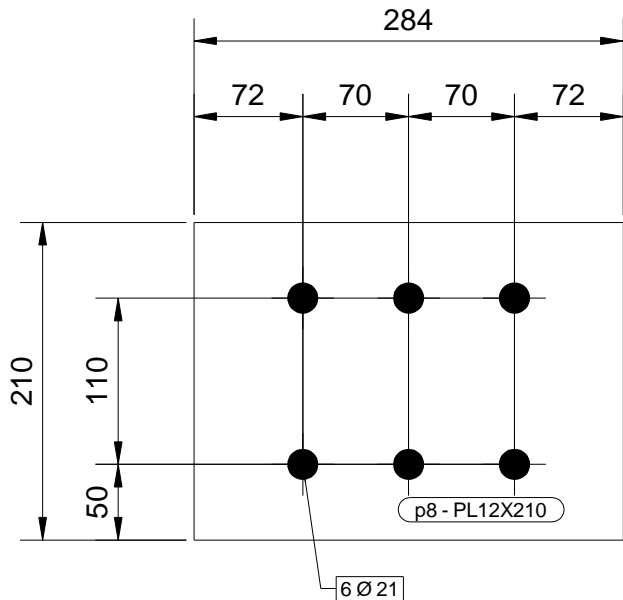


FORMATO:	A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	


0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p7					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-p7
					SC ING. O.S.:
					TJD-001-05
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD


CANT.	CONJUNTO
2	ER2

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
2	1	p8	PL12X210	284	0.13	0.26	5.62	11.24	A36



ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	





FORMATO:  
**A4**

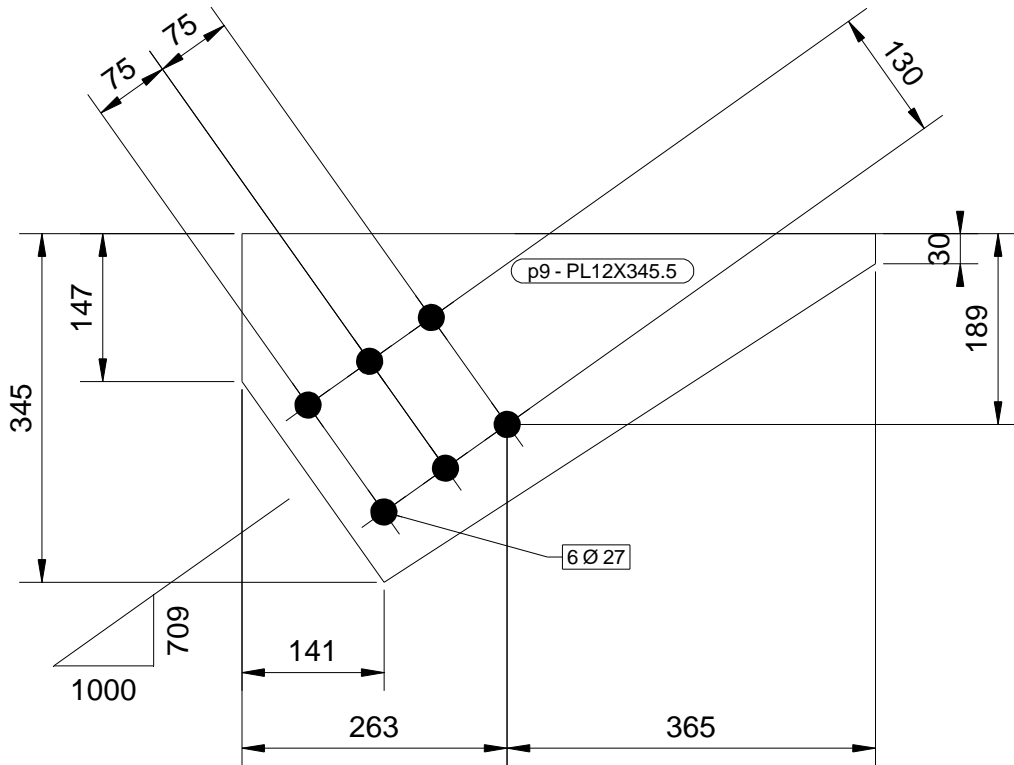
TEKLA ST. Ver: 18.0

0	06-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p8					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-p8
					SC ING. O.S.: TJD-001-05
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION: <div>0</div>
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

CANT.	CONJUNTO
2	ER2

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
2	1	p9	PL12X345.5	629	0.27	0.54	11.88	23.77	A36



ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	



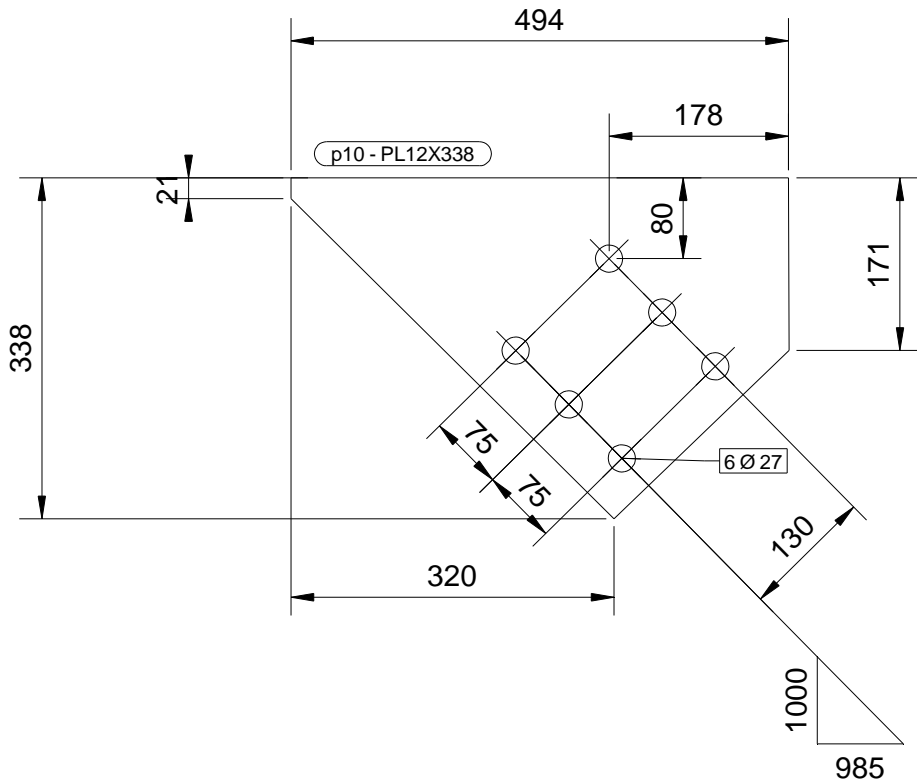
FORMATO:	A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	15-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p9					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-p9
					SC ING. O.S.:
					TJD-001-05
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

CANT.	CONJUNTO
2	ER1

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
2	1	p10	PL12X338	494	0.22	0.44	9.57	19.15	A36



ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	



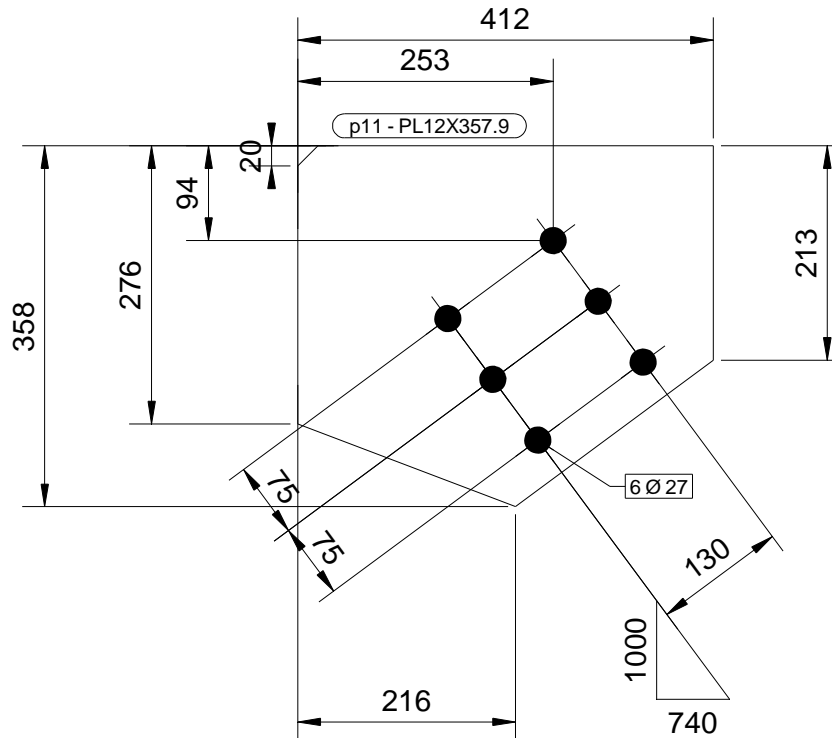
	FORMATO: <b>A4</b>
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p10					SECTOR:
N° DE PLANO:					SC ING. O.S.:
TJD-001-05-p10					TJD-001-05
CLIENTE:					REVISION:
CÍA MINERA MILPO S.A.A.					0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
 TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
 CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

CANT.	CONJUNTO
2	V3
2	V4
2	V8
2	V9
2	V12
2	V13

LISTA DE MATERIALES - PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
12	1	p11	PL12X357.9	412	0.26	3.18	11.69	140.33	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	



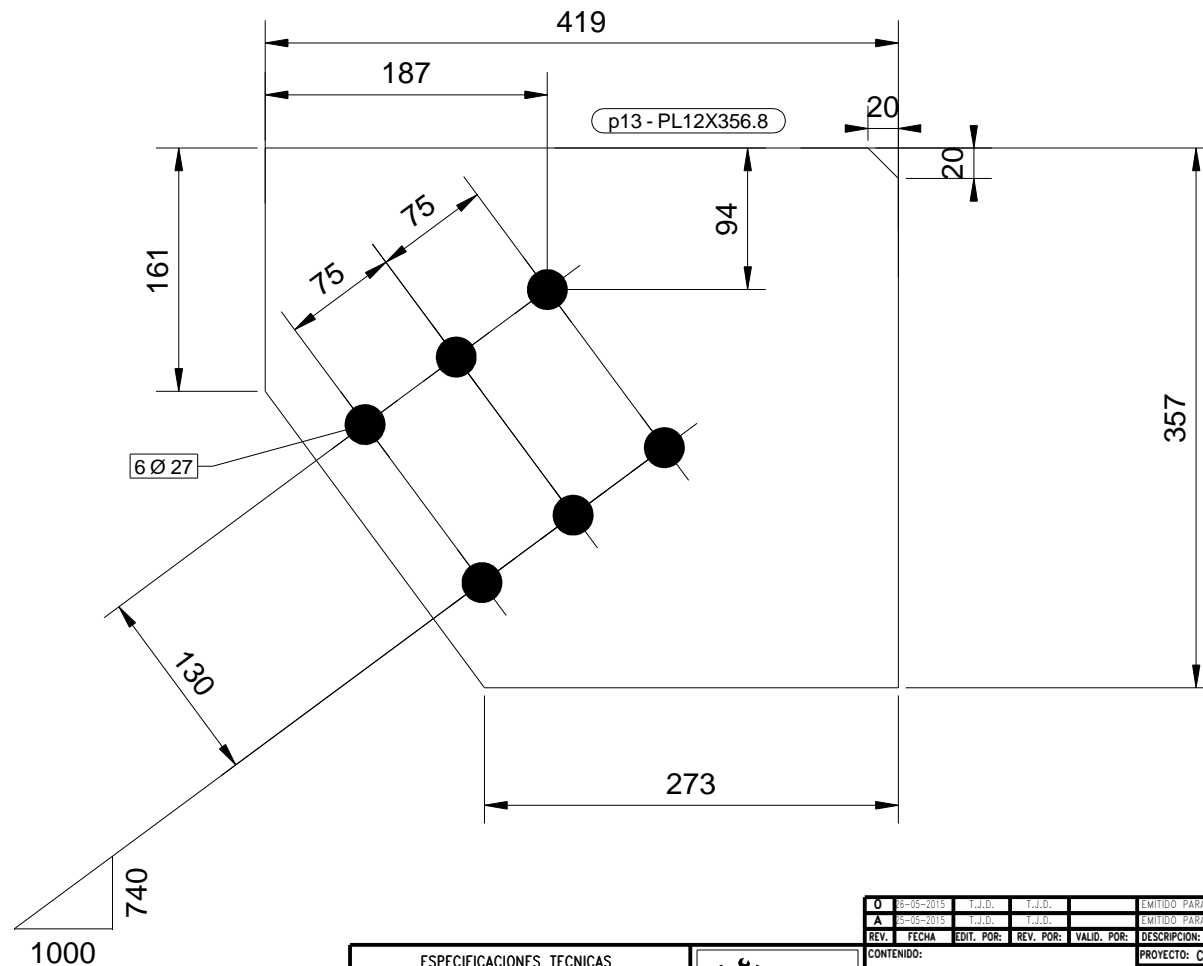
FORMATO:	A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p11					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-p11
					SC ING. O.S.:
					TJD-001-05
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD



CANT.	CONJUNTO
2	C1

LISTA DE MATERIALES - PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
2	1	p13	PL12X356.8	419	0.29	0.57	12.71	25.43	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	



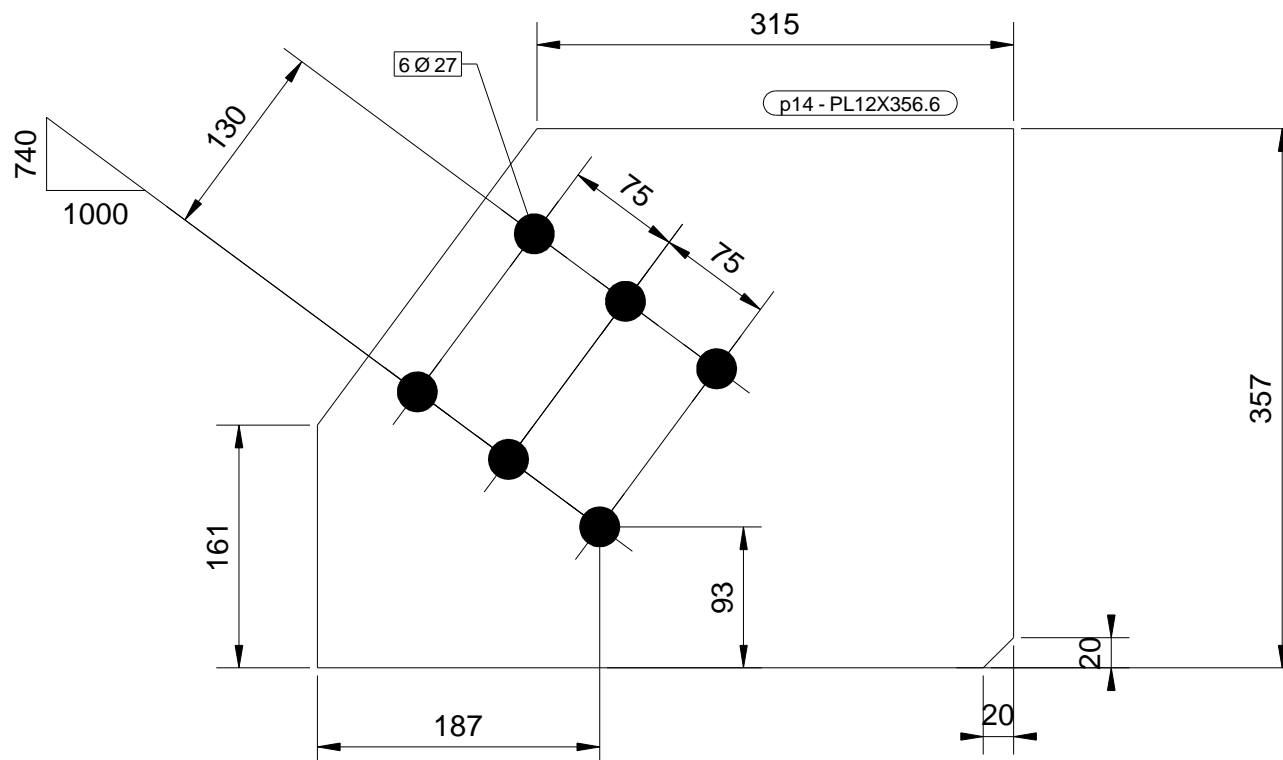
FORMATO:	A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	15-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p13					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-p13
					SC ING. O.S.:
					TJD-001-05
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
					DISEÑADOR POR: TJD



CANT.	CONJUNTO
1	C2
1	C6

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
2	1	p14	PL12X356.6	460	0.32	0.64	14.10	28.21	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	



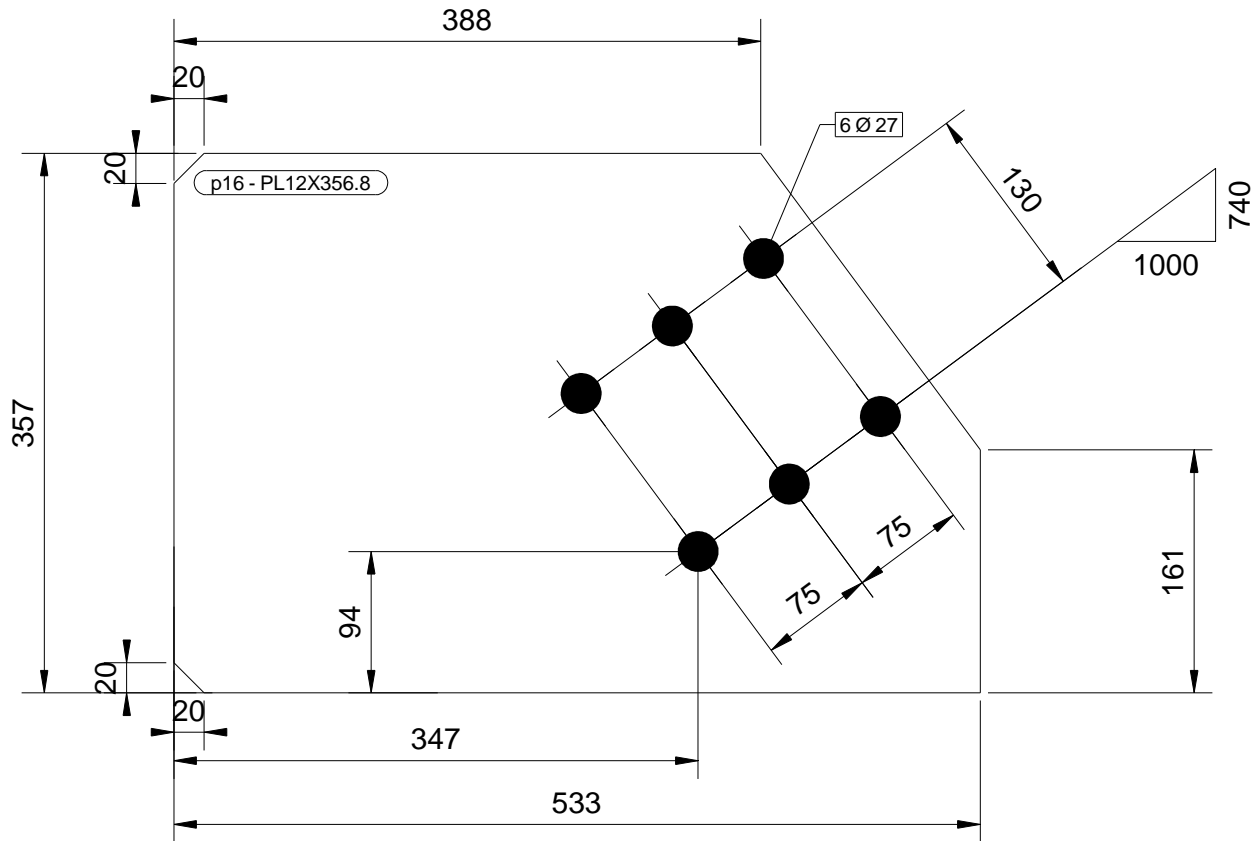
FORMATO:	A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p14					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-p14
					SC ING. O.S.: TJD-001-05
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION: 0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD



CANT.	CONJUNTO
4	C1

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
4	1	p16	PL12X356.8	533	0.37	1.49	16.55	66.20	A36



ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	



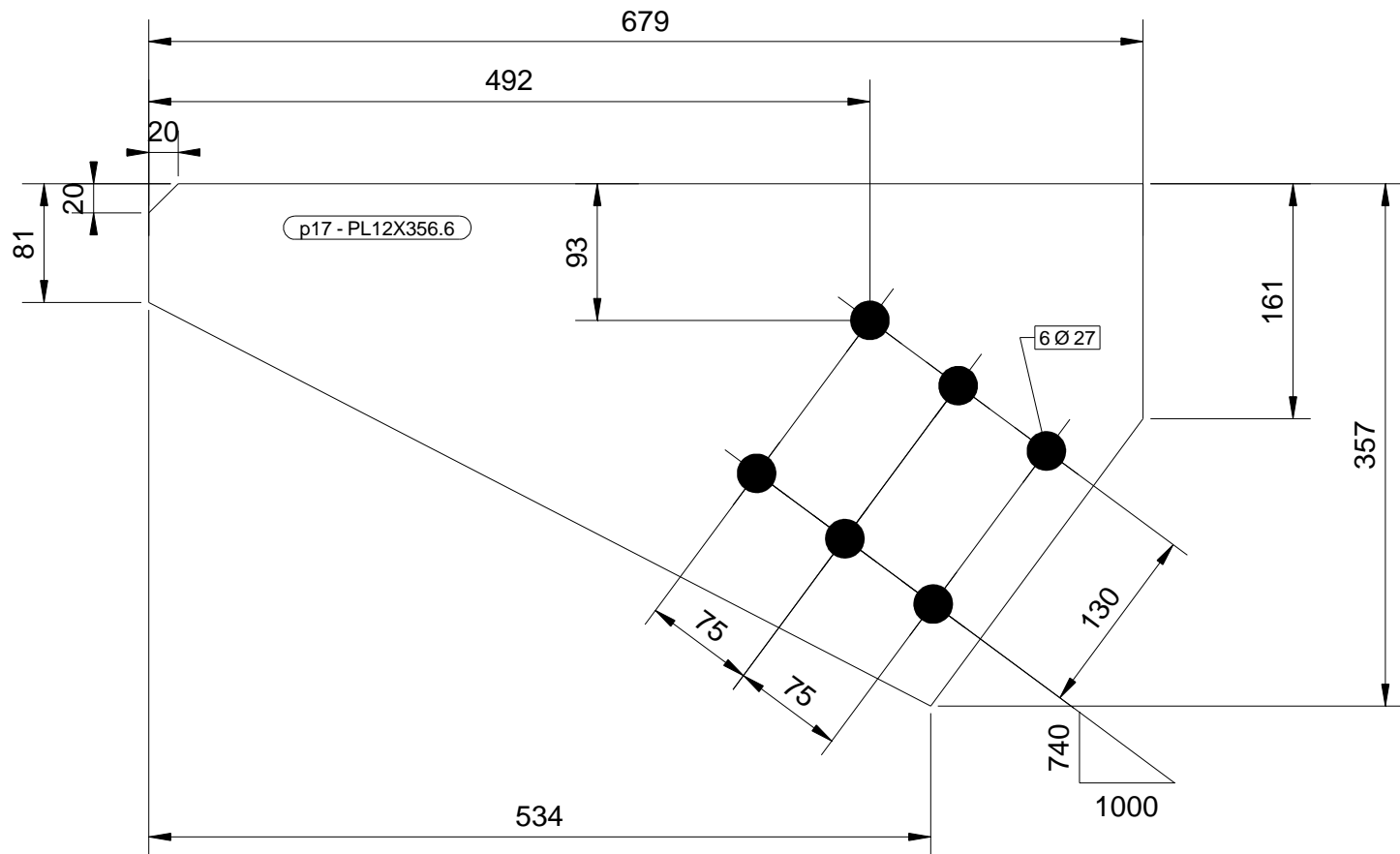
FORMATO:	A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p16					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-p16
					SC ING. O.S.: TJD-001-05
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION: 0
					DISEÑADOR POR: TJD

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

CANT.	CONJUNTO
1	C2
1	C6

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
2	1	p17	PL12X356.6	679	0.33	0.66	14.52	29.05	A36



ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	



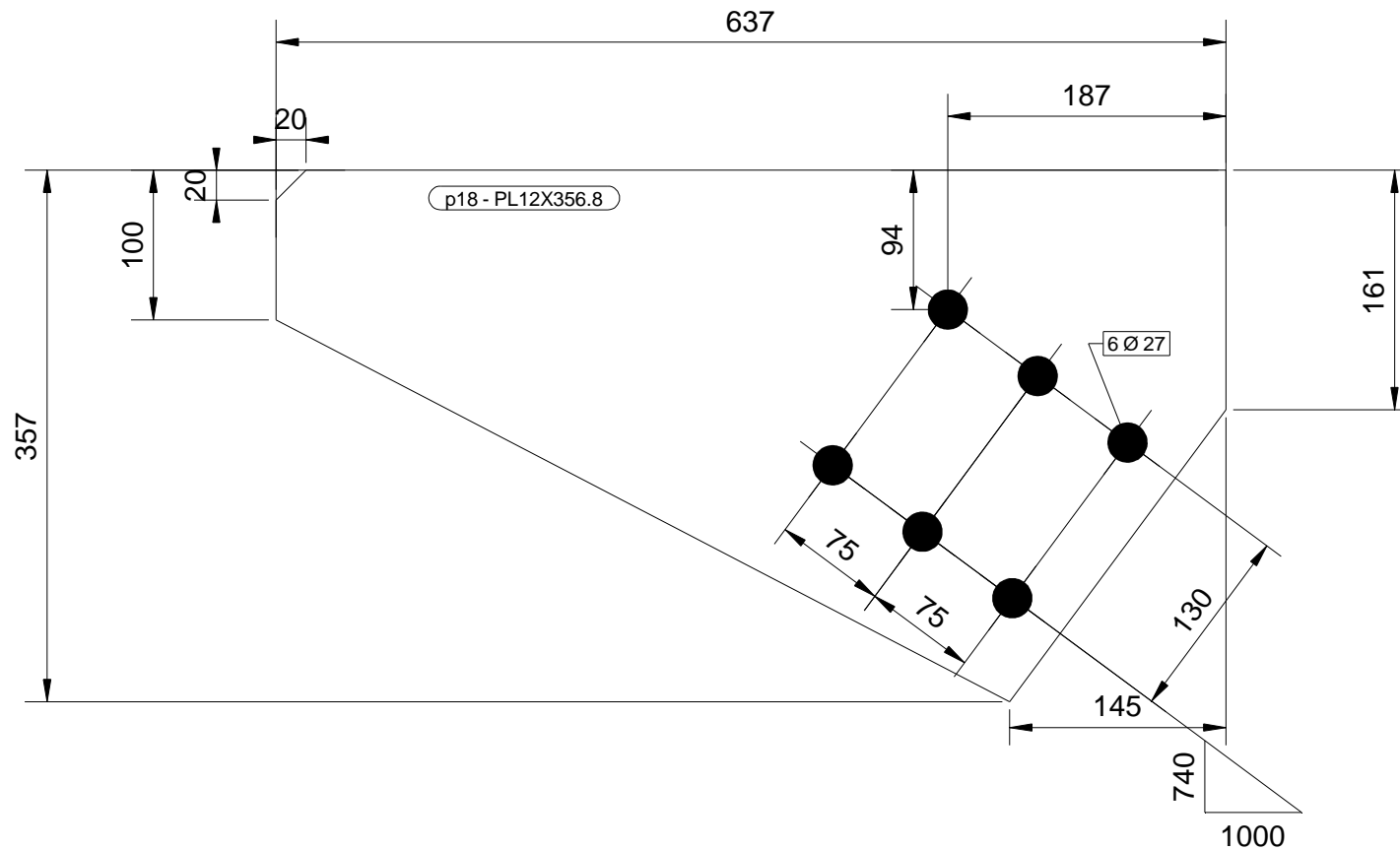
	FORMATO: <b>A4</b>
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p17					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-p17
					SC ING. O.S.:
					TJD-001-05
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
					DISEÑADOR POR: TJD

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
 TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
 CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

CANT.	CONJUNTO
2	C1

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
2	1	p18	PL12X356.8	637	0.32	0.64	14.12	28.25	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	

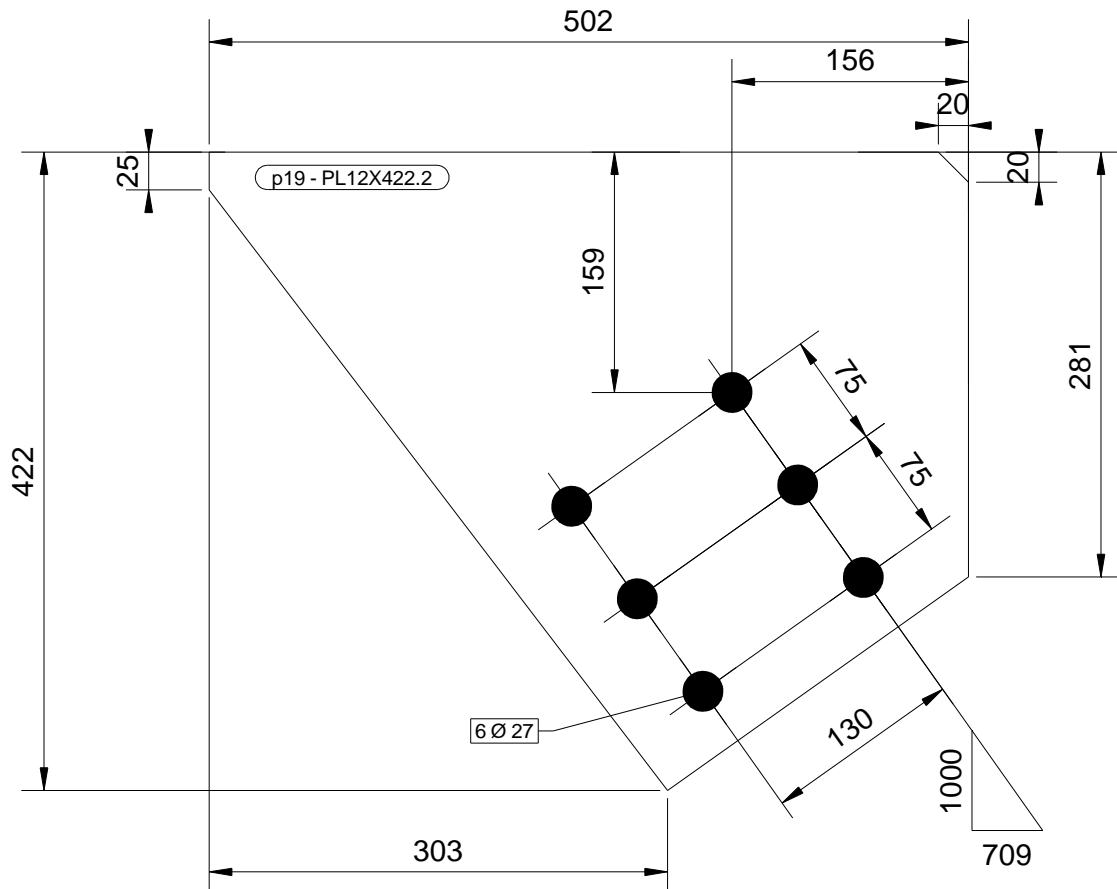


FORMATO:	A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	15-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p18					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-p18
					SC ING. O.S.:
					TJD-001-05
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
					DISEÑADOR POR: TJD


CANT.	CONJUNTO
1	C2
1	C4

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
2	1	p19	PL12X422.2	502	0.29	0.59	12.96	25.91	A36



ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	



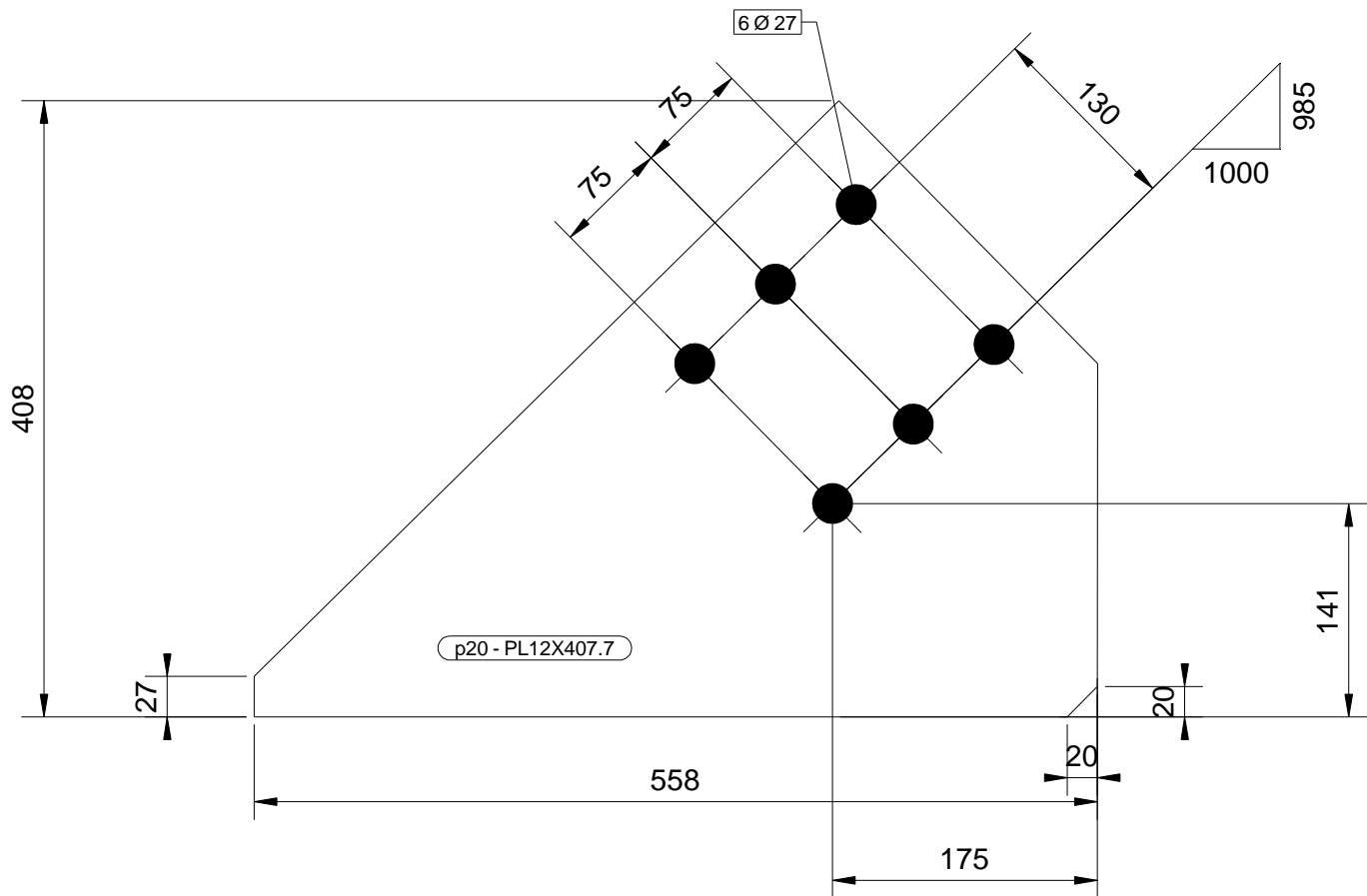
	FORMATO: <b>A4</b>
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p19					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-p19
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION: 0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

CANT.	CONJUNTO
1	C3
1	C6

LISTA DE MATERIALES - PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
2	1	p20	PL12X407.7	558	0.30	0.59	13.07	26.14	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	



TEKLA ST. Ver: 18.0

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	15-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p20					SECTOR:
FORMATO: A4					N° DE PLANO: TJD-001-05-p20
MODELADO:					CLIENTE:
REVISADO:					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
VALIDADO:					REVISION:
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					0
DISEÑADOR POR: TJD					

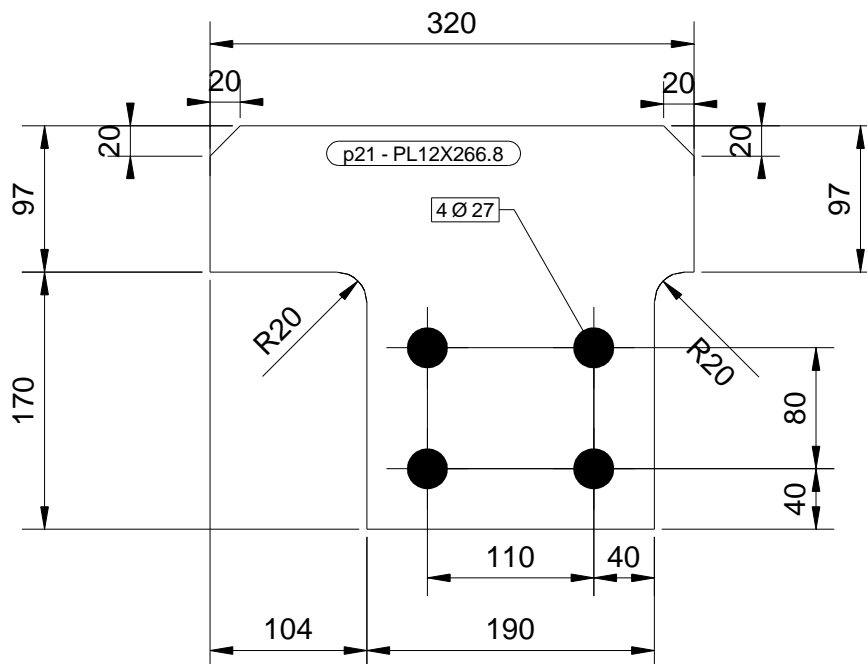
SC ING. O.S.:  
TJD-001-05



0

CANT.	CONJUNTO
1	V3
1	V4

LISTA DE MATERIALES - PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
2	1	p21	PL12X266.8	320	0.14	0.28	5.94	11.88	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	



FORMATO:  
A4

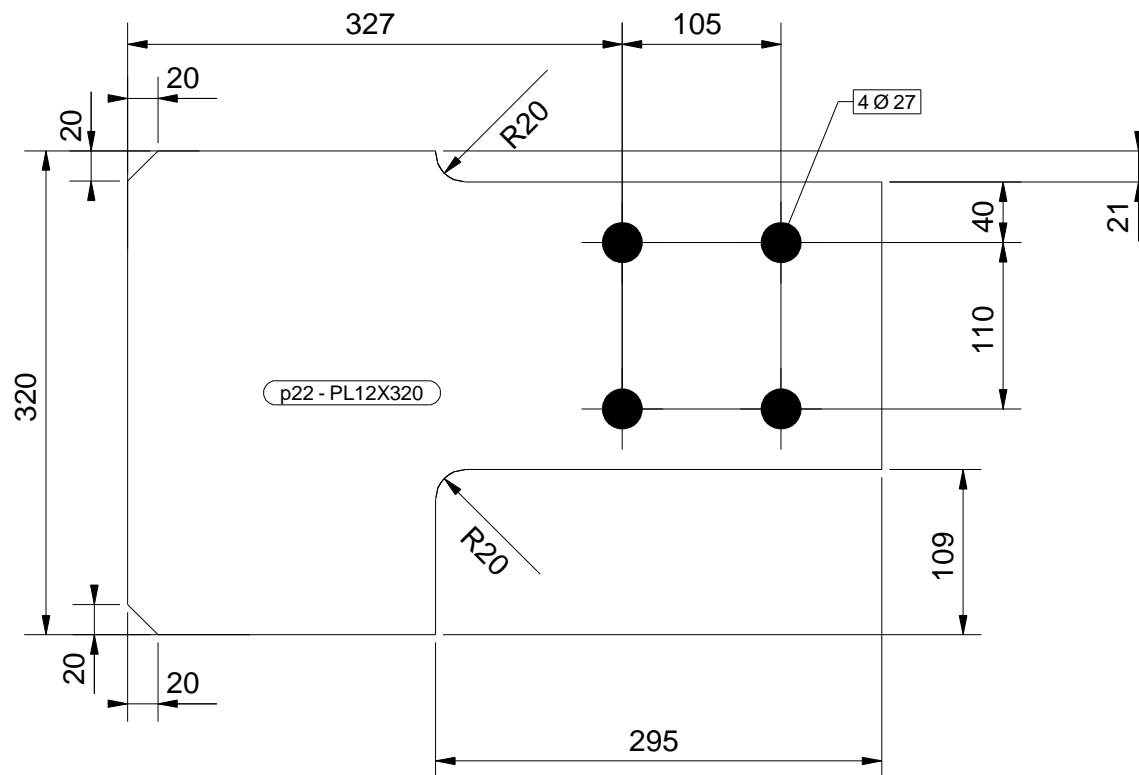
TEKLA ST. Ver: 18.0

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	15-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p21					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-p21
					SC ING. O.S.: TJD-001-05
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION: 0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD



CANT.	CONJUNTO
1	V8
1	V9
1	V12
1	V13

LISTA DE MATERIALES - PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
4	1	p22	PL12X320	499	0.26	1.04	11.40	45.60	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m.	
2.- LAS COTAS PREVALECN SOBRE EL DIBUJO.	
3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	

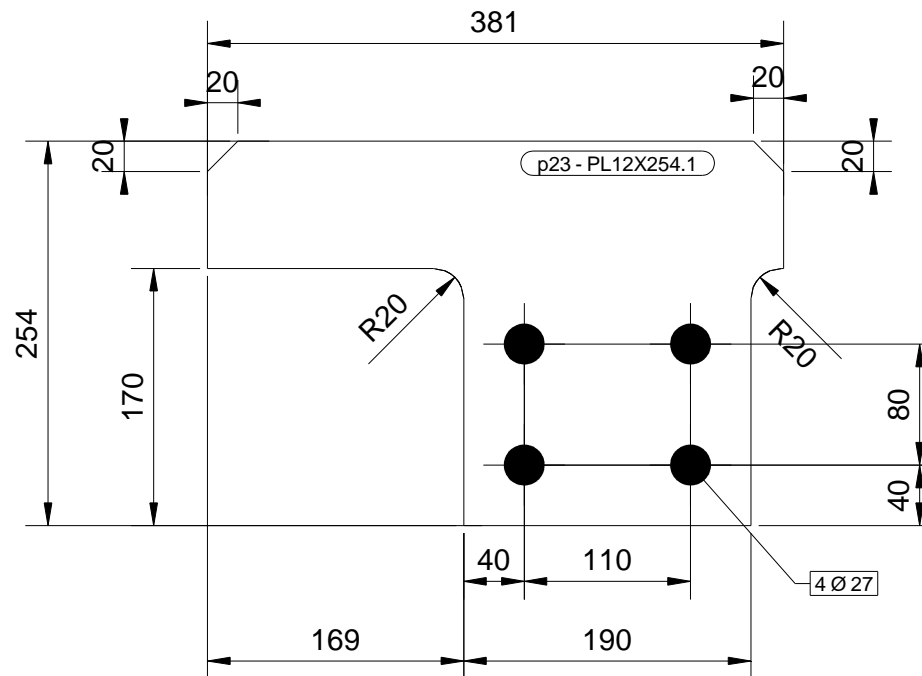


TEKLA ST. Ver: 18.0

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	15-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p22					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-p22
					SC ING. O.S.:
					TJD-001-05
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
					DISEÑADOR POR: TJD

CANT.	CONJUNTO
4	V10

LISTA DE MATERIALES - PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
4	1	p23	PL12X254.1	381	0.14	0.57	6.04	24.16	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	

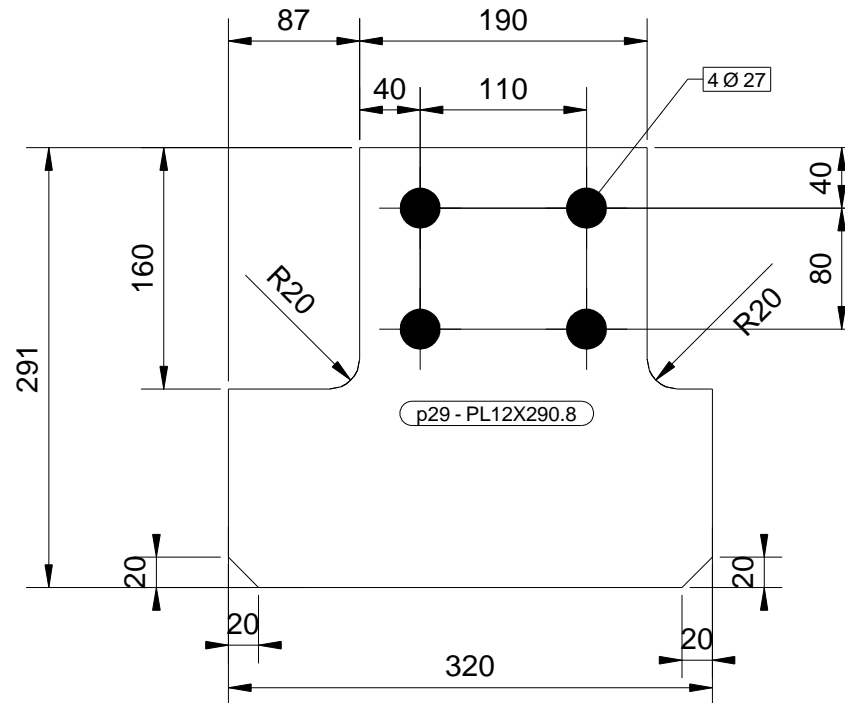


	FORMATO: <b>A4</b>
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	15-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p23					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-p23
					SC ING. O.S.:
					TJD-001-05
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

CANT.	CONJUNTO
2	V4

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
2	1	p29	PL12X290.8	320	0.16	0.32	6.79	13.58	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	

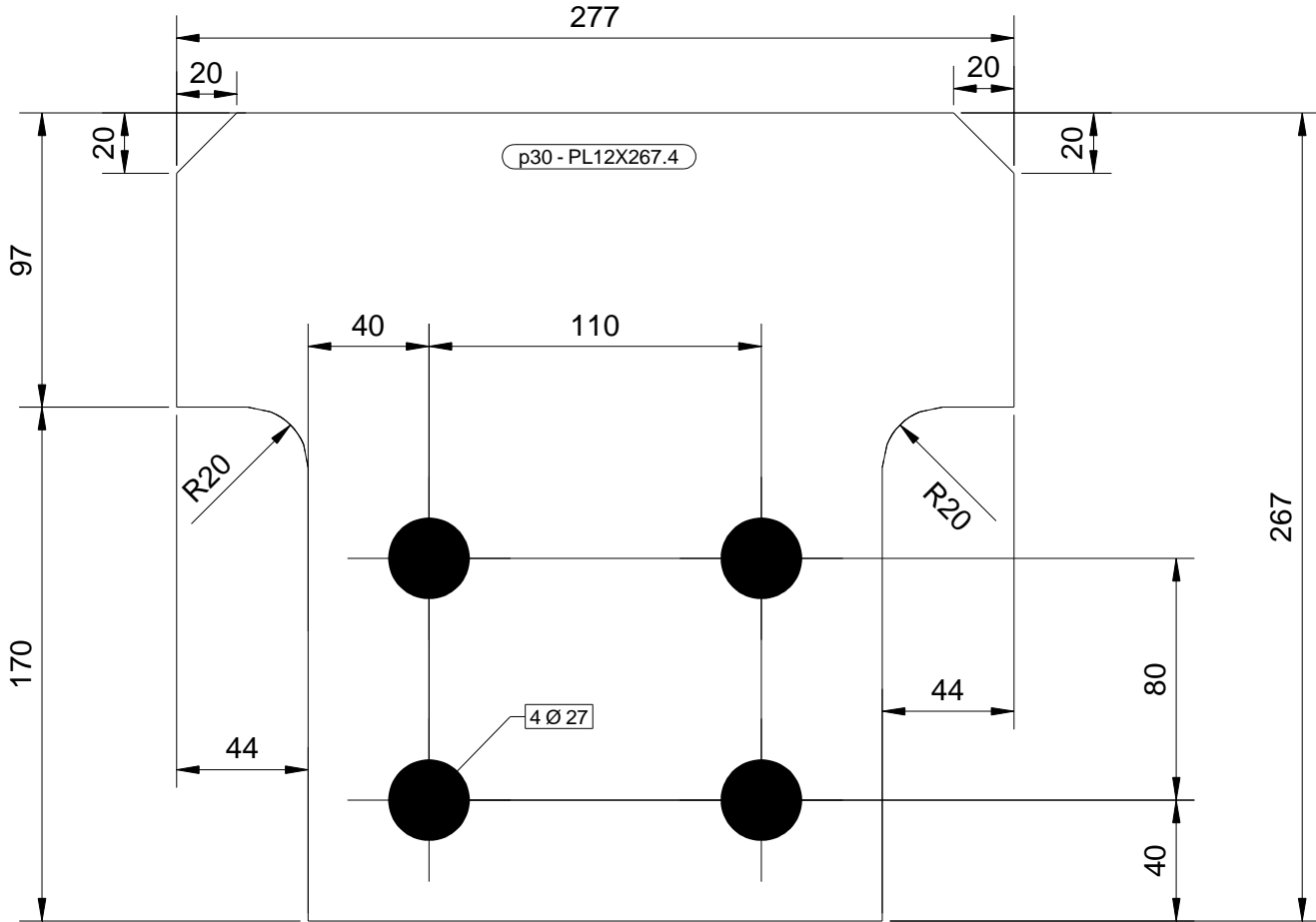


FORMATO:	A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	15-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p29					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-p29
					SC ING. O.S.: TJD-001-05
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION: 0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

CANT.	CONJUNTO
1	ER1

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
1	1	p30	PL12X267.4	277	0.13	0.13	5.57	5.57	A36



ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.-	DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m.
2.-	LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO.
3.-	MATERIAL ACERO CALIDAD A36.



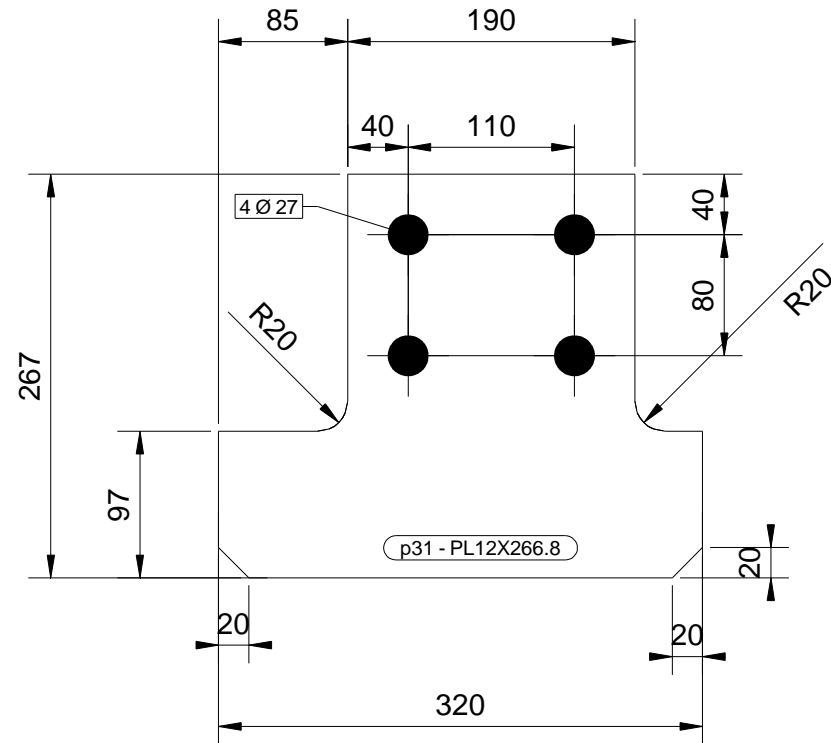
FORMATO:	A4
REVISADO:	FECHA INI.: 10-05-15
VALIDADO:	ESCALA: INDICADA

0	10-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	10-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
					CONTENIDO:
					PLANCH
					p30
					PROYECTO: CELDAS OK100
					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-p30
					CLIENTE:
					CIA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
					AREA: INGENIERIA DE DETALLE
					DISEÑADOR POR: TJD

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

CANT.	CONJUNTO
1	V4

LISTA DE MATERIALES - PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
1	1	p31	PL12X266.8	320	0.14	0.14	5.94	5.94	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	

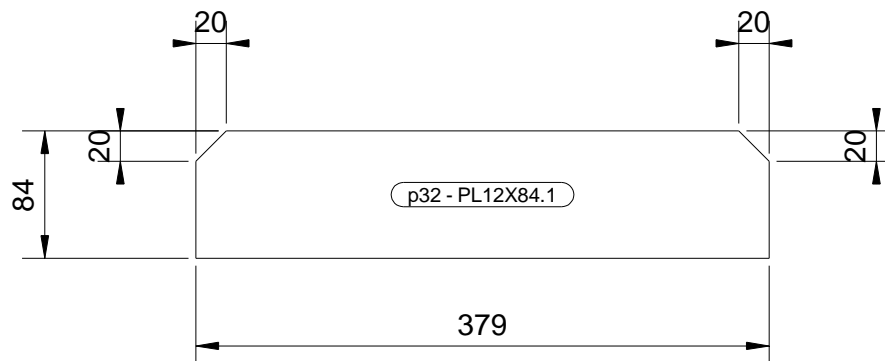


FORMATO:	A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	15-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p31					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-p31
					SC ING. O.S.: TJD-001-05
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION: 0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD



CANT.	CONJUNTO
10	C2
10	C3
10	C4
12	C5
10	C6

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
52	1	p32	PL12X84.1	379	0.07	3.84	2.96	154.12	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

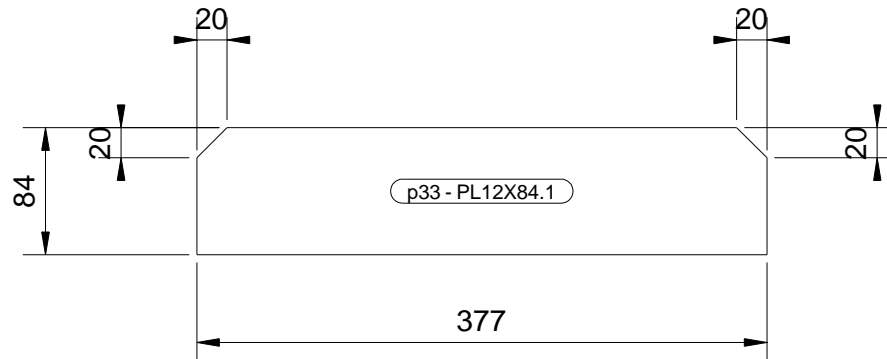
ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	

	
	FORMATO: A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p32					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-p32
					SC ING. O.S.:
					TJD-001-05
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

CANT.	CONJUNTO
2	C2
2	C3
2	C4
4	C5
2	C6

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
12	1	p33	PL12X84.1	377	0.07	0.88	2.95	35.38	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	



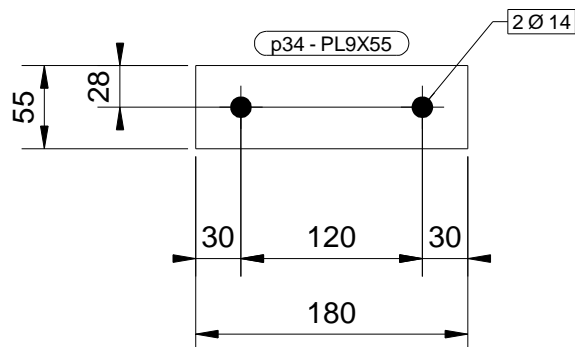
FORMATO:  
A4

TEKLA ST. Ver: 18.0

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p33					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-p33
					SC ING. O.S.:
					TJD-001-05
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

CANT.	CONJUNTO
4	BA1
2	BA2
4	BA3

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
10	1	p34	PL9X55	180	0.02	0.24	0.70	6.99	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	



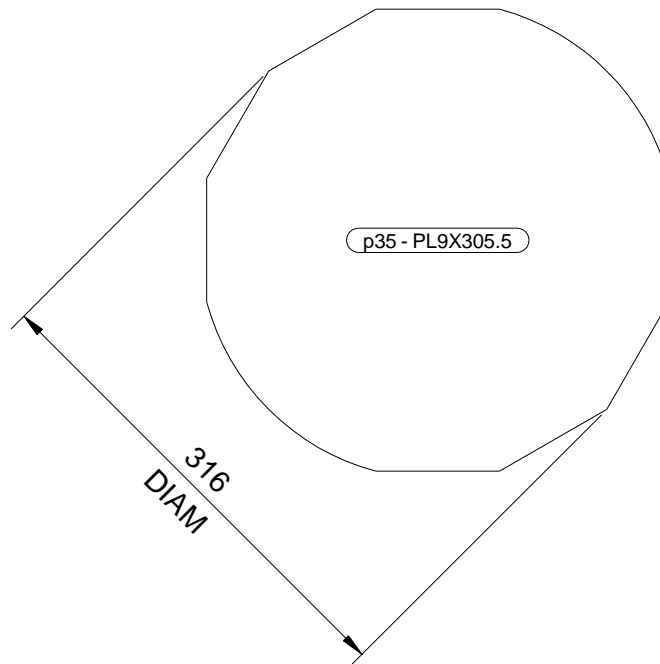
TEKLA ST. Ver: 18.0

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	15-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p34					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-p34
					SC ING. O.S.:
					TJD-001-05
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD



CANT.	CONJUNTO
1	C1

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
1	1	p35	PL9X305.5	305	0.16	0.16	5.30	5.30	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

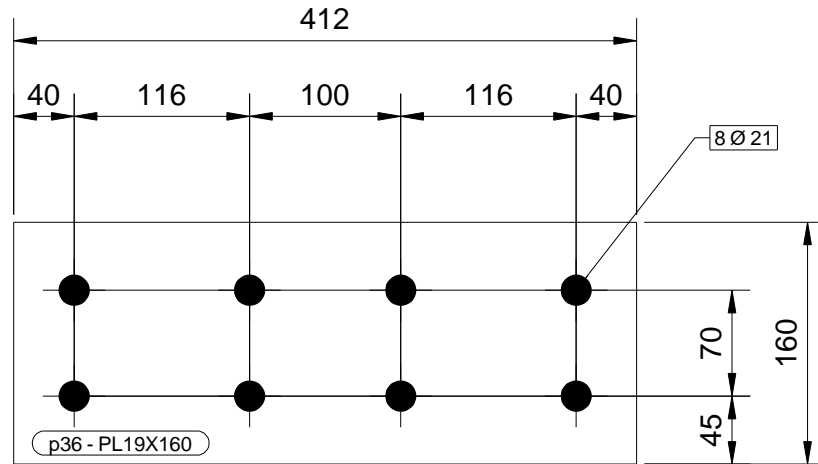
ESPECIFICACIONES TECNICAS
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.

FORMATO: A4
TEKLA ST. Ver: 18.0

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p35					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-p35
					SC ING. O.S.:
					TJD-001-05
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

CANT.	CONJUNTO
2	C1
3	C2
2	C3
2	C4
4	C5
3	C6
12	V6
4	V7

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
32	1	p36	PL19X160	412	0.15	4.91	9.83	314.62	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	

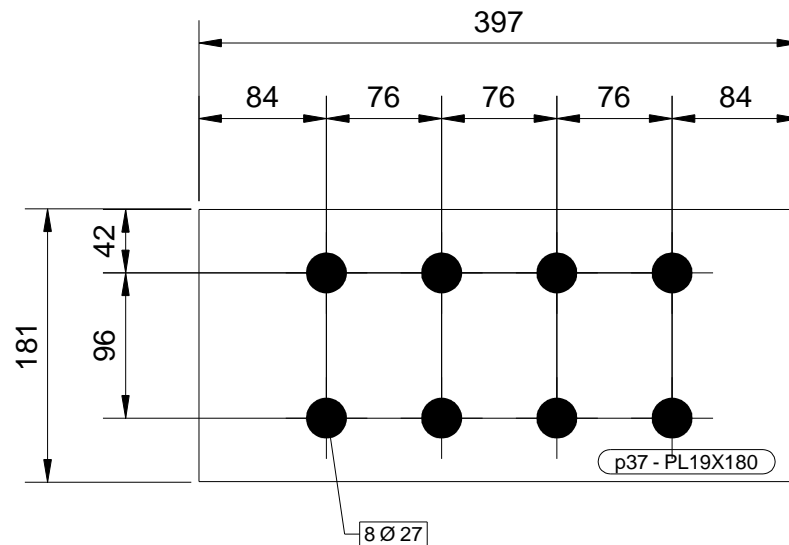


FORMATO:	A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p36					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-p36
					SC ING. O.S.:
					TJD-001-05
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

CANT.	CONJUNTO
6	C1
1	C2
1	C6
4	V5
4	V10
4	V11

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
20	1	p37	PL19X180	397	0.16	3.30	10.67	213.34	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.

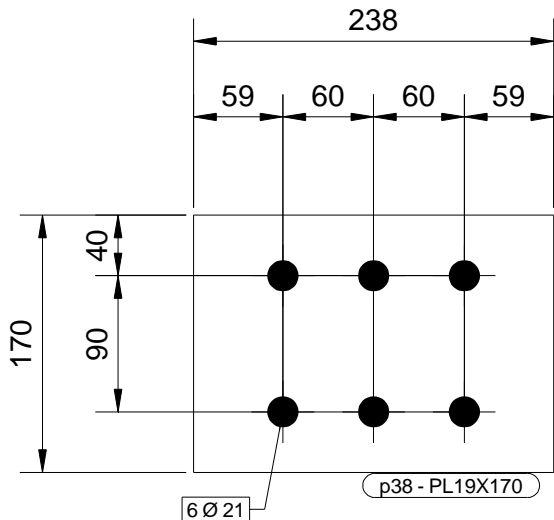


FORMATO:	A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	


0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p37					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-p37
					SC ING. O.S.: TJD-001-05
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION: 0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD


CANT.	CONJUNTO
4	V2

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
4	1	p38	PL19X170	238	0.10	0.39	6.03	24.14	A36



ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	






FORMATO:

A4

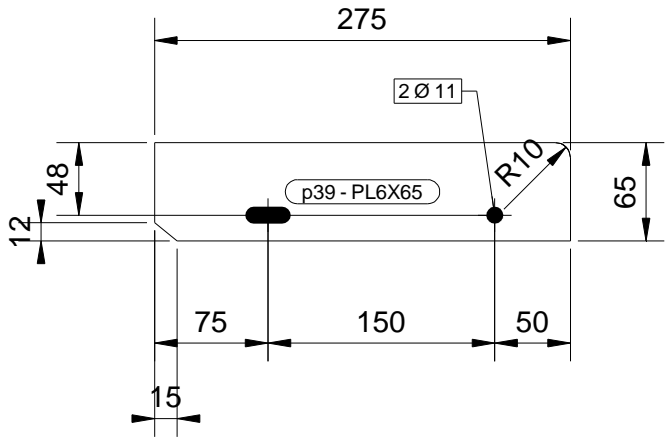
TEKLA ST. Ver: 18.0

O		18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION	
A		05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION	
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:		
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100		
PLANCHA p38					SECTOR:		
					N° DE PLANO:		SC ING. O.S.:
					TJD-001-05-p38		TJD-001-05
MODELADO:		APROBADO:		CLIENTE:		REVISION:	
REVISADO:		FECHA INI.: 10-05-15		CÍA MINERA MILPO S.A.A.			
VALIDADO:		ESCALA: INDICADA					
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD		


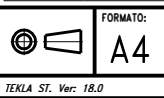
SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com


CANT.	CONJUNTO
10	PE1

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
10	1	p39	PL6X65	275	0.04	0.40	0.84	8.37	A36



ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	

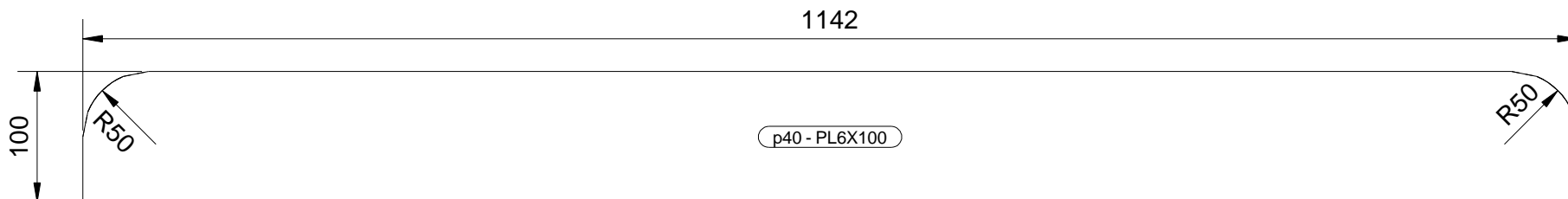
	
	FORMATO: <b>A4</b>

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	15-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
CANAL p39					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-p39
					SC ING. O.S.: TJD-001-05
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION: 
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

CANT.	CONJUNTO
2	BA1
1	BA4

LISTA DE MATERIALES - PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
3	1	p40	PL6X100	1142	0.24	0.72	5.32	15.97	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	

	FORMATO: A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
CANAL p40					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-p40
					SC ING. O.S.: TJD-001-05
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION: 0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

CANT.	CONJUNTO	LISTA DE MATERIALES – PARTE									
1	BA2	CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
		TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
1	1	p41		PL6X100	1218	0.26	0.26	5.68	5.68	A36	

100

1218

R50


p41 - PL6X100

R50

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS

1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m.  
2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO.  
3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.



FORMATO:

A4

TEKLA ST. Ver: 18.0

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
CANAL					SECTOR:
p41					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-p41
MODELADO:					APROBADO:
REVISADO:					FECHA INI.: 10-05-15
VALIDADO:					ESCALA: INDICADA
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
DISEÑADOR POR: TJD					REVISION:
					0

CANT.	CONJUNTO	LISTA DE MATERIALES – PARTE									
5	PE1	CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
		TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
5	1	p42	1	PL3X61.4	731	0.09	0.47	1.05	5.23	A36	

36

36

32

731

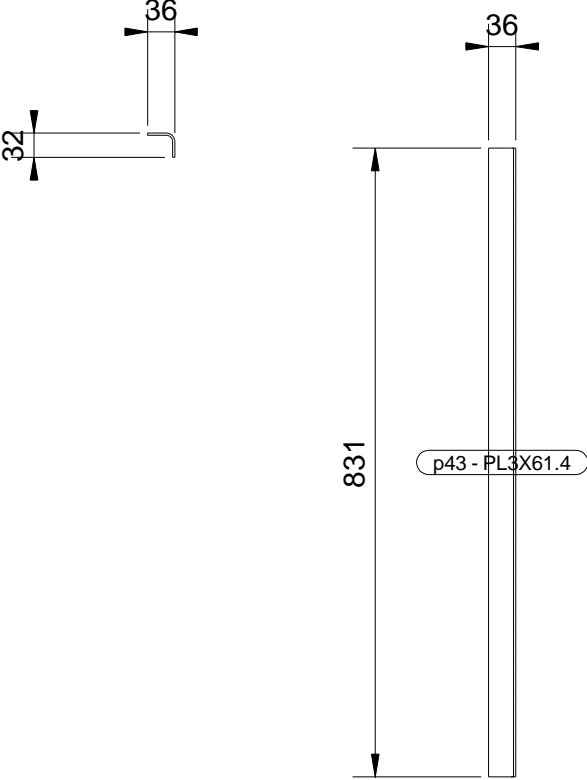
p42 - PL3X61.4

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com




ESPECIFICACIONES TECNICAS			CONTENIDO:		PROYECTO: CELDAS OK100	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECE SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.			CANAL p42		SECTOR:	
					N° DE PLANO:	
		FORMATO:		MODELADO:	APROBADO:	CLIENTE:
		A4		REVISADO:	FECHA INI.: 10-05-15	CÍA MINERA MILPO S.A.A.
				VALIDADO:	ESCALA: INDICADA	REVISION:
		TEKLA ST. Ver: 18.0		AREA: INGENIERIA DE DETALLE		DISEÑADOR POR: TJD



CANT.		CONJUNTO		LISTA DE MATERIALES – PARTE									
1		PP1		CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
		TOT.	UNT.	UNIT.	TOTAL				UNIT.	TOTAL			
1		1		p43	PL3X61.4		831	0.11	0.11		1.19	1.19	A36

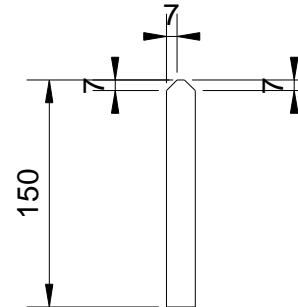
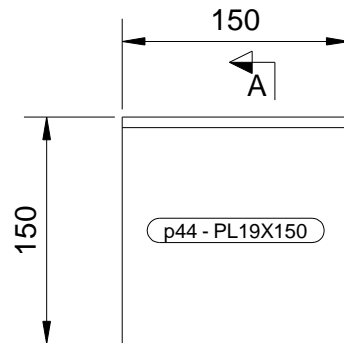


SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: [tomasjd2@gmail.com](mailto:tomasjd2@gmail.com)

ESPECIFICACIONES TECNICAS			CONTENIDO:		PROYECTO: CELDAS OK100		
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.			CANAL p43		SECTOR:		
			N° DE PLANO: TJD-001-05-p43		SC ING. O.S.: TJD-001-05		
			FORMATO: A4		CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.		REVISION: 
			TEKLA ST. Ver: 18.0		AREA: INGENIERIA DE DETALLE		DISEÑADOR POR: TJD

CANT.	CONJUNTO
1	C1
1	C2
1	C3
1	C4
2	C5
1	C6

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
7	1	p44	PL19X150	150	0.06	0.39	3.30	23.09	A36



A - A  
1:5



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	



TEKLA ST. Ver: 18.0

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p44					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-p44
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

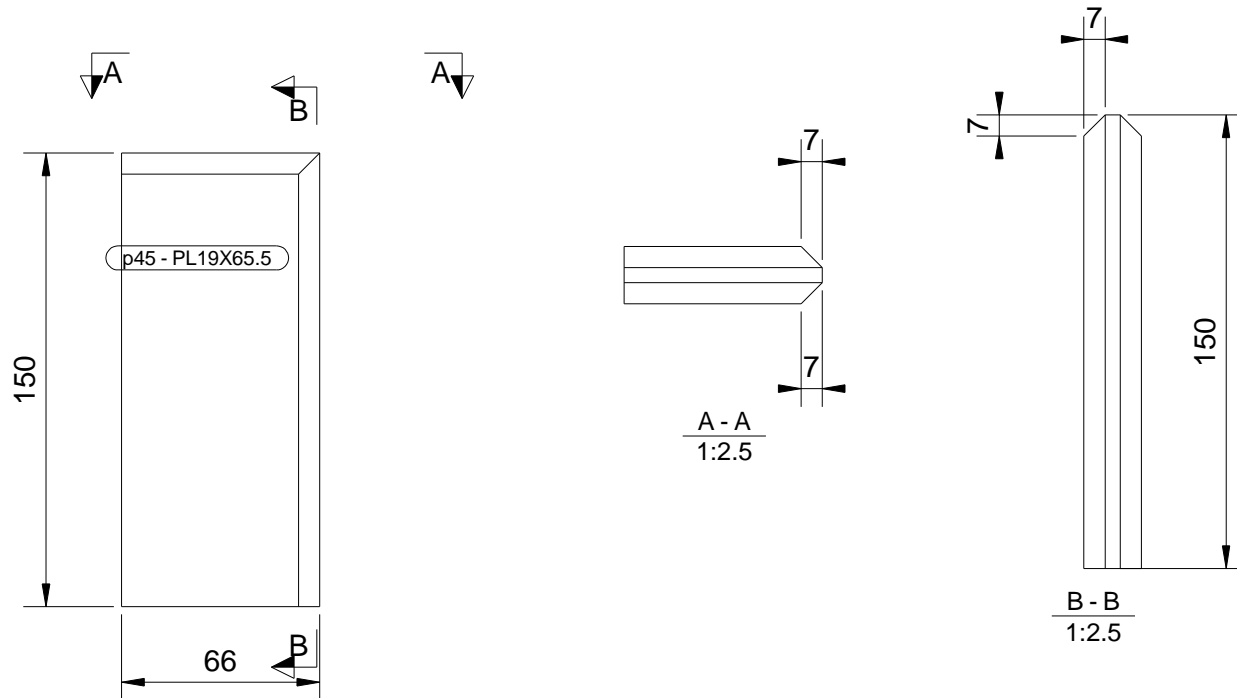
SC ING. O.S.:  
TJD-001-05



0

CANT.	CONJUNTO
2	C1
2	C2
2	C3
2	C4
4	C5
2	C6

LISTA DE MATERIALES - PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
14	1	p45	PL19X65.5	150	0.03	0.39	1.38	19.38	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	

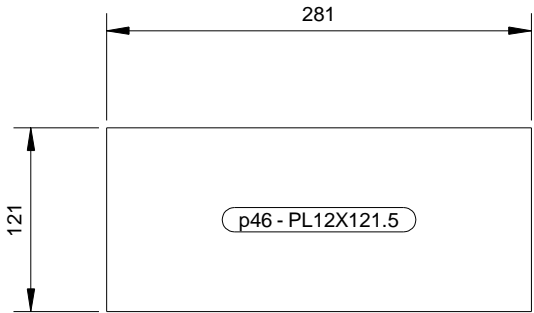


TEKLA ST. Ver: 18.0

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLANCHA p45					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-p45
					SC ING. O.S.:
					TJD-001-05
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
					DISEÑADOR POR: TJD


CANT.	CONJUNTO
1	V8
1	V9
1	V12
1	V13

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
4	1	p46	PL12X121.5	281	0.08	0.31	3.22	12.86	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	



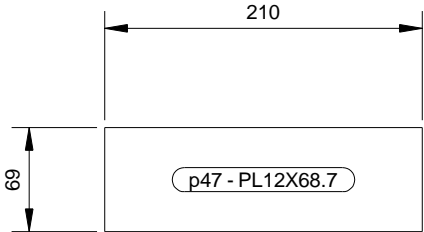
FORMATO:  
A4

TEKLA ST. Ver: 18.0

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
TUBO p46					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-p46
					SC ING. O.S.: TJD-001-05
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION: 0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

CANT.	CONJUNTO
2	V14
2	V16

LISTA DE MATERIALES - PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
4	1	p47	PL12X68.7	210	0.04	0.14	1.36	5.44	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	

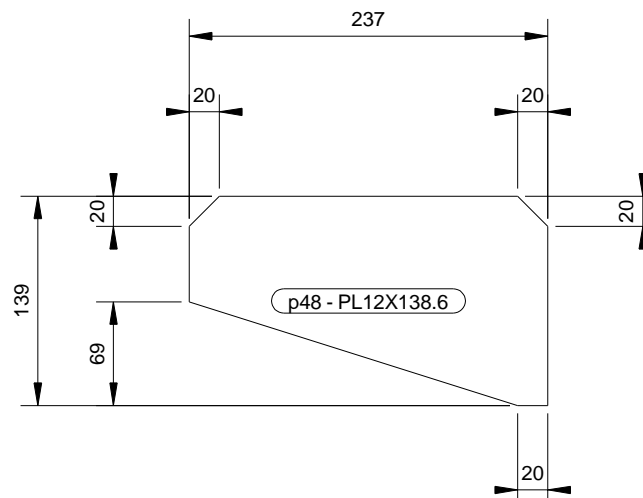


FORMATO:	A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
TUBO p47					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-p47
					SC ING. O.S.:
					TJD-001-05
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD



CANT.	CONJUNTO
4	V14
4	V16

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
8	1	p48	PL12X138.6	237	0.06	0.46	2.36	18.84	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

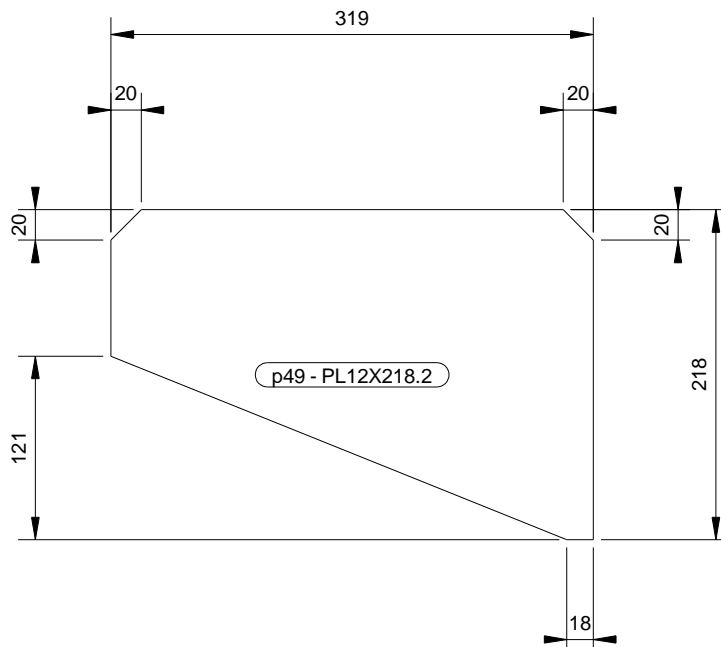
ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	

	
	FORMATO: A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	15-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
TUBO p48					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-p48
					SC ING. O.S.: TJD-001-05
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION: 0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

CANT.	CONJUNTO
2	V8
2	V9
2	V12
2	V13

LISTA DE MATERIALES - PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
8	1	p49	PL12X218.2	319	0.11	0.91	4.80	38.37	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	

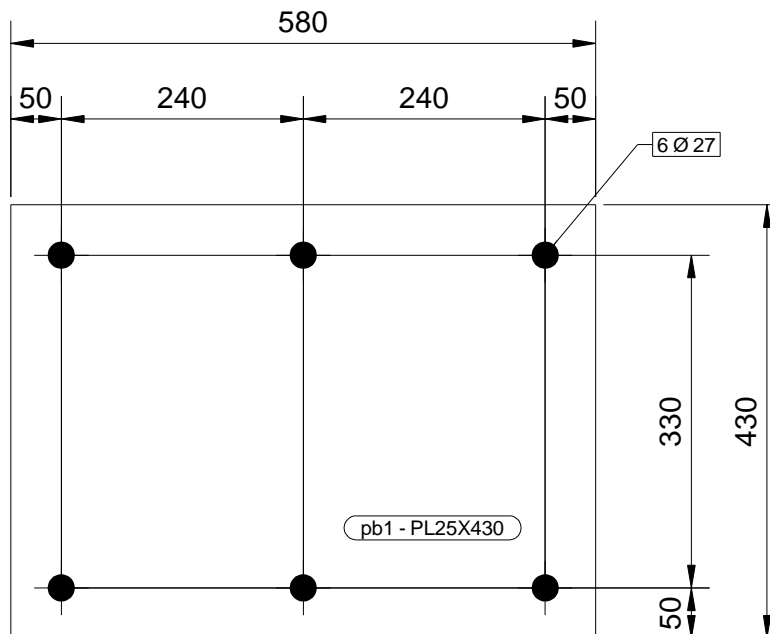


TEKLA ST. Ver: 18.0

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
TUBO p49					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-p49
					SC ING. O.S.:
					TJD-001-05
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

CANT.	CONJUNTO
1	C2
1	C3
1	C4
2	C5
1	C6

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
6	1	pb1	PL25X430	580	0.55	3.30	48.94	293.67	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	



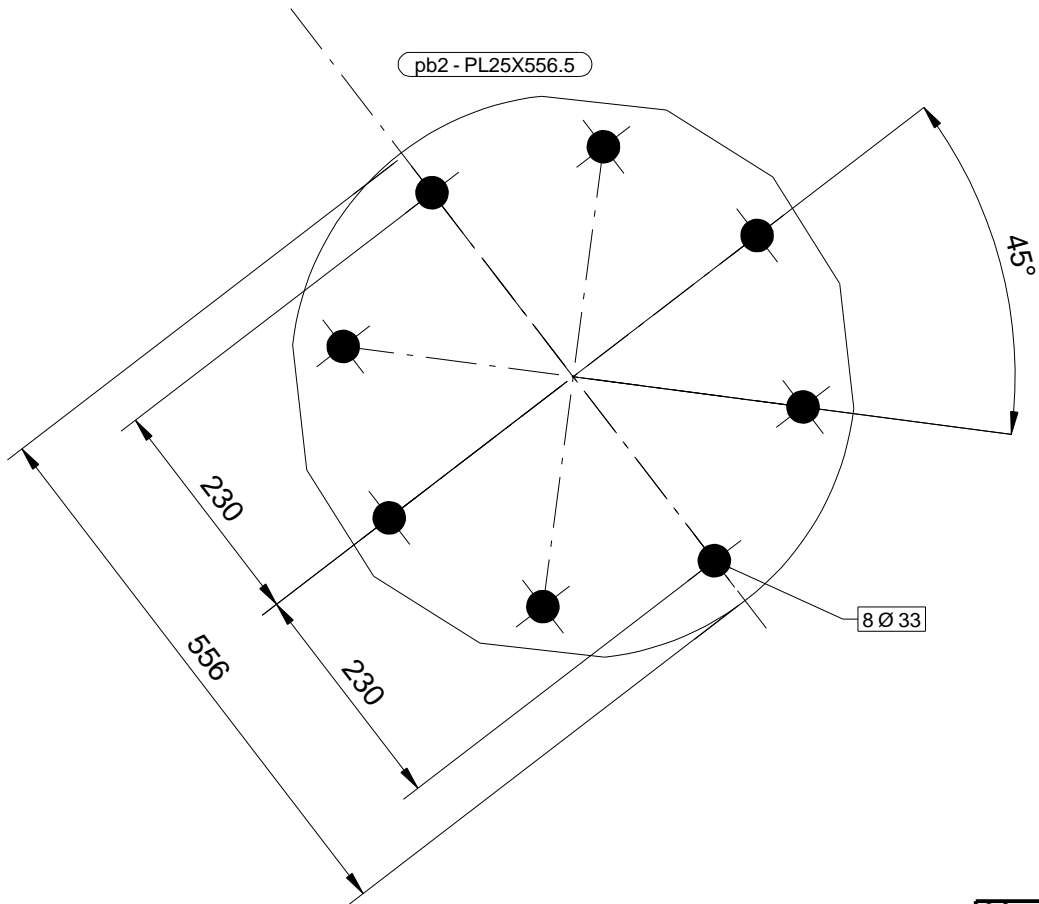
FORMATO:	A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLACA BASE pb1					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-pb1
					SC ING. O.S.: TJD-001-05
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION: 0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD



CANT.	CONJUNTO
1	C1

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
1	1	pb2	PL25X556.5	556	0.52	0.52	46.73	46.73	A36



ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	



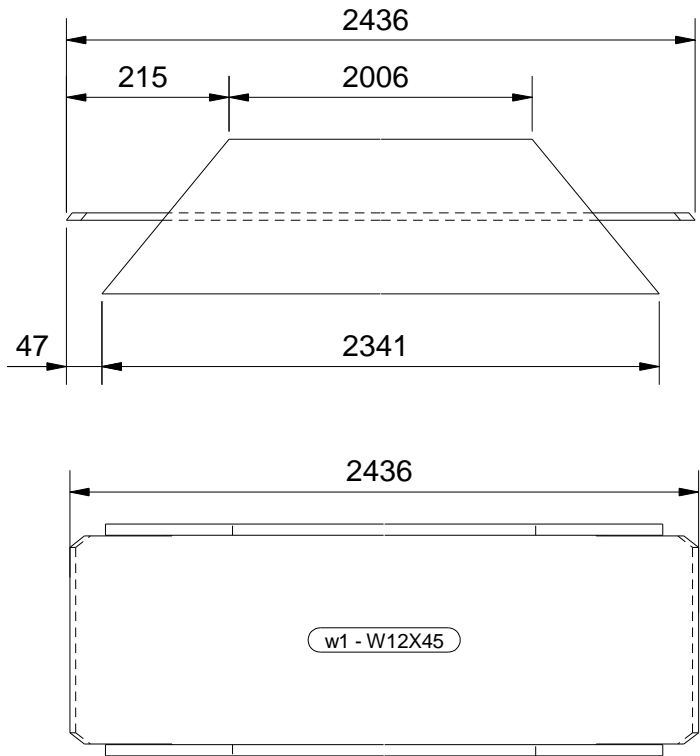
	FORMATO: <b>A4</b>
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	15-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
PLACA BASE pb2					SECTOR:
N° DE PLANO: TJD-001-05-pb2					SC ING. O.S.: TJD-001-05
CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.					REVISION: 0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
 TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
 CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

CANT.	CONJUNTO
1	ER2

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
1	1	w1	W12X45	2436	3.23	3.23	152.07	152.07	A36



ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	

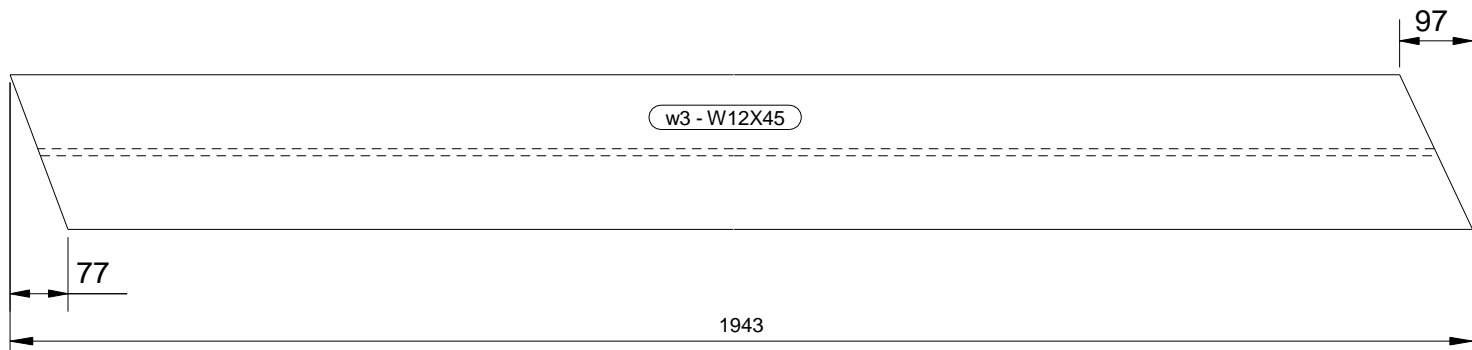


	FORMATO: <b>A4</b>
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
CANAL w1					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-w1
					SC ING. O.S.: TJD-001-05
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION: 0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

CANT. CONJUNTO		LISTA DE MATERIALES - PARTE									
2 ER2		CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
		TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
		2	1	w3	W12X45	1943	2.64	5.28	125.45	250.90	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	



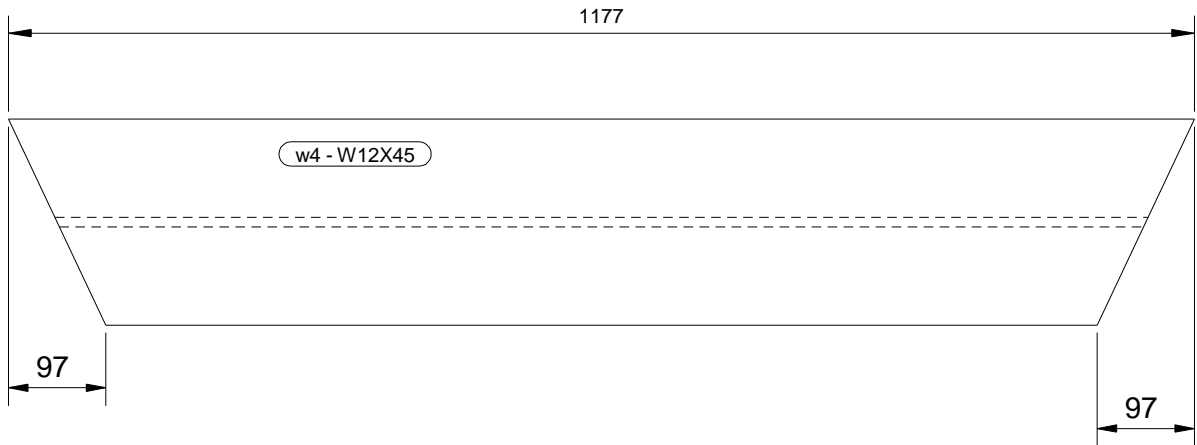
FORMATO:  
A4

TEKLA ST. Ver: 18.0

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	15-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
CANAL w3					SECTOR:
MODELADO:					N° DE PLANO:
REVISADO:					TJD-001-05-w3
VALIDADO:					CLIENTE:
FECHA INI.: 10-05-15					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
ESCALA: INDICADA					REVISION:
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					0
DISEÑADOR POR: TJD					

CANT.	CONJUNTO
1	ER2

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
1	1	w4	W12X45	1177	1.54	1.54	72.98	72.98	A36



ESPECIFICACIONES TECNICAS
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.



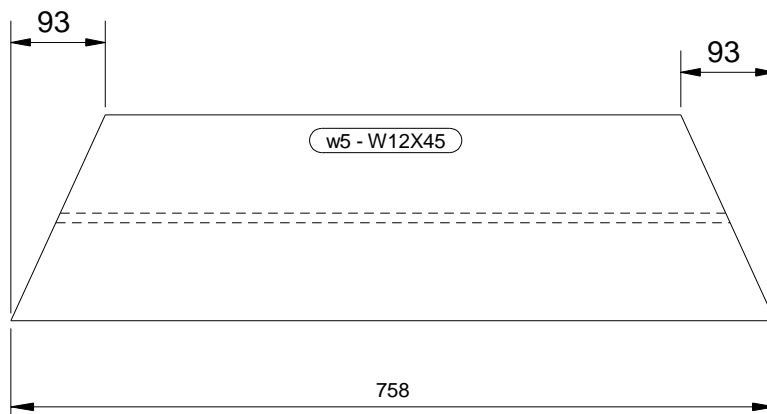
	FORMATO: A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	15-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
CANAL w4					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-w4
					SC ING. O.S.: TJD-001-05
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION: 0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

CANT.	CONJUNTO
1	ER1

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
1	1	w5	W12X45	758	0.96	0.96	44.90	44.90	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	



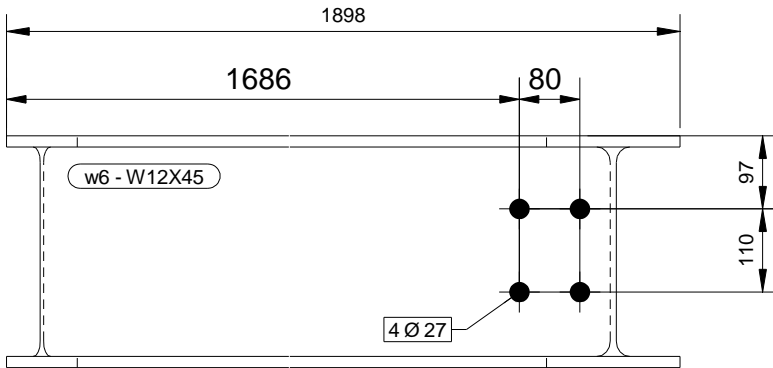
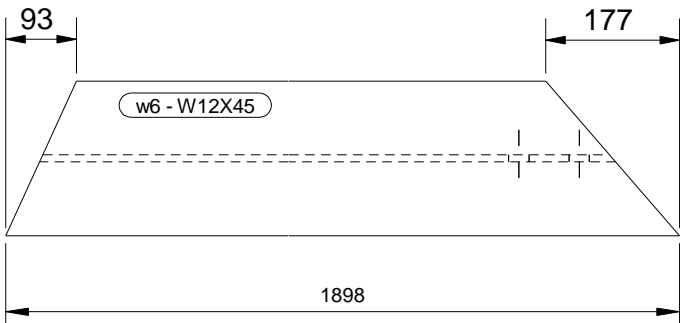
FORMATO:  
A4

TEKLA ST. Ver: 18.0

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
CANAL w5					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-w5
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION: 0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

CANT.	CONJUNTO
1	ER1

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
1	1	w6	W12X45	1898	2.51	2.51	119.14	119.14	A36



ESPECIFICACIONES TECNICAS
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.

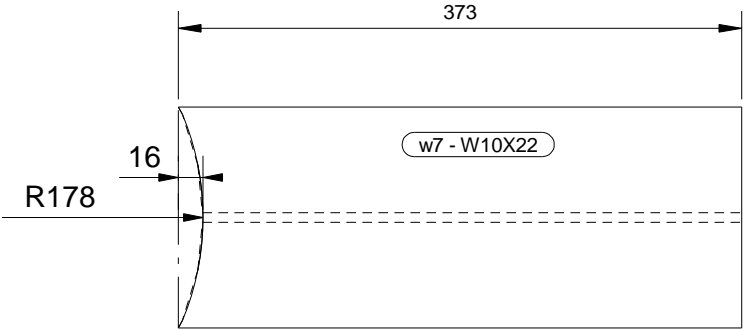


FORMATO:
A4
TEKLA ST. Ver: 18.0


0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	15-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
					CONTENIDO:
					CANAL w6
					PROYECTO: CELDAS OK100
					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-w6
					SC ING. O.S.:
					TJD-001-05
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
					AREA: INGENIERIA DE DETALLE
					DISEÑADOR POR: TJD

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

CANT.	CONJUNTO	LISTA DE MATERIALES – PARTE									
2	C1	CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
		TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
		2	1	w7	W10X22	373	0.40	0.80	11.86	23.71	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

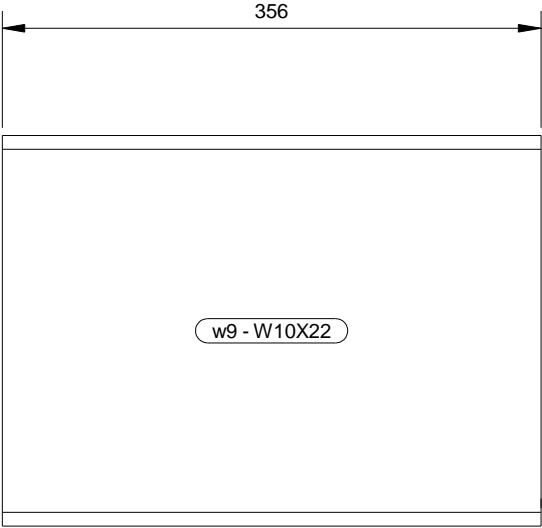
ESPECIFICACIONES TECNICAS			CONTENIDO:				PROYECTO: CELDAS OK100	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.			VIGA w7				SECTOR:	
							N° DE PLANO: TJD-001-05-w7	
		FORMATO: A4	MODELADO:	APROBADO:	CLIENTE:		SC ING. O.S.:	
			REVISADO:	FECHA INI.: 10-05-15	CÍA MINERA MILPO S.A.A.		TJD-001-05	
			VALIDADO:	ESCALA: INDICADA			REVISION:	
		TEKLA ST. Ver: 18.0	AREA: INGENIERIA DE DETALLE		DISEÑADOR POR: TJD		0	






CANT.	CONJUNTO
1	C2
1	C6

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
2	1	w9	W10X22	356	0.40	0.79	11.74	23.47	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	



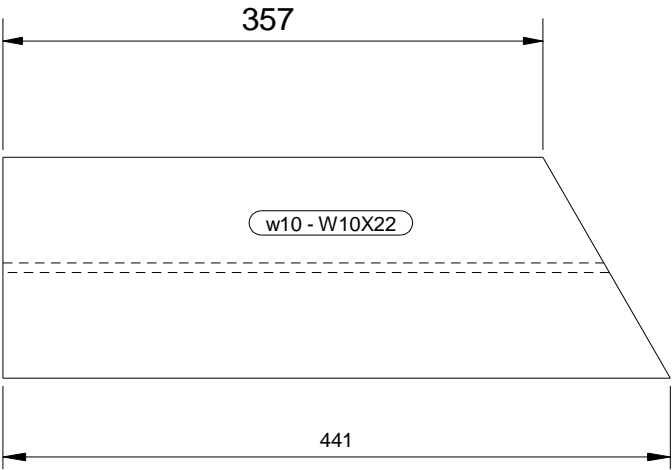
FORMATO:  
**A4**

TEKLA ST. Ver: 18.0

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
VIGA w9					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-w9
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION: 0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

CANT.	CONJUNTO
2	C2
2	C3
2	C4
4	C5
2	C6

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
12	1	w10	W10X22	441	0.44	5.32	13.14	157.74	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	

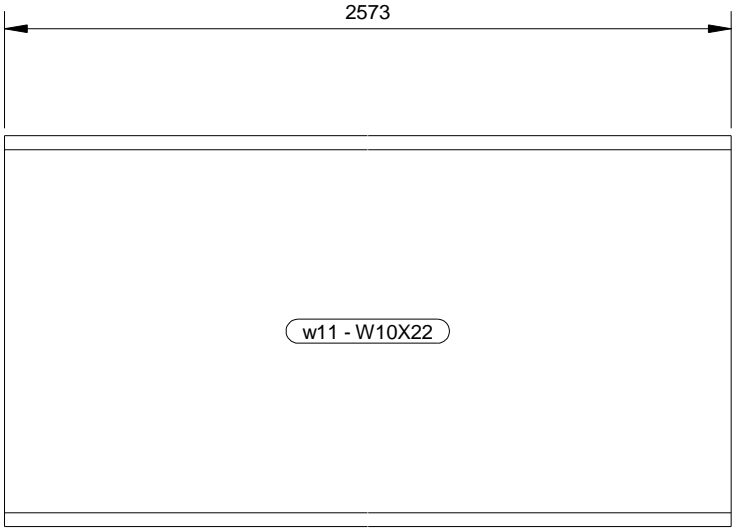


FORMATO:	A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
VIGA w10					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-w10
					SC ING. O.S.:
					TJD-001-05
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

CANT.	CONJUNTO
6	V6

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
6	1	w11	W10X22	2573	2.81	16.85	84.72	508.34	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.

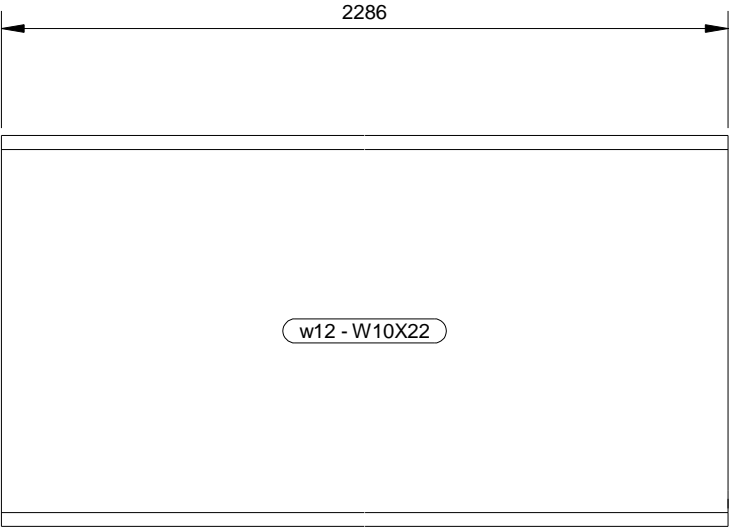


FORMATO:	A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
CANAL w11					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-w11
					SC ING. O.S.:
					TJD-001-05
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
					DISEÑADOR POR: TJD

CANT.	CONJUNTO
2	V7

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
2	1	w12	W10X22	2286	2.50	4.99	75.30	150.60	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

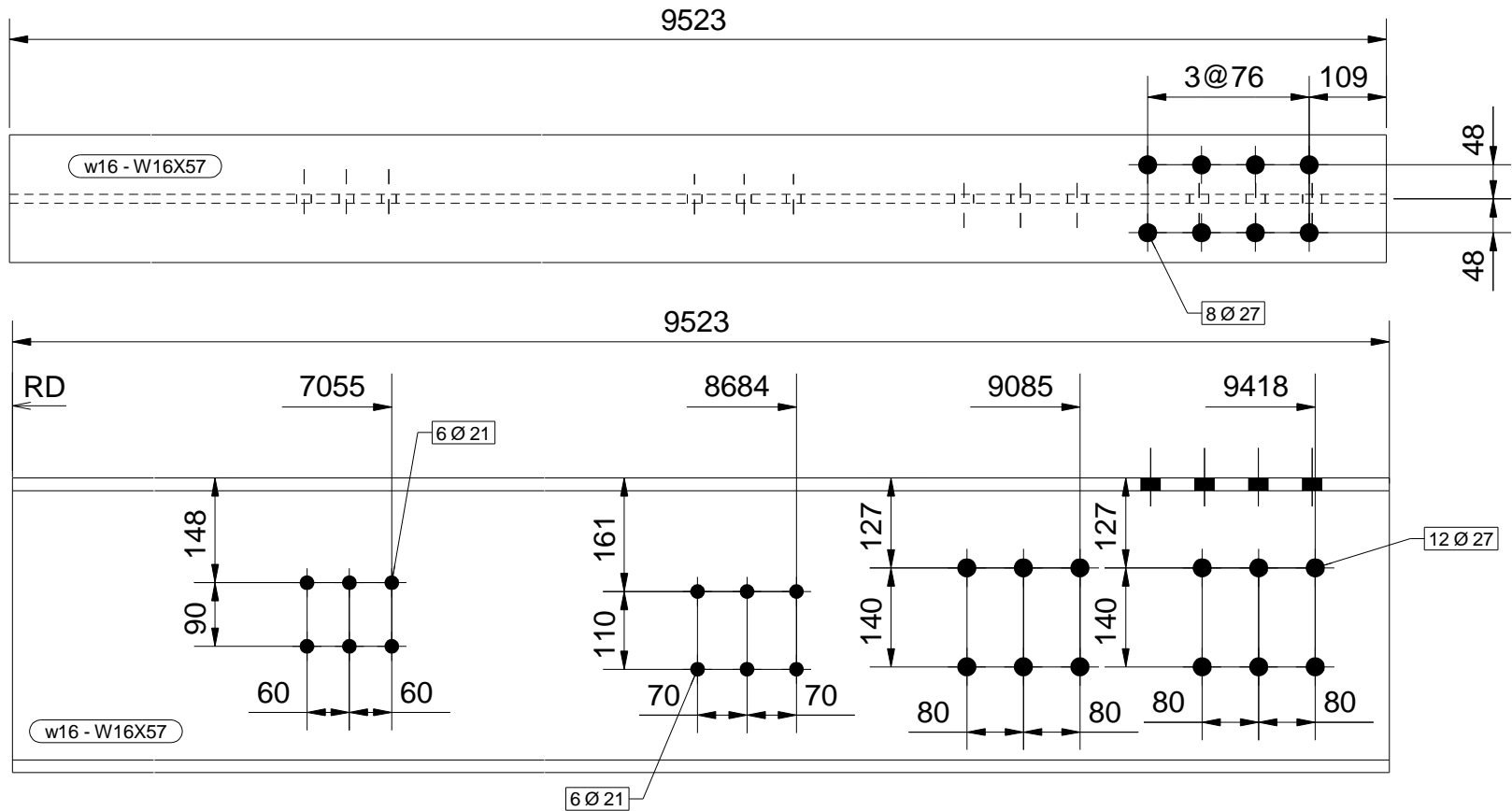
ESPECIFICACIONES TECNICAS
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.





FORMATO:	A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
CANAL w12					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-w12
					SC ING. O.S.:
					TJD-001-05
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

CANT. CONJUNTO		LISTA DE MATERIALES - PARTE									
1	C4	CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
		TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
		1	1	w16	W16X57	9523	14.62	14.62	852.77	852.77	A36



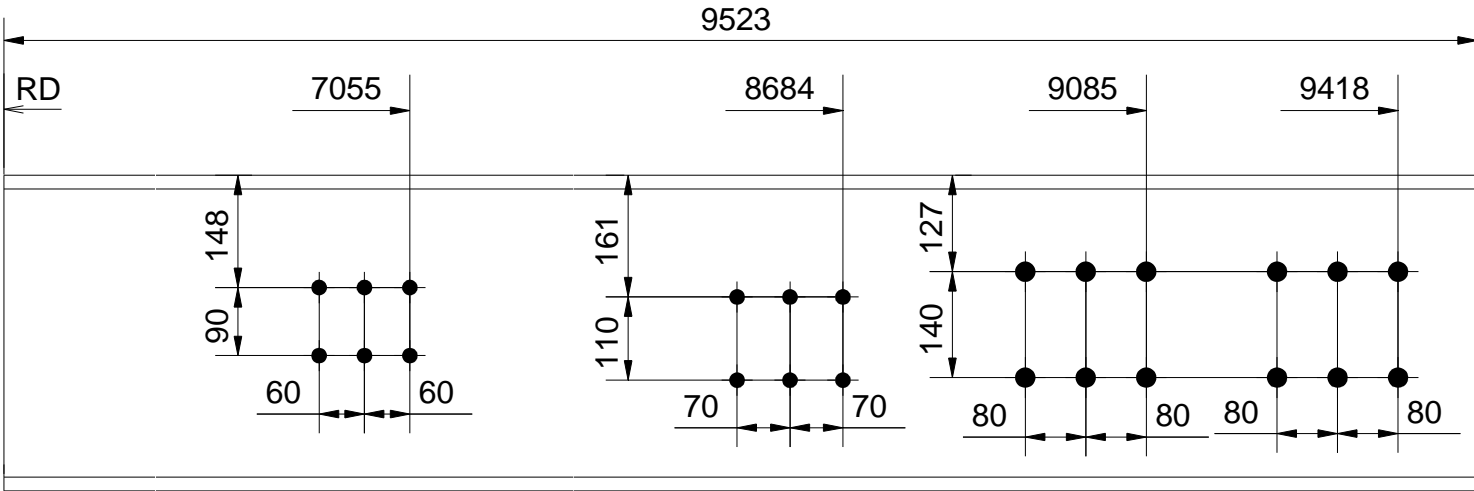
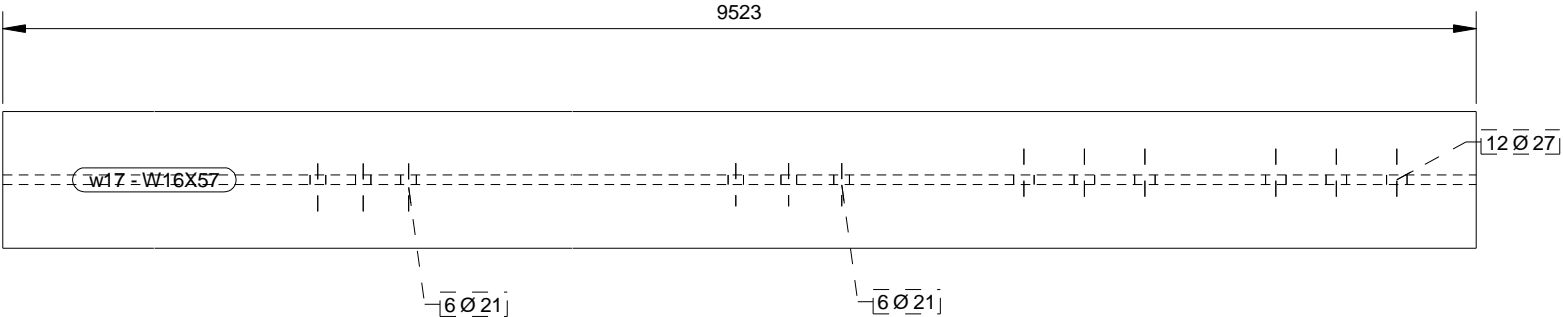
ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.-	DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m.
2.-	LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO.
3.-	MATERIAL ACERO CALIDAD A36.

	
	FORMATO: A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	15-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
VIGA w16					SECTOR:
N° DE PLANO: TJD-001-05-w16					SC ING. O.S.: TJD-001-05
CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.					REVISION: 0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

CANT. CONJUNTO		LISTA DE MATERIALES - PARTE									
1 C2		CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
		TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
		1	1	w17	W16X57	9523	14.62	14.62	852.77	852.77	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	

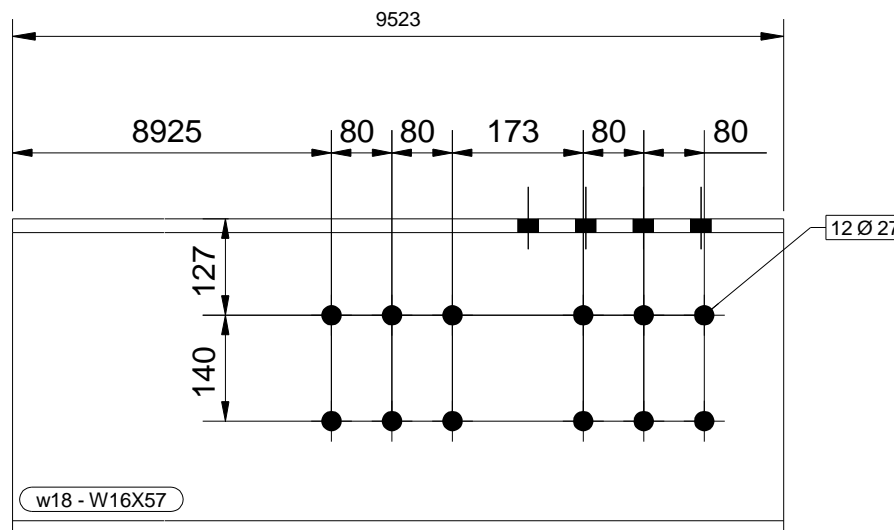
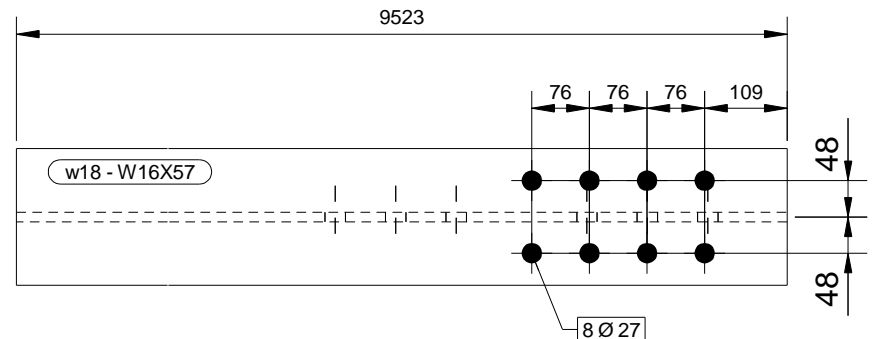


	FORMATO: <b>A4</b>
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
VIGA w17					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-w17
					SC ING. O.S.: TJD-001-05
MODELADO:					CLIENTE:
REVISADO:					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
VALIDADO:					REVISION:
FECHA INI.: 10-05-15					0
ESCALA: INDICADA					
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

CANT.	CONJUNTO
2	C5

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
2	1	w18	W16X57	9523	14.62	29.24	852.77	1705.54	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

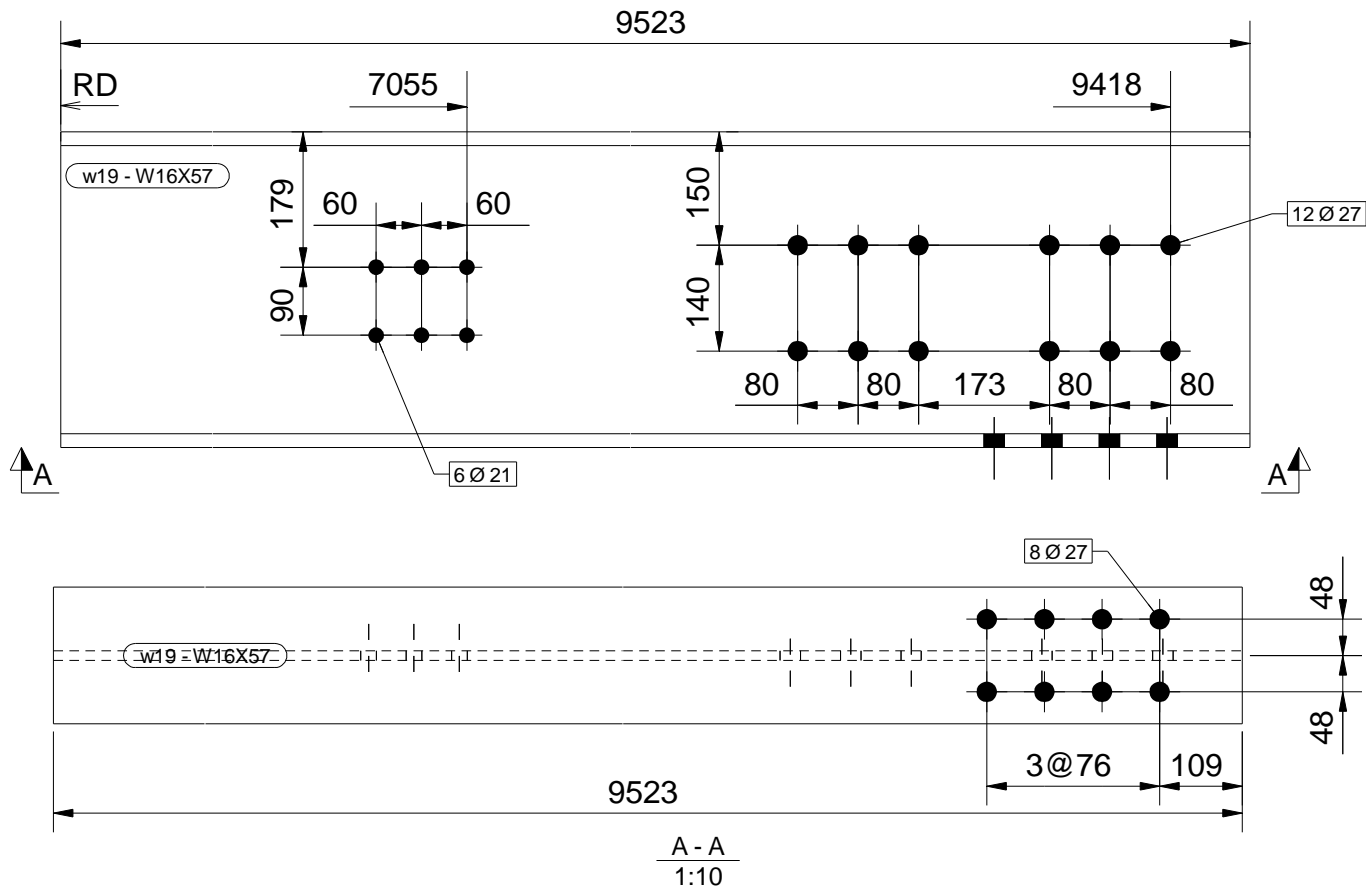
ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.-	DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m.
2.-	LAS COTAS PREVALECN SOBRE EL DIBUJO.
3.-	MATERIAL ACERO CALIDAD A36.

ITCM	
FORMATO:	A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
VIGA w18					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-w18
					SC ING. O.S.:
					TJD-001-05
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
					DISEÑADOR POR: TJD

CANT.	CONJUNTO
1	C3

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
1	1	w19	W16X57	9523	14.62	14.62	852.77	852.77	A36



ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECE EN EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	



FORMATO:	A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

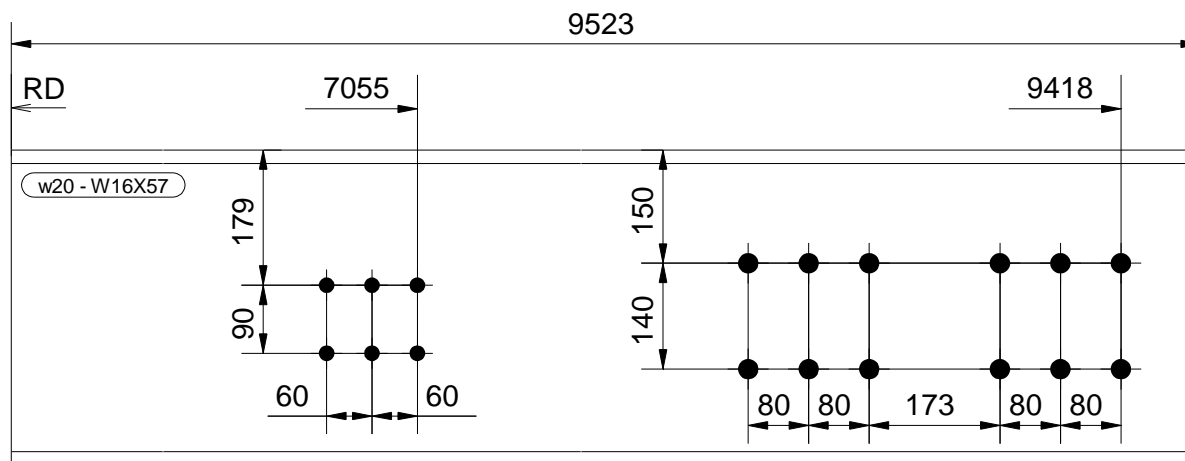
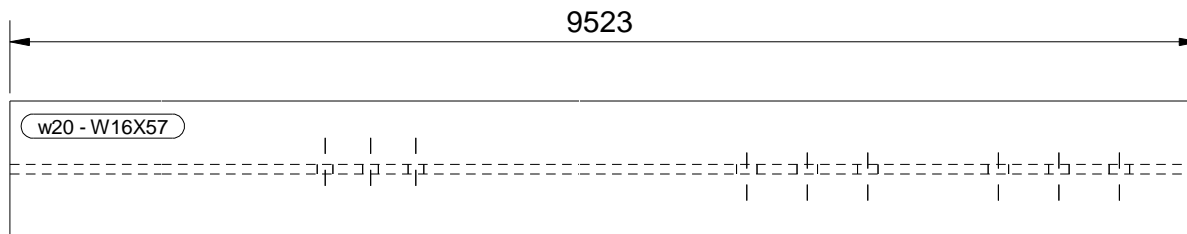
0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	15-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
VIGA w19					SECTOR:
N° DE PLANO:					SC ING. O.S.:
TJD-001-05-w19					TJD-001-05
CLIENTE:					REVISION:
CÍA MINERA MILPO S.A.A.					0
DISEÑADOR POR: TJD					

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
 TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
 CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com



CANT.	CONJUNTO
1	C6

LISTA DE MATERIALES - PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
1	1	w20	W16X57	9523	14.62	14.62	852.76	852.76	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.-	DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m.
2.-	LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO.
3.-	MATERIAL ACERO CALIDAD A36.

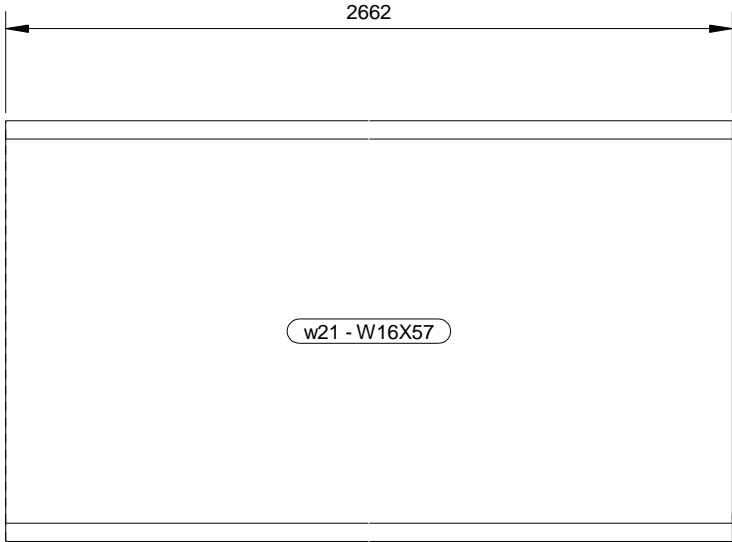


FORMATO:	A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	15-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
VIGA w20					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-w20
					SC ING. O.S.:
					TJD-001-05
					CLIENTE:
					CIA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
					DISEÑADOR POR: TJD


CANT.	CONJUNTO
2	V10
2	V11

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
4	1	w21	W16X57	2662	4.10	16.41	238.36	953.45	A36

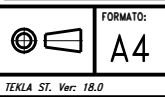


SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com


ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	



FORMATO:  
**A4**

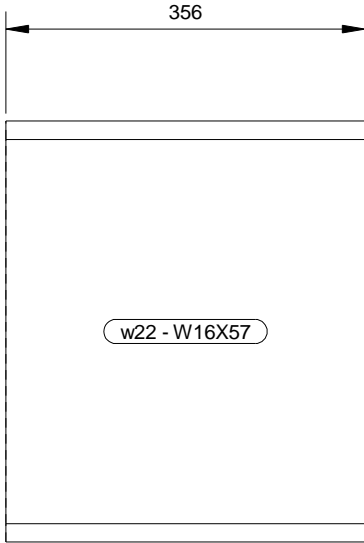


TEKLA ST. Ver: 18.0

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
CANAL w21					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-w21
					SC ING. O.S.: TJD-001-05
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION: 
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD


CANT.	CONJUNTO
1	C2
1	C6

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
2	1	w22	W16X57	356	0.57	1.14	31.91	63.82	A36

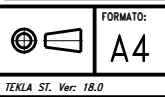


SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.



FORMATO:  
**A4**

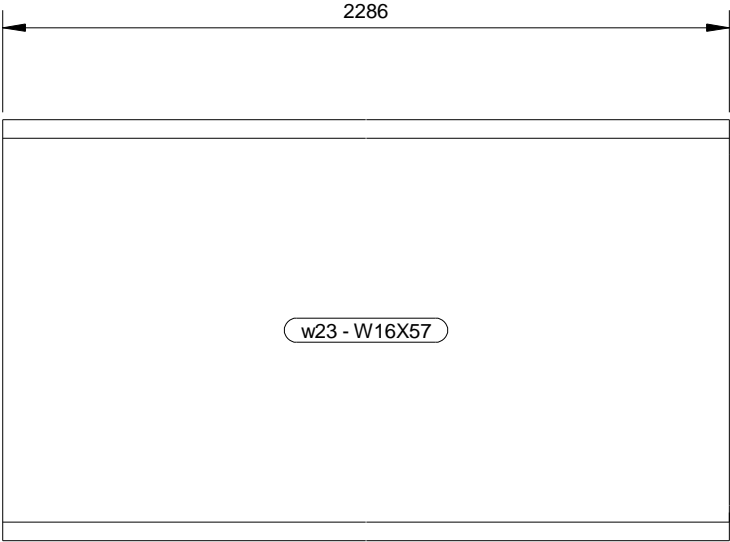


TEKLA ST. Ver: 18.0

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
VIGA w22					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-w22
					SC ING. O.S.:
					TJD-001-05
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD



CANT.	CONJUNTO
2	V5

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
2	1	w23	W16X57	2286	3.53	7.05	204.75	409.50	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

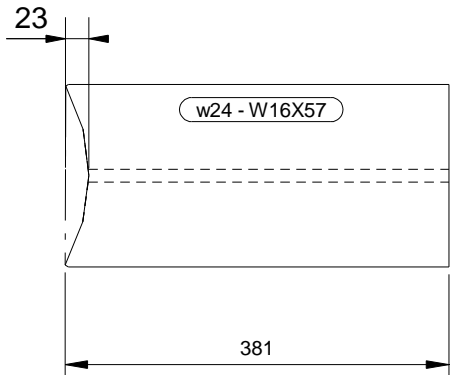
ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	

	
	FORMATO: A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
CANAL w23					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-w23
					SC ING. O.S.: TJD-001-05
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION: 0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

CANT.	CONJUNTO
5	C1

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
5	1	w24	W16X57	381	0.58	2.90	32.45	162.25	A36



ESPECIFICACIONES TECNICAS
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.



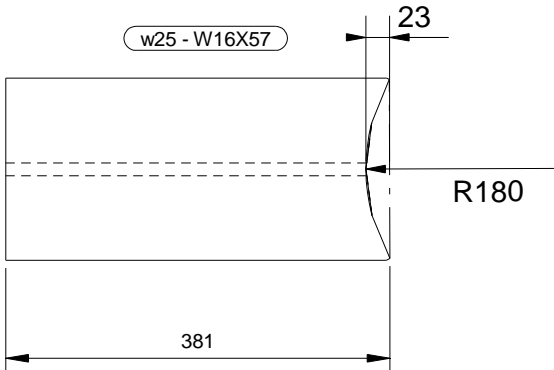
	FORMATO: <b>A4</b>
<small>TEKLA ST. Ver: 18.0</small>	

<b>O</b> 18-05-2015 T.J.D. T.J.D. <b>A</b> 15-05-2015 T.J.D. T.J.D.	EMITIDO PARA FABRICACION EMITIDO PARA REVISION
REV. FECHA EDIT. POR: REV. POR: VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:	PROYECTO: CELDAS OK100 SECTOR:
VIGA w24	N° DE PLANO: TJD-001-05-w24
MODELADO: REVISADO: VALIDADO:	APROBADO: FECHA INI.: 10-05-15 ESCALA: INDICADA
AREA: INGENIERIA DE DETALLE	CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
DISEÑADOR POR: TJD	REVISION: 

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

CANT.	CONJUNTO
1	C1

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
1	1	w25	W16X57	381	0.58	0.58	32.45	32.45	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	

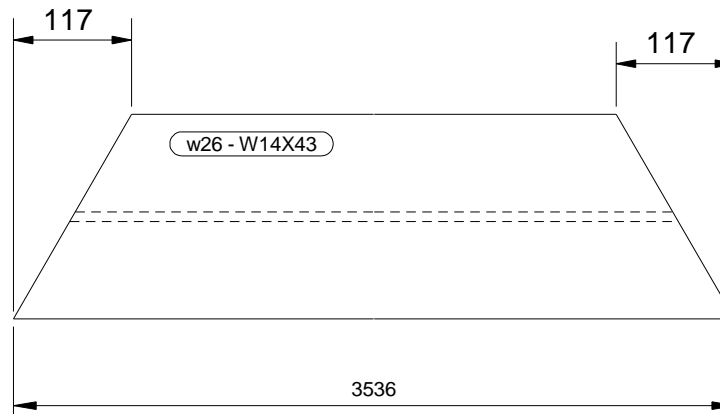


FORMATO:	A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
VIGA w25					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-w25
					SC ING. O.S.:
					TJD-001-05
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
					DISEÑADOR POR: TJD

CANT.	CONJUNTO
1	V3
1	V4
1	V8
1	V9
1	V12
1	V13

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
6	1	w26	W14X43	3536	5.10	30.63	228.56	1371.34	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	

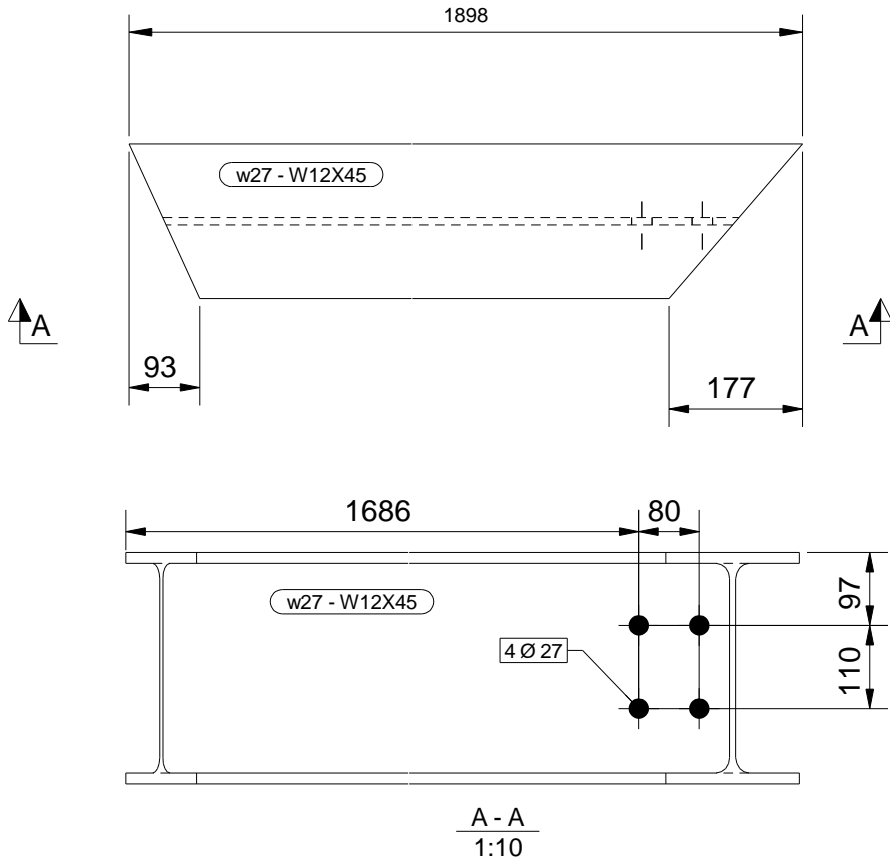


	FORMATO: <b>A4</b>
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	15-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
CANAL w26					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-w26
					SC ING. O.S.: TJD-001-05
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION: 
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

CANT.	CONJUNTO
1	ER1

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
1	1	w27	W12X45	1898	2.51	2.51	119.14	119.14	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.-	DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m.
2.-	LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO.
3.-	MATERIAL ACERO CALIDAD A36.



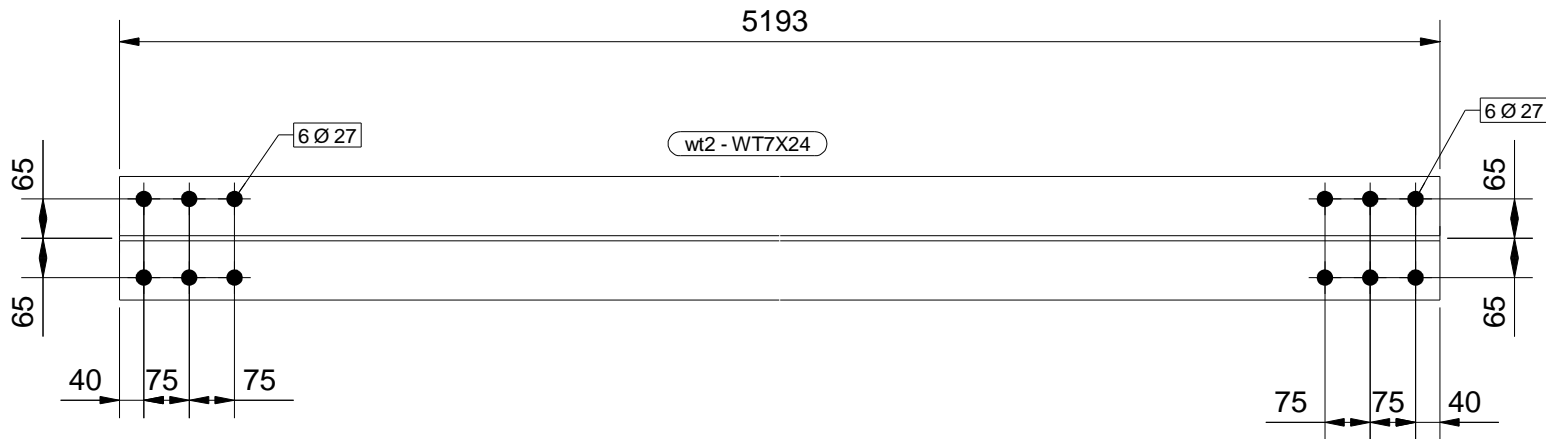
FORMATO:	A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
CANAL w27					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-w27
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
					DISEÑADOR POR: TJD





CANT.	CONJUNTO
4	D1

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
4	1	wt2	WT7X24	5193	3.95	15.78	181.98	727.91	A36



ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	

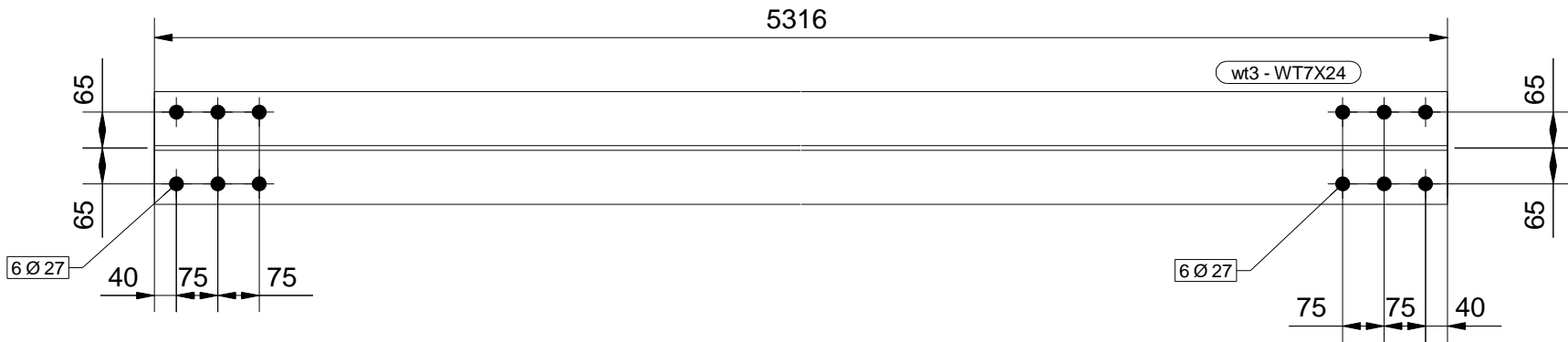
	
	FORMATO: <b>A4</b>
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	15-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
CANAL wt2					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-wt2
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION: 0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

CANT.	CONJUNTO
6	D4

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
6	1	wt3	WT7X24	5316	4.04	24.24	186.31	1117.88	A36



ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEEN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	

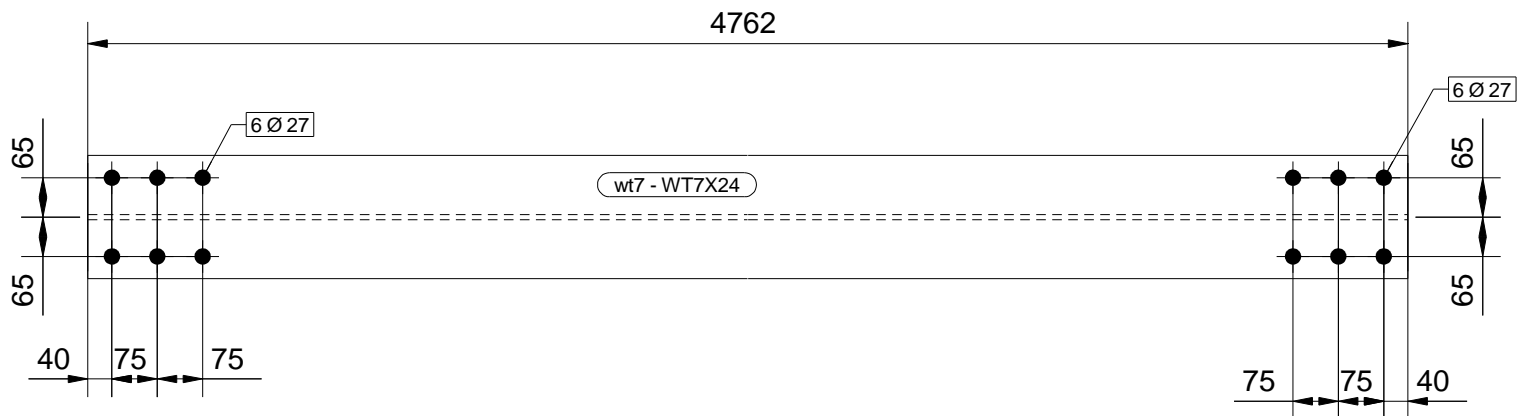
	
	FORMATO: <b>A4</b>
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	15-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
CANAL wt3					SECTOR:
					N° DE PLANO: TJD-001-05-wt3
					CLIENTE: CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION: 0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD

SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

CANT.	CONJUNTO
2	D2
2	D3

LISTA DE MATERIALES – PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
4	1	wt7	WT7X24	4762	3.62	14.48	166.90	667.61	A36



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	



FORMATO:
A4

TEKLA ST. Ver: 18.0

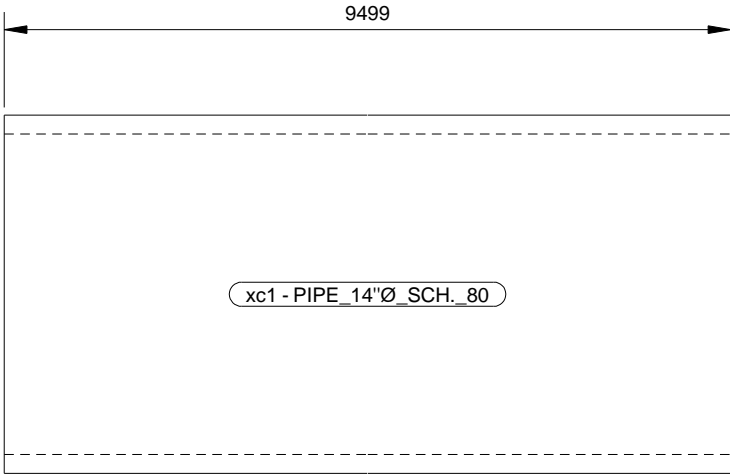
0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	15-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					
CANAL wt7					
PROYECTO: CELDAS OK100					
SECTOR:					
N° DE PLANO:					
TJD-001-05-wt7					
CLIENTE:					
CÍA MINERA MILPO S.A.A.					
REVISION:					
0					
DISEÑADOR POR: TJD					

SC ING. O.S.:  
TJD-001-05



CANT.	CONJUNTO
1	C1

LISTA DE MATERIALES - PARTE									
CANT.		MARCA	DESCRIPCION	LONG. (mm.)	AREA (m2)		PESO (kg.)		MATERIAL
TOT.	UNT.				UNIT.	TOTAL	UNIT.	TOTAL	
1	1	xc1	PIPE_14"Ø_SCH._80	9499	10.62	10.62	1488.58	1488.58	A53



SE REALIZAN PLANOS DE FABRICACION DE ESTRUCTURAS METALICAS  
TAMBIEN MEMORIA DE CALCULO, SIMULACIONES E INGENIERIA BASICA  
CONTACTO AL CORREO: tomasjd2@gmail.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
1.- DIMENSIONES EN mm. ELEVACIONES EN m. 2.- LAS COTAS PREVALECN SOBRE EL DIBUJO. 3.- MATERIAL ACERO CALIDAD A36.	



FORMATO:	A4
TEKLA ST. Ver: 18.0	

0	18-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA FABRICACION
A	05-05-2015	T.J.D.	T.J.D.		EMITIDO PARA REVISION
REV.	FECHA	EDIT. POR:	REV. POR:	VALID. POR:	DESCRIPCION:
CONTENIDO:					PROYECTO: CELDAS OK100
TUBO xc1					SECTOR:
					N° DE PLANO:
					TJD-001-05-xc1
					SC ING. O.S.:
					TJD-001-05
					CLIENTE:
					CÍA MINERA MILPO S.A.A.
					REVISION:
					0
AREA: INGENIERIA DE DETALLE					DISEÑADOR POR: TJD